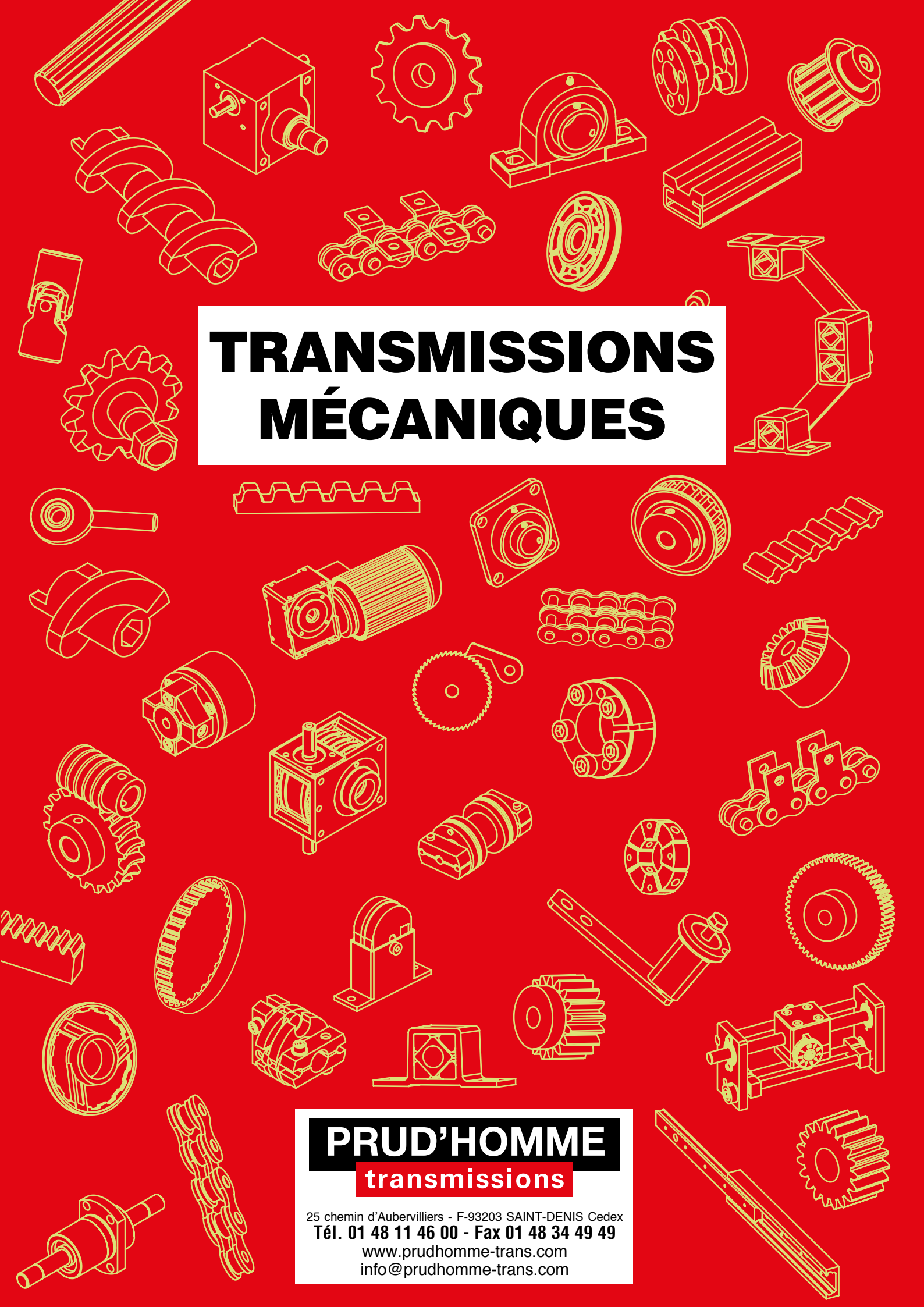




TRANSMISSIONS MÉCANIQUES

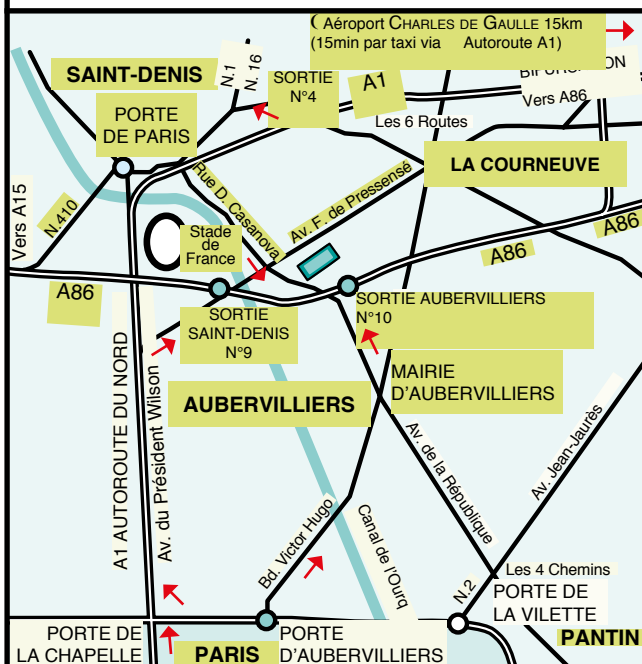
PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS Cedex
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

PRUD'HOMME

transmissions

25, Chemin d'Aubervilliers - 93203 SAINT-DENIS - FRANCE



TÉLÉPHONE : +33 (0)1 48 11 46 00
Fax : +33 (0)1 48 34 49 49
e-mail : info@prudhomme-trans.com
Internet : www.prudhomme-trans.com

HORAIRES

Lundi-jeudi : 8h15 - 12h15 13h - 17h00
Vendredi : 8h15 - 12h15 13h - 15h00

PERMANENCE TÉLÉPHONIQUE

Lundi-jeudi : 17h00 - 18h00 • Vendredi : 15h00-16h00

ENLÈVEMENT AU COMPTOIR

Seules les commandes préalablement confirmées par notre service commercial peuvent être retirées au comptoir.

Paieement possible par CB



ATTENTION : A l'échangeur de la Porte de la Chapelle, prendre la direction «LA PLAINE SAINT-DENIS»

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Nos conditions générales de vente sont susceptibles de modification sans préavis; les conditions générales de vente complètes en vigueur actuellement sont celles disponibles sur notre site internet www.prudhomme-trans.com.

Les conditions ci-dessous sont réputées connues de tout acheteur et toute commande implique leur acceptation. Conformément aux dispositions de l'article L441-6 du code de commerce elles prévalent sur toutes conditions d'achat, sauf accord particulier convenu entre les parties.

FACTURATION MINIMUM 50€ HT.

PAIEMENT

Nos factures sont payables à Saint-Denis à l'échéance déterminée par nos conditions de vente ci-dessous et conformément aux lois en vigueur.

A) CLIENTS N'AYANT PAS DE COMPTE OUVERT CHEZ NOUS

Facture proforma, net sans escompte.

B) CLIENTS AYANT UN COMPTE OUVERT CHEZ NOUS

- Par chèque à réception pour les commandes supérieures à 50€ HT et inférieures à 150 € HT.
- Selon les modalités précisées sur notre accusé de réception de commande, pour les commandes supérieures à 150 € HT.
- Tout retard de paiement entraînera automatiquement la suspension des commandes en cours, ou nouvellement reçues.**
- Commandes impliquant une fabrication spéciale ou la modification de pièces standard** : Versement préalable d'un acompte de 1/3 à la commande. Ces commandes ne peuvent être annulées dès lors que l'exécution en est commencée ou la matière première commandée.

PRIX ET CONDITIONS DE PAIEMENT

- La facturation a toujours lieu au prix en vigueur le jour de la livraison. Nos offres de prix, sauf stipulation contraire de notre part, sont donc révisables. Nos prix sont établis «DÉPART NOS MAGASINS».
- Toute somme non payée à l'échéance donnera lieu au paiement par le client de pénalités de retard fixées au taux de refinancement semestriel de la BCE, majoré de 10%. Ces pénalités sont exigibles de plein droit et seront d'office portées au débit du compte client.
- Conformément aux articles L441-6 et D441-5 du Code de Commerce, tout retard de paiement entraîne de plein droit, outre les pénalités de retard, une obligation pour le débiteur de payer une indemnité forfaitaire de 40,00€ pour frais de recouvrement.

EMBALLAGE Facturé et non repris.

DÉLAIS

Ils sont toujours remis sans engagement. Aucune pénalité ne pourra être encourue s'ils ne peuvent être tenus.

RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

Notre société conserve l'entière propriété du matériel livré jusqu'à complet paiement du prix facturé en principal et en intérêts. Jusqu'à cette date, le matériel

livré sera considéré comme consigné et l'acheteur supportera le risque des dommages que ce matériel pourrait subir ou occasionner pour quelque cause que ce soit. Jusqu'à complet paiement, les biens ne pourront être revendus sans notre accord préalable. Nonobstant toute disposition contraire, en cas de non-respect par l'acheteur d'une des échéances de paiement, Prud'homme Transmissions, sans perdre aucun de ses autres droits, pourra exiger, par simple lettre recommandée, la restitution des biens aux frais de l'acheteur jusqu'à exécution par ce dernier de la totalité de ses engagements. En cas de dépôt de bilan, règlement judiciaire ou suspension des poursuites, l'acheteur ne pourra utiliser, transformer ou revendre les biens vendus qu'avec notre accord préalable.

RÉCLAMATIONS

Les réclamations concernant les quantités doivent nous parvenir dans un délai maximum de cinq jours à dater de la réception du matériel.

TRANSPORT

Toutes nos marchandises voyagent aux risques et périls des destinataires, même si leurs prix avaient été calculés pour une livraison franco. En cas d'avaries, de mélanges ou de manquants, les acheteurs devront exercer leurs recours contre les transporteurs.

RETOURS

Tout retour doit faire l'objet d'une demande écrite et est subordonné à notre accord préalable. Un avoir sera établi au prix de la facturation hors frais de port et d'emballage, diminué de 25%, à la condition expresse que le matériel nous soit retourné franco EN PARFAIT ÉTAT DE NEUF (ni réusiné, ni détérioré, ni repeint, ni rouillé...). Aucun retour ne sera accepté pour du matériel dont la valeur est inférieure à 50 € HT net.

GARANTIE

Elle est limitée au remplacement pur et simple des pièces reconnues par nous défectueuses sans donner lieu, à aucune indemnité. Le port des réparations est à la charge de l'acheteur.

CONTESTATION

Nos conditions générales de vente sont susceptibles de modification sans préavis. Le Tribunal de commerce de Paris est seul compétent, quels que soient les conditions de vente et le mode de paiement acceptés et même s'il y a pluralité de défendeurs ou appel de garantie. Ni nos traites et dispositions, ni notre acceptation en paiement de chèques ou effets quelconques sur une autre ville que Saint-Denis n'opèrent novation ou dérogation à cette clause attributive de juridiction. En cas de vente à l'étranger, le contrat sera régi par la loi française.

PROTECTION DES DONNÉES

Prud'homme Transmissions utilise à titre professionnel certaines informations fournies par ses clients ou prospects. Conformément à la loi Informatique et Liberté du 06.07.78, modifiée en 2004, le client bénéficie d'un droit d'accès aux données qui le concernent et de rectification, en contactant par courrier Prud'homme Transmissions 25 chemin d'Aubervilliers 93203 Saint-Denis. Conformément à la loi LCEN, l'enregistrement en ligne de ces données permet à Prud'homme Transmissions de recueillir l'autorisation d'envoyer des courriels aux utilisateurs inscrits.

SAS Capital 770.000€ - RC BOBIGNY B 326 073 368 - SIRET 326 073 368 00028 - APE 4669B - N°IDENTIFICATION TVA : FR 45 326 073 368

SG SAINT-DENIS PLEYEL IBAN : FR76 3000 3040 2500 0203 0362 101 SWIFT : SOGEFRPP

0 PRÉFACE REMARQUES IMPORTANTES	05
1 CHAÎNES ET PIGNONS - TENDEURS À BILLES À rouleaux - de manutention - à palettes - tapis modulaires	07
2 COURROIES ET POULIES Trapézoïdales et synchrones - poulies tendeurs	67
3 ROULEMENTS ET DÉRIVÉS Roulements - paliers - têtes de bielle - roues libres - antidévireurs	123
4 ENGRENAGES Cylindriques - coniques - à vis sans fin	167
5 ÉLÉMENTS LINÉAIRES Crémaillères - rails et galets - arbres rectifiés - vis et écrous (trapézoïdaux, à billes) vis d'Archimède	207
6 DISPOSITIFS LINÉAIRES Glissières télescopiques - éléments de levage - dispositifs «UHING» amortisseurs hydrauliques	245
7 ACCOUPLEMENTS POUR INDUSTRIE ET MARINE Rigides - élastiques - à dentures - arbres élastiques ou rigides en torsion	321
8 DISPOSITIFS INTERMÉDIAIRES D' ACCOUPLEMENTS Cardans - arbres et manchons profilés - arbres flexibles - limiteurs de couple embrayages centrifuges	407
9 ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES Éléments ressorts - oscillants - amortisseurs ...	453
10 MATÉRIAUX DE GLISSEMENT, ISOLATION, TENSION No Frix - Matières plastiques techniques Do Therm : semi-produits, glissières pour chaînes et courroies tendeurs	477
11 MOTEURS - RENVOIS D'ANGLE - RÉDUCTEURS Moteurs AC ou DC - variateurs - renvois d'angle - réducteurs - moto-réducteurs	507
12 DIVERS Systèmes divers de blocage sur arbres - articulations - synchronisme et déphasage transmissions miniatures	571

PRUD'HOMME TRANSMISSIONS



Présents depuis 1860 et répercutant l'évolution de la technique, nous n'avons cessé de développer, de manière exclusive et toujours plus poussée, notre spécialisation dans le domaine des transmissions essentiellement mécaniques.

Pour vous assurer dans les meilleurs délais un service technique de qualité, réel et complet, notre politique est basée sur :

- **Notre CATALOGUE, VÉRITABLE OUTIL TECHNIQUE de TRAVAIL et de COMMUNICATION** pour vos Bureaux d'Études, vos Ateliers, vos Services Achats, Fabrication, Maintenance.
Notre catalogue, version papier ou CDrom, consultable sur Internet et sur les applications disponibles sur *Appstore®* et *Android Market®* présente en 12 chapitres nos gammes de pièces standard ou en réalisation spéciale, enrichies de références et de produits nouveaux.
- **Notre STOCK CONSIDÉRABLE ADAPTÉ à VOS BESOINS**
Un atout essentiel, à la fois, pour nos délais de livraison très rapides sur la France entière et pour la rapidité de vos réalisations, de vos dépannages, de votre maintenance.
- **Notre SÉLECTION de COMPOSANTS de QUALITÉ RÉGULIÈRE et FIABLE DANS LE TEMPS**

LA VASTE DIVERSITÉ et COMPLÉMENTARITÉ TECHNIQUE de nos GAMMES STANDARD ou en EXÉCUTION SPÉCIALE

- **Nos INGÉNIEURS, nos ÉQUIPES COMMERCIALES et leur COMPÉTENCE TECHNIQUE**

en mesure de :

- Répondre exactement et rapidement à vos besoins quotidiens
- Dégager avec vous parmi nos produits la solution technique, économique ou ingénieuse la plus appropriée

et de

- Mettre en fabrication vos pièces spéciales selon vos plans et spécifications,
- Analyser sur place avec vous, si nécessaire, un problème complexe techniquement ou impliquant un investissement important.

- **Nos EXPÉDITIONS QUOTIDIENNES sur la FRANCE ENTIÈRE** à réceptionner par vos établissements le lendemain matin avant midi.

Voici VOTRE CATALOGUE, il reflète notre exigence de réactivité et de qualité technique.

Feuilletez le avec attention, questionnez nous, c'est le véritable moyen de constater que PRUD'HOMME TRANSMISSIONS répond à votre attente.

Cette démarche commune nous vaut depuis longtemps déjà une grande fidélité de notre clientèle et nous vaudra également votre confiance.

En cette attente, cordialement à Vous

Avec l'Ensemble de nos Collaborateurs à votre écoute et à votre service

Sylvie ROBERT Quitterie ROBERT-BOUR Christophe BOUR

PRUD'HOMME TRANSMISSIONS

Ce catalogue a été conçu pour vous présenter d'une façon succincte les nouveautés dans la gamme de composants que nous tenons à votre disposition. Les caractéristiques qui y figurent vous permettent :

- dans les cas d'éléments ou d'appareils simples de faire directement votre choix ;
- dans les cas d'appareils plus complexes de juger si, dans la gamme proposée, s'inscrit celui qui vous est nécessaire. Pour tous ces articles, nous disposons, en général, de notices détaillées qui, elles, vous permettront de décider en toute connaissance de cause.

Au surplus, nos techniciens sont toujours à votre disposition pour vous faire profiter de leur expérience et vous guider dans votre choix.

MODIFICATIONS TECHNIQUES

Les leçons de l'expérience et l'apparition de technologies nouvelles conduisent à modifier plus ou moins les produits et, parfois même, à abandonner certaines séries au profit de tout nouveaux modèles, beaucoup plus performants.

Il est donc possible que certaines caractéristiques des éléments du catalogue aient changé depuis sa parution ou que certains articles aient été remplacés par de plus évolués. Nous nous réservons donc le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des éléments offerts ou de leur en substituer de nouveaux.

Pour cette raison, en cas d'étude de produits devant être lancés en grande série, nous recommandons à notre clientèle de prendre contact avec nous pour s'informer des modifications éventuellement survenues, ou à survenir.

Au cas où des coquilles existaient dans le texte, nous nous en excusons par avance.

en Stock

Vous offrir des éléments instantanément disponibles, telle est la base de notre politique commerciale.

Le sigle ci-dessus matérialise cette volonté et, tout au long de notre catalogue, les articles couramment tenus en stock sont visiblement signalés.

Il est toutefois inévitable que certains éléments soient parfois manquants (carence de fournisseurs, manque de matière première, grève des transports, de la douane, ou commandes importantes qui vident nos rayons). Nous ne voudrions pas être taxés... de publicité mensongère lorsqu'une telle rupture de stock se produit.

De convention expresse les pièces commandées sous des références de marques autres que celles que nous diffusons seront livrées à l'équivalent dans les marques figurant à notre programme.

RESPONSABILITÉ DE NOS TECHNICIENS

Ainsi qu'il est expliqué en détail, en pages 5 et 6 de notre catalogue complet disponible sur : www.prudhomme-trans.com, une foule de facteurs conditionne la marche des machines et le choix de leurs éléments constitutifs.

Bon nombre de ces facteurs sont très aléatoires et difficilement chiffrables (chocs, accélérations et freinages répétés, bourrages, ...). D'autres, au surplus, par oubli ou par ignorance de leurs répercussions nocives ne sont même pas évoqués. Des calculs basés sur des évaluations parfois fort éloignées de la réalité, bien que sincères, ne peuvent conduire qu'à des conclusions très approximatives, à contrôler impérativement par des essais répétés en conditions réelles d'utilisation. Notre responsabilité ne saurait donc être engagée, dans de telles circonstances par les choix suggérés.

GRAISSAGE À VIE

Cette expression très ou même trop couramment employée, doit être relativisée.

Des conditions de travail particulièrement adverses, des fuites éventuelles peuvent avoir raison du meilleur graissage.

Tout échauffement anormal et persistant, toute apparition de vibrations inhabituelles, etc..., doivent donner l'alerte. Un remplacement du lubrifiant, un changement de roulements... peuvent s'avérer indispensables.

PUISSANCES "NOMINALES" ET PUISSANCES ABSORBÉES... RÉELLEMENT.

Tout au long de ce catalogue, il est offert des éléments destinés à transmettre à la fois, puissance et mouvement.

Mais, quelle puissance ?

Les performances concernant les éléments de transmissions proprement dits sont, en général, indiquées avec précision : elles résultent d'essais mécaniques, de passage au banc d'essai et sont donc fiables. Mais ce ne sont que des valeurs nominales qu'il faut interpréter et qui ne peuvent être prises en compte qu'affectées d'un coefficient minorateur - parfois très important - directement fonction des conditions d'utilisation. Ces éléments de transmissions sont intercalés dans une chaîne cinématique plus ou moins complexe, autrement dit, entre une source motrice et une machine entraînée.

A - LA SOURCE MOTRICE

est, en général, bien connue. Sa puissance, ses performances, ses qualités et ses défauts propres sont, en pratique, chiffrés avec précision par son constructeur.

En l'occurrence, les "défauts" sont surtout à ne pas méconnaître.

- S'il s'agit de moteurs électriques, et notamment des moteurs asynchrones triphasés

- Les plus courants de tous - leur démarrage en court circuit est d'une brutalité notoire, à la longue dommageable à l'ensemble de la chaîne cinématique.

À ce sujet, il ne saurait être trop insisté sur l'effet bénéfique de tous les systèmes (d'ailleurs offerts dans ce catalogue) assurant un démarrage progressif, donc doux mécaniquement parlant, et économique par réduction de l'appel de courant au démarrage : démarreurs électroniques, embrayages centrifuges, coupleurs hydrauliques ou à poudre, etc...).

- S'il s'agit de moteurs thermiques et surtout de DIESEL, ils engendrent à certaines vitesses, dites critiques, des vibrations extrêmement sèches et des phénomènes de résonance, très nocifs et très destructeurs s'il n'est mis obstacle à leur propagation.

Il est capital - pour la longévité de l'ensemble mécanique - de les annihiler "à la source", le moyen le plus efficace étant de choisir un accouplement spécialement étudié.

Ce choix - très délicat - ne peut être fait qu'

avec le concours de spécialistes

le contact avec notre bureau technique est - à nos yeux - une nécessité absolue

Ce recours, en attirant votre attention sur les points délicats, vous évitera de nombreux tâtonnements, du temps perdu, et diminuera considérablement votre risque d'échec.

B - LA MACHINE ENTRAÎNÉE

Quelle puissance réclame-t-elle ?

La puissance nominale nécessaire est en général, indiquée par le constructeur, mais elle n'est qu'une

base de départ, car de nombreux facteurs affectent la marche de la machine et font subir à son appel de puissance des pointes plus ou moins importantes.

Les uns sont connus, catalogués, par exemple :

- Les chocs provoqués par les démarrages, les arrêts, les inversions de marche et dont la répercussion est proportionnelle à leur fréquence, vibrations, phénomènes de résonance, etc.
- La durée du temps de travail.

Mais bien d'autres sont aléatoires et difficilement évaluables, bien que devant être considérés comme normalement liés au travail de la machine et de ce fait inévitables :

- À-coups, bourrages, irrégularités dans l'alimentation de la machine, incidence de la température ambiante, de l'échauffement, irrégularités dans la viscosité des produits traités,...

Il faut aussi tenir compte des incidents ou des accidents qui peuvent intervenir. Ces événements n'influent pas sur la puissance absorbée mais il est indispensable d'en protéger la machine par des "dispositifs de sécurité" mécaniques (limiteurs de couple, débrayages automatiques, goupilles de rupture...) électriques ou électroniques. Notre catalogue en offre tout un choix.

Même remarque pour le rendement, influencé au surplus par tous les éléments annexes (poulies, roulements, graissage, vitesse, montage...), leurs jeux respectifs qui s'additionnent, ...

tous ces facteurs sont difficilement chiffrables, et ne sont souvent évalués que par approximation. Il peut en résulter des surprises désagréables.

Le meilleur ordinateur, alimenté en données incomplètes, ne peut conduire qu'à un mauvais choix.

IL EST DONC INDISPENSABLE

Lorsqu'il s'agit d'un matériel à construire en série, de soigneusement vérifier par des essais répétés en conditions réelles d'utilisation la validité du choix effectué, éventuellement même avec incidents provoqués.

À seule fin d'éveiller votre attention sur tous ces aléas, nous donnons, dans notre catalogue complet, quelques chiffres qui montrent que, parfois, les puissances nominales sont à multiplier par un coefficient 4 ou même plus, pour obtenir la puissance réellement nécessaire.

Mais - nous le répétons - ces chiffres n'ont qu'une valeur tout à fait relative.

UTILISEZ L'E-MAIL OU LE FAX AU MAXIMUM

Les conversations téléphoniques (et certaines sont parfois très longues...) se concentrent aux mêmes heures de la journée, d'où attentes souvent prolongées, pertes de temps et, bien sûr, énervement et mécontentement.

Interrogez-nous par e-mail à chaque fois que vous le pouvez. Non seulement un document écrit accompagné d'un plan est beaucoup plus intelligible - notamment pour les données chiffrées - qu'une conversation téléphonique mais, surtout le technicien qui reçoit cet e-mail peut l'étudier et vous donner des renseignements très précis dans sa réponse, ce qui est, en général, impossible à l'improvvisé, au téléphone.

TRÈS IMPORTANT

Pour l'e-mail ou le fax, attention à la lisibilité de l'original notamment pour les plans, souvent à trop petite échelle, et avec des chiffres et des lettres de cotes trop petits et devenant illisibles à la réception. Ces chiffres illisibles sont la principale cause de nos réclamations et des rejets par les Bureaux d'Etudes. Donc... temps perdu.

Eviter à tout prix les papiers colorés ou avec trame de fond. Eviter les stylos à encre bleue.

Pour l'envoi de plans, privilégier l'envoi par e-mail au format .dxf, .pdf ou .step.

EXEMPLE DE TABLEAU D'ÉVALUATION

Ne pouvant servir qu'à une approche du problème et suggérant le coefficient à appliquer à la puissance nominale pour trouver la puissance réellement nécessaire, il a pour but d'attirer l'attention sur l'importance de ce facteur de correction.

	Machines motrices					Machines motrices			
	turbines mot. élec.	moteurs therm				turbines mot. élec.	moteurs therm		
		cylindres					cylindres		
Machines entraînées		4/6	2	1	Machines entraînées		4/6	2	1
- Générateurs à marche régulière - Chaînes à godets - Transporteurs légers - Transmissions légères - Machines outils légères - Petites pompes centrifuges - Ventilateurs - Machines à bois.	1,5	1,8	2,4	2,8	- Haveuses - Pelles mécaniques - Malaxeurs lourds - Concasseurs - Broyeurs - Gros moulins - Gros compresseurs - Transporteurs vibrants - Bancs d'étrirage - Hélices de bateaux - Presses d'estampage - Pilon.	2,2	2,6	3,3	3,7
- Monte charges moyens - Elévateurs - Transporteurs - Treuils à chaînes - Machines à grenailier - Turbocompresseurs - Agitateurs - Mélangeurs moyens - Machines d'imprimerie - Machines textiles - Fraiseuses - Raboteuses - Scies.	1,7	2,	2,6	3,0	- Grosses presses - Calandres - Laminours - Centrifugeuses - Déchiqueteuses à bois - Broyeurs de pierres.	2,8	3,1	3,8	4,2
- Monte charges lourds - Fours tournants - Mélangeurs - Malaxeurs - Grues - Meuleuses - Polissoirs - Machines d'imprimerie, de tissage - Laveuses - Machines outils à changement de sens - Bétonnières - Cribles.	1,9	2,2	2,8	3,2	Nous le répétons : attention ! Ces chiffres sont des valeurs moyennes indicatives. Seule, l'expérience et des essais réels peuvent conduire à un choix sûr. Ils sont indispensables lorsqu'une fabrication en série est envisagée. Nous conseillons plus que jamais de prévoir des limiteurs de couple en certains points des machines.				

AUTRES COEFFICIENTS CORRECTEURS

A - SELON LA DURÉE DU TRAVAIL JOURNALIER

2 heures : x 0,9 - 8 heures : x 1 - 16 heures : x 1,1 - au-dessus : x 1,25

B - SELON LA FRÉQUENCE DES DÉMARRAGES PAR HEURE

1 fois : x 1 - 20 fois : x 1,2 - 40 fois : x 1,3 - 60 fois : x 1,5

Ce coefficient varie, bien entendu, selon que le démarrage est brutal ou progressif.

FACTEURS AGGRAVANTS : jeu dans les engrenages, chaînes ou courroies mal tendues, accélérations ou décélérations rapides et non amorties en fin de course...

NOTRE BUREAU TECHNIQUE EST À VOTRE ENTIÈRE DISPOSITION POUR VOUS AIDER À RÉSOUDRE VOS PROBLÈMES.

Il vous suffit de lui adresser les renseignements demandés dans le questionnaire ci-après, en ayant bien soin d'y

AJOUTER LE MAXIMUM DE COMMENTAIRES.

Inutile de reproduire en entier le texte des questions. Il suffit d'intituler les réponses : 1 ..., 2 : ...

QUESTIONNAIRE DE BASE

(d'autres renseignements seront sûrement nécessaires par la suite)

SOURCE MOTRICE

1 - Moteur électrique :

marque:..... type:
tension: fréquence:

2 - Démarrage :

direct, progressif (quel système) :

3 - Puissance nominale : kW vitesse :tr/mn

5 - Moteur thermique :

Essence, diesel. 1, 2, 3 cylindres ou plus.

Avec ou sans volant :

6 - Puissance nominale :kW vitesse normale :tr/mn

7 - Marque : Type exact :

Année de fabrication :

8 - Liaison moteur - machine :

directe, accouplement, engrenages, chaîne à rouleaux,
courroies, cardans, embrayage mécanique
ou magnétique, embrayage centrifuge, coupleur hydraulique
ou à poudre...

Variateur... Type et dimensions de cet organe
et des pignons ou poulies correspondants.

MACHINE ENTRAÎNÉE

11 - Type de machine - travail effectué - commentaires :

.....

12 - Puissance nominale requise en kW :

13 - Vitesse de travail : constante :tr/mn
variable de : à :tr/mn

14 - Fréquence des démarrages par heure :
inversions de marche :

15 - Arrêt ☐ libre ou ☐ freiné

17 - Durée de travail : heures/jour. jours/an.

18 - Température ambiante : de à°C.
Pointes :°C.

19 - Travail : ☐ normalement sans chocs

☐ normalement avec à-coups

☐ bourrages...

Commentaires :

20 - Présence de dispositifs de sécurité.

Lequel ? ou Lesquels ?

25 - Longévité souhaitée : heures.

26 - ☐ Prototype

☐ Fabrication en série = combien ?

DIESEL

Nous nous sommes faits une spécialité de la fourniture
d'accouplements après moteurs diesel (voir p. 328).

Nous attirons, à nouveau, l'attention sur les dangers des vibrations et des résonances qu'ils engendrent et sur la nécessité impérieuse de recueillir l'avis des Ingénieurs spécialistes de ce problème particulier avant de faire un choix.

Nous vous prions également de lire attentivement page 5 le chapitre concernant les limites de la responsabilité assumée par les bureaux techniques.

CHAPITRE 1

CHAÎNES ET PIGNONS TENDEURS À BILLES

1
7

Page

CHAÎNES À ROULEAUX - PIGNONS - TENDEURS

Chaînes à rouleaux acier	8
Tendeurs à billes	14
Chaînes acier inoxydable - anti-rouille	15
Chaînes O Ring plastique, silencieuses	16
Outils pour chaînes	17
Chaînes à rouleaux sans entretien	18
Chaînes à courbure et à taquets	21
Pignons et roues de chaînes	22
Pignons de chaînes simples préalésés	28
Chaînes et pignons miniatures	29
Chaînes de manutention	32
Chaînes à pattes	33
Chaînes à tasseaux caoutchouc	35
Chaînes à axe creux	36
Chaînes de stockage dynamique	37

CHAÎNES SPÉCIALES

Chaînes agricoles et pignons :	39
Chaînes de levage à mailles jointives :	40

CHAÎNES DE MANUTENTION

Chaînes métriques " légères " :	44
Chaînes métriques standard DIN 8167	46
Chaînes spéciales :	47

CHAÎNES À PALETTES ET À CARDANS

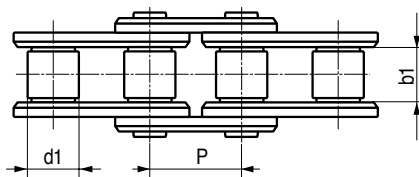
Chaînes inox	48
Chaînes en plastique	49

TAPIS MODULAIRES

Tapis modulaire en plastique	54
Tapis modulaire en métal	65
Glissières pour convoyeurs	66

CHAÎNES À ROULEAUX

IDENTIFICATION D'UNE CHAÎNE À ROULEAUX



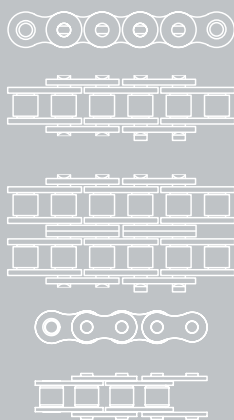
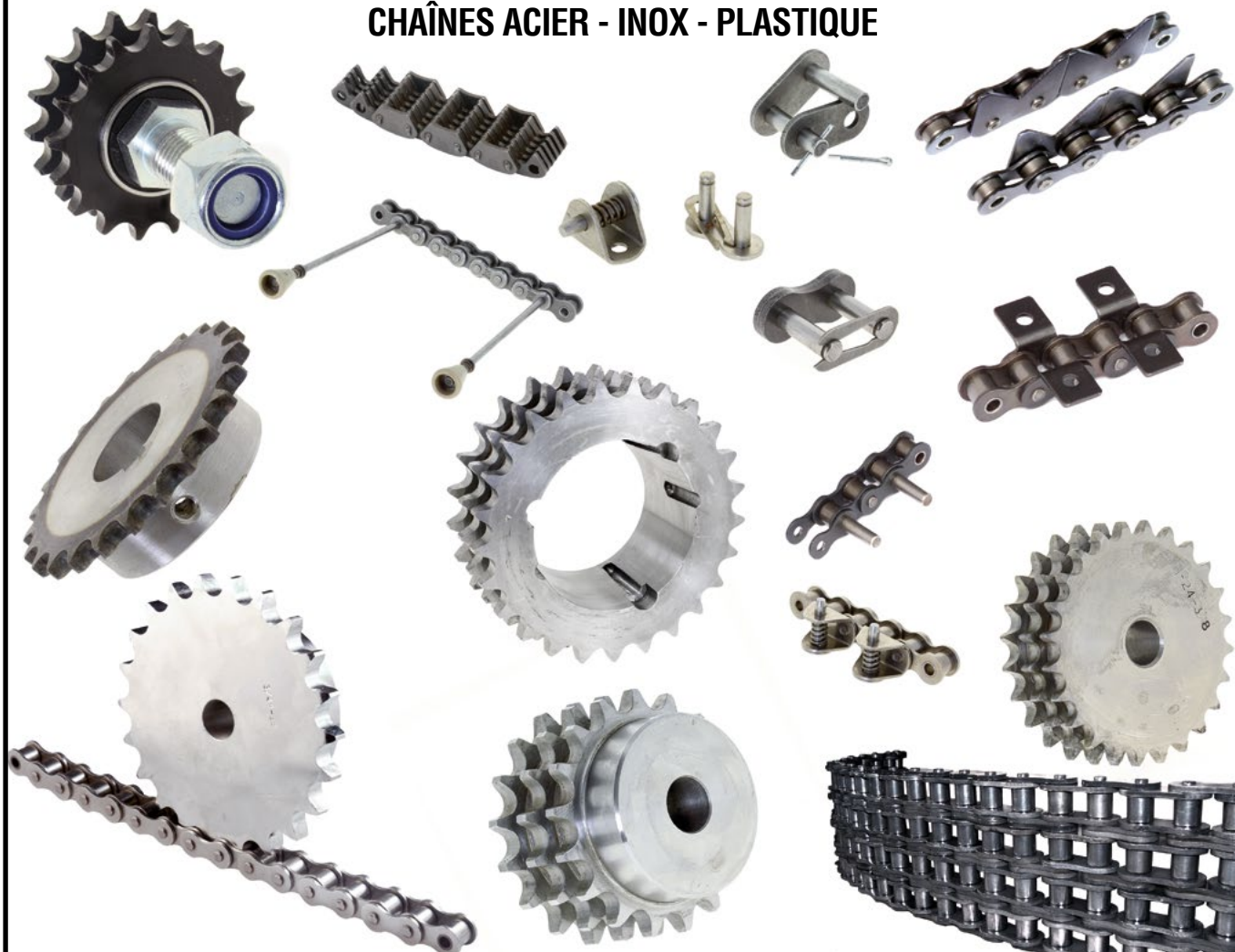
Ces "3" cotes suffisent à cette identification

P = le pas

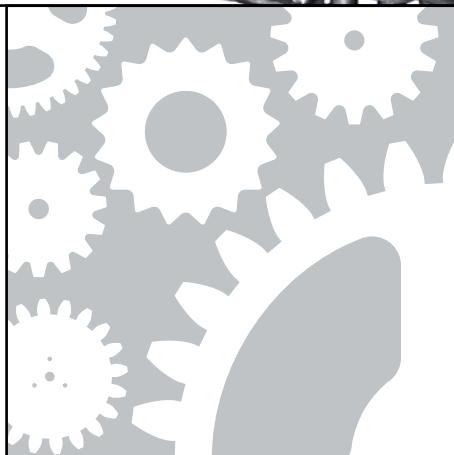
b1 = la largeur intérieure

d1 = le diamètre du rouleau

CHAÎNES ACIER - INOX - PLASTIQUE



**PIGNONS ACIER
FONTE - INOX - PLASTIQUE
AVEC OU SANS MOYEU
AMOVIBLE
TRAITÉS - ALÉSÉS**



**FABRICATION
SPÉCIALE
SUR DEVIS**
d'après vos plans
ou selon modèle

en Stock

**PRIX SPÉCIAUX
TRÈS ATTRACTIFS**
Par quantité, par cadences
Fabrication spéciale :
préciser les quantités.

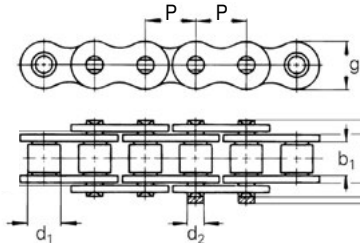
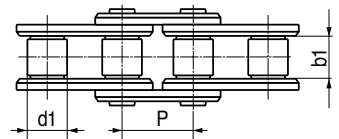
CHAÎNES À ROULEAUX

• Économique (ISO 9001) • Standard (ISO 9001)
 • Hautes Performances (ISO 9001)
 LA SÉRIE EUROPÉENNE correspond aux normes :
 ISO R 606 - N.F.E. 26.102 - B.S. 228-1970 - DIN 8187
 Température: -10 à +100°C.
 Températures plus basses ou plus hautes envisageables (+250°C)
 avec graisse spéciale : Nous consulter.

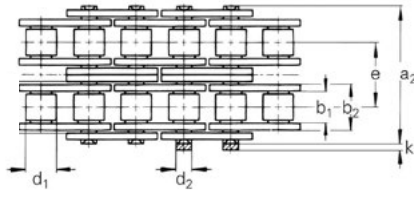
SÉRIE EUROPÉENNE

identification d'une chaîne à rouleaux

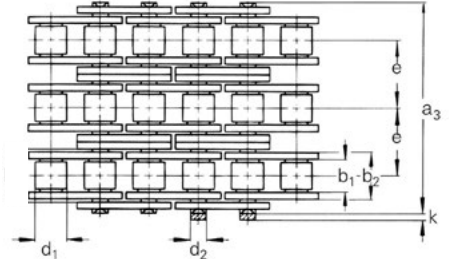
pas : **P**
 largeur intérieure : **b1**
 Ø rouleau : **d1**



CHAÎNE SIMPLE



DOUBLE



TRIPLE

Désignation CRE ou CR ou CRHP Réf. ISO Ex.: CRE10B1

en Stock Les dimensions tramées	Série			PAS	Larg int	b2	Diam roul	d2	g	k	a1	Surface travail axes S	R (kN)			Poids
	économique ELPEX	Standard	Haute Performance	P	b1		d1						CR-E	CR	CR-HP	
				mm	min.	max.	max.	h9	max.	max.	max.	cm²				kg/m
CHAÎNES ISO 9001	CRE	CR	CR-HP	CHAÎNES MINIATURES : = voir page 30 CHAÎNES CYCLES : = voir page 13												
Rouleaux STANDARD Longueur 5 m. * Série étroite hors norme SIMPLES *Existe en maillons droits	05 B-1	-	-	8,0	3,0	9,5	5,0	2,31	7,0	-	8,7	-	4,4	-	-	0,19
	-	-	E2*	9,53	3,94	6,7	6,35	3,28	9,0	3,3	11,6	0,22	-	-	10,5	0,36
	06 B-1	06 B-1	06 B-1	9,53	5,72	8,53	6,35	3,28	8,26	3,3	13,5	0,28	8,9	9,0	10,1	0,41
	-	-	E6*	12,7	5,21	8,7	8,51	4,45	11,81	3,9	15	0,39	-	-	18,2	0,62
	08 B-1	08 B-1	08 B-1	12,7	7,75	11,3	8,51	4,45	11,81	3,9	17	0,5	17,8	18,0	19,0	0,7
	-	-	E10*	15,87	6,48	10,08	10,16	5,08	14,73	4,1	16,4	0,51	-	-	28,2	0,78
	10 B-1	10 B-1	10 B-1	15,87	9,65	13,28	10,16	5,08	14,73	4,1	19,6	0,67	22,2	22,4	28,4	0,91
	12 B-1	12 B-1	12 B-1	19,05	11,68	15,62	12,07	5,72	16,13	4,6	22,7	0,89	28,9	29,0	32,5	1,18
	16 B-1	16 B-1	16 B-1	25,4	17,02	25,45	15,88	8,28	21,08	5,4	36,1	2,1	60	60,0	76,5	2,5
	20 B-1	20 B-1	20 B-1	31,75	19,56	29,01	19,05	10,19	26,42	6,1	43,2	2,95	95	95,0	108,0	3,5
	24 B-1	24 B-1	24 B-1	38,1	25,4	37,92	25,4	14,63	33,4	6,6	53,4	5,54	160	160,0	185,5	6,8
	28 B-1	28 B-1	28 B-1	44,45	30,99	46,58	27,94	15,9	37,08	7,4	65,1	7,4	200	200,0	237,0	8,5
Cotes b1-b2-d1-d2-g-k voir chaînes simples DOUBLES	32 B-1	32 B-1	32 B-1	50,8	30,99	45,57	29,21	17,81	42,29	7,9	67,4	8,11	250	250,0	276,0	10,5
	40 B-1	-	40 B-1	63,5	38,1	55,75	39,37	22,89	52,96	10,2	82,6	12,76	360	-	406,0	16,8
	48 B-1	-	48 B-1	76,2	45,72	70,56	48,26	29,24	63,88	10,5	99,1	20,63	540	-	600,0	25,5
	CRE	CR	CR-HP	Pas mm	e	a2 max.	S cm²	CR-E	R(kN) CR	CR-HP	kg/m	MAILLONS RACCORDS Désig. Modèle Réf. chaîne Ex.: AR05B1				
	05 B-2	-	-	-	8,0	14,34	-	7,8	-	-	-					
	06 B-2	06 B-2	06 B-2	9,53	10,24	23,8	0,55	16,9	16,9	17,7	0,78					
	08 B-2	08 B-2	08 B-2	12,7	13,92	31,0	1,0	31,1	32,0	39,0	1,36					
	10 B-2	10 B-2	10 B-2	15,88	16,59	36,2	1,34	44,5	44,5	55,0	1,82					
	12 B-2	12 B-2	12 B-2	19,05	19,46	42,2	1,78	57,8	57,8	65,0	2,38					
	16 B-2	16 B-2	16 B-2	25,4	31,88	68,0	4,21	106,0	106,0	149,5	5,1					
	20 B-2	20 B-2	20 B-2	31,75	36,45	79,7	5,91	170,0	170,0	217,5	7,3					
	24 B-2	24 B-2	24 B-2	38,1	48,36	101,8	11,09	280,0	280,0	366,0	13,4					
	28 B-2	-	28 B-2	44,45	59,56	124,7	14,81	360,0	-	469,0	16,6					
TRIPLES	32 B-2	-	32 B-2	50,8	58,55	126,0	16,23	450,0	-	560,0	21,0					
	-	-	40 B-2	63,5	72,29	154,9	25,52	-	-	506,0	33,4					
	-	-	48 B-2	76,2	91,21	190,4	41,26	-	-	1100,0	50,0					
	CRE	CR	CR-HP	Pas mm	e	a3 max.	S cm²	CR-E	R(kN) CR	CR-HP	kg/m	MAILLONS RACCORDS Désig. Modèle Réf. chaîne Ex.: AR05B1				
	05 B-3	-	-	-	11,28	20,0	-	11,1	-	-	-					
	06 B-3	06 B-3	06 B-3	9,53	10,24	34	0,83	24,8	23,6	23,7	1,18					
	08 B-3	08 B-3	08 B-3	12,7	13,92	44,9	1,5	46,65	47,5	57,5	2,01					
	10 B-3	10 B-3	10 B-3	15,88	16,59	52,8	2,02	66,7	66,7	82,0	2,7					
	12 B-3	12 B-3	12 B-3	19,05	19,46	61,7	2,68	86,7	86,7	96,5	3,12					
	16 B-3	16 B-3	16 B-3	25,4	31,88	99,9	6,32	160	160,0	231,0	7,3					
	20 B-3	-	20 B-3	31,75	36,45	116,1	8,86	250	-	315,0	10,6					
	24 B-3	-	24 B-3	38,1	48,36	150,2	16,64	425	-	520,0	20,0					
	28 B-3	-	28 B-3	44,45	59,56	184,3	22,21	520	-	640,0	25,0					
	32 B-3	-	32 B-3	50,8	58,55	184,5	24,34	507	-	800,0	32,0					
	-	-	40 B-3	63,5	72,29	227,2	38,28	-	-	1140,0	50,5					
	-	-	48 B-3	76,2	91,21	281,6	61,89	-	-	1700,0	76,0					

MAILLONS RACCORDS

Désig. Modèle Réf. chaîne

Ex.: AR05B1



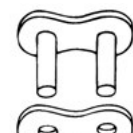
AR ≤ pas 31,75



AG ≥ pas 38,1



MI : tous pas



MER : tous pas

← Sens de la chaîne



MCD < pas 19,05
sauf chaînes ASA



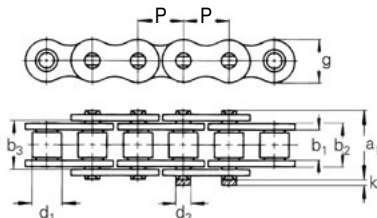
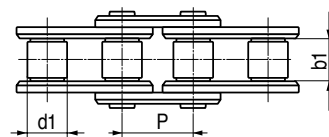
MCS > pas 25,4
et toutes ASA

SÉRIE AMÉRICAINE "ASA"

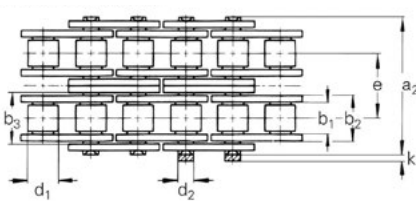


identification d'une chaîne à rouleaux

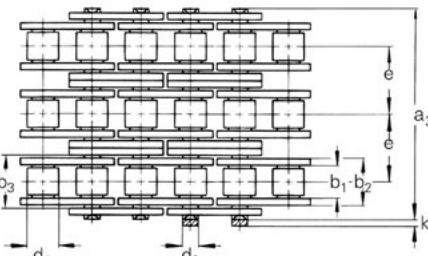
pas : **P**
largeur intérieure : **b1**
Ø rouleau : **d1**



CHAÎNE SIMPLE



DOUBLE



TRIPLE

Désignation

CRE ou CR ou CRHP Réf. ISO Ex.: CRE10B1E

SÉRIE STANDARD

Désignation

CR réf. ASA

Ex.: CR ASA 50

SÉRIE HAUTES PERFORMANCES

Désignation

CR.HP réf. ASA

Ex.: CR-HP-ASA 50

Ces chaînes sont les chaînes standard utilisées aux U.S.A. mais elles ne se rencontrent guère en Europe que sur du matériel importé d'Amérique ou dans des industries dominées par la technologie américaine (Pétrole - Espace - Aviation - Marine...).

Elles sont stockées dans les dimensions très usuelles et peuvent être fournies à bref délai dans les autres dimensions.

Seules les dimensions tramées sont livrables en série standard

en Stock

Les dimensions tramées

Pas	Pas	Ø	larg.	Ø		SIMPLE				DOUBLE				TRIPLE			
P	P	roul	intér	axe	e	Références		CR-HP		Références		CR-HP		Références		CR-HP	
pouces	mm	d1	b1	d2		ASA	Norme ISO	Larg. a1+k	R (kN)	ASA	Norme ISO	Larg. a2+k	R (kN)	ASA	Norme ISO	Larg. a3+k	R (kN)
1/4	6,35	3,30	3,18	2,30	6,40	25	04C	11,6	3,5	25-2	04C-2	16,0	8,1	25-3	04C-3	22,4	12
3/8	9,52	5,08	4,68	3,58	10,13	35	06C	16,5	10,6	35-2	06C-2	26,7	17,7	35-3	06C-3	36,8	26
1/2	12,70	7,95	7,85	3,96	14,38	40	08A	21,7	17,8	40-2	08A-2	36,2	32,0	40-3	08A-3	50,6	46
1/2	12,70	7,77	6,38	3,58	-	41	08S	16,0	12,2	-	-	-	-	-	-	-	-
5/8	15,87	10,16	9,40	5,08	18,11	50	10A	25,9	31,8	50-2	10A-2	44,0	63,0	50-3	10A-3	62,0	90
3/4	19,05	11,91	12,57	5,94	22,78	60	12A	31,5	44,6	60-2	12A-2	54,4	90,5	60-3	12A-3	77,2	113
1"	25,40	15,88	15,75	7,92	29,29	80	16A	38,9	73,3	80-2	16A-2	68,1	151,0	80-3	16A-3	97,1	227
2/1	31,75	19,05	18,90	9,53	35,76	100	20A	47,2	106,4	100-2	20A-2	83,1	217,5	100-3	20A-3	119,1	316
2/1	38,10	22,23	25,22	11,10	45,44	120	24A	57,4	141,0	120-2	24A-2	102,9	301,5	120-3	24A-3	147,6	420
2/1	44,45	25,40	25,22	12,70	48,87	140	28A	62,3	181,0	140-2	28A-2	110,4	363,8	140-3	28A-3	159,4	520
2"	50,80	28,58	31,55	14,27	58,55	160	32A	73,4	239,5	160-2	32A-2	131,9	491,7	160-3	32A-3	189,9	700
2" 1/2	63,50	39,68	37,85	19,84	71,55	200	40A	90,3	387,0	200-2	40A-2	161,0	735,0	200-3	40A-3	233,0	1100

Résistance à la rupture de la série standard - R(kN)

CR-ASA 40 = 14,1 kN

CR-ASA 60 = 31,8 kN

CR-ASA 50 = 22,2 kN

CR-ASA 80 = 46,7 kN



COMMENT CHOISIR UNE TRANSMISSION... ?

Le mode de calcul simplifié ci-après convient dans tous les cas courants. Il est bien entendu que dans les cas extrêmes : vitesses lentes (donc avec couples élevés) ou vitesses très rapides (avec forces centrifuges élevées et difficultés de graissage), il est indispensable de consulter nos ingénieurs spécialisés.

Il en est de même pour les fabrications en grande série car, en pareil cas, l'expérience de nos techniciens peut parfois conduire au choix d'une solution plus économique que celle primitivement prévue.

Le tableau ci-après assure une vie de 15.000 heures à une chaîne travaillant comme suit :

- A. Travail 8 heures par jour
- B. Sous charge régulière
- C. Avec pignon d'attaque de 19 dents
- D. Avec démultiplication de 3 à 1
- E. Avec entraxe égal à 40 pas
- F. Avec graissage selon indications du tableau ci-dessous.

Il est indispensable que le graissage soit correct (voir tableau ci-dessous) car, en cas de mauvais graissage, les puissances transmises sont évidemment plus faibles et la durée de vie de la chaîne diminue considérablement.

Modes de graissage : **I** au pinceau **II** goutte à goutte
III bain d'huile **IV** jet d'huile sous pression

Avant de lire la puissance en kW dans les colonnes verticales du tableau ci-dessous, il convient toutefois de **multiplier la puissance nominale transmise par les coefficients correcteurs ci-après**, afin de tenir compte des conditions particulières d'utilisation.

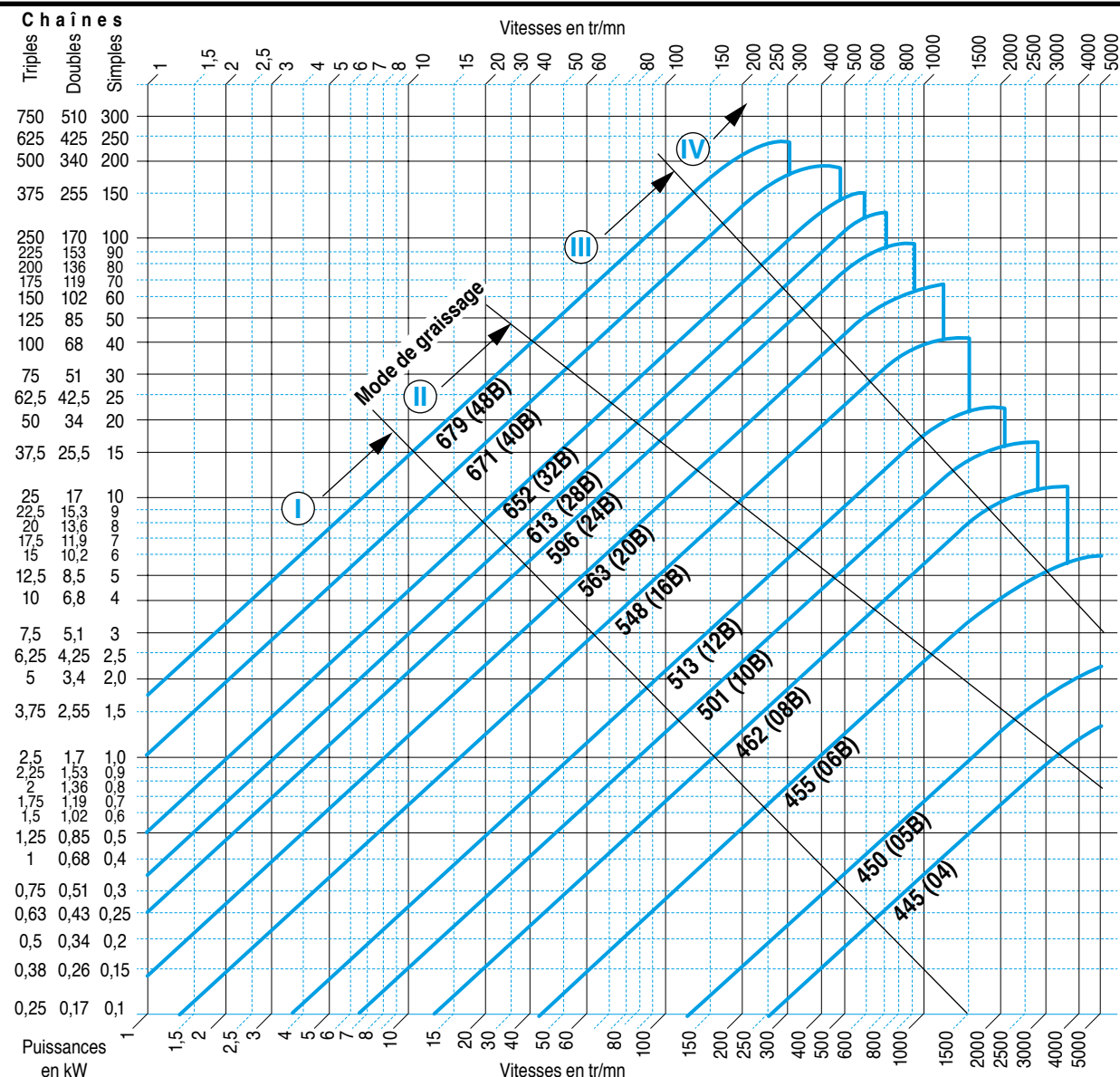
Ce sera donc cette puissance corrigée qu'il conviendra de chercher dans les colonnes verticales de ce tableau

- A. Travail **16 heures par jour** : coeff. 1,2
Travail **24 heures par jour** : coeff. 1,4
- B. **Faibles à-coups** : coeff. 1,25
À-coups moyens : coeff. 1,5
Très gros à-coups : coeff. 1,9
- C. Avec **pignon de 15 dents** : coeff. 1,30
21 dents : coeff. 0,9
25 dents : coeff. 0,74
- D. Avec **démultiplication de 1 à 1** : coeff. 1,22
5 à 1 : coeff. 0,92
7 à 1 : coeff. 0,87
- E. Avec **entraxe de 20 pas** : coeff. 1,15
Avec **entraxe de 80 pas** : coeff. 0,85.

Parmi les chaînes que le tableau indique comme solutions possibles, il est recommandé de choisir le plus petit pas possible, au besoin en chaîne double ou triple.

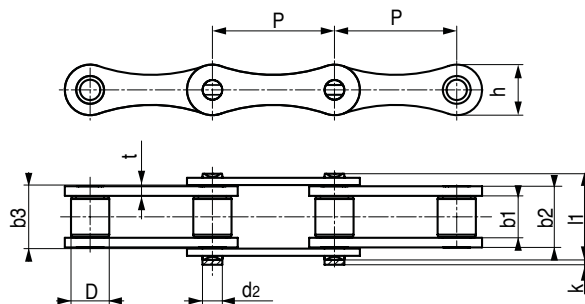
Responsabilité de nos bureaux techniques :
voir nos commentaires en page 5.

PUISSANCES EN kW TRANSMISSIBLES PAR LES CHAÎNES DE LA SÉRIE "EUROPÉENNE"



Vitesses très lentes ou très élevées - Puissances élevées : Nous consulter

CHAÎNES "ASA" À DOUBLE PAS



Existent aussi en série européenne.
Pas 25,4 à 76,2 : Nous consulter.

en Stock

Les dimensions tramées

Réf	P	b1 min.	b2 max.	b3 min.	d1 max.	d2 max.	g max.	k max.	l1 max.	f	Résist. Rupture min.	Poids
					mm					cm ²	kN	kg/m
2040	25,40	7,75	11,30	11,43	8,51	4,45	11,8	3,9	17,0	0,50	18,0	0,48
2050	31,75	9,65	13,28	13,40	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	22,4	0,55
2060	38,10	11,68	15,62	15,75	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	29,0	0,80
2080	50,80	17,02	25,40	25,60	15,88	8,28	21,0	5,4	36,1	2,10	60,0	1,74



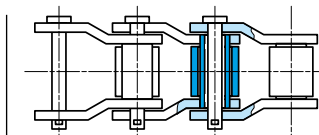
CHAÎNES ROTARY

LES CHAÎNES DE L'INDUSTRIE PÉTROLIÈRE

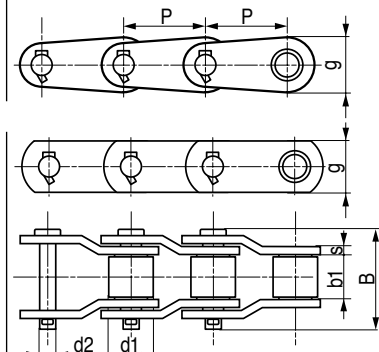
Les chaînes pour les travaux les plus lourds
Uniquement sur demande

Elles se composent exclusivement de maillons soudés simples. Cette forme soudée donne à la chaîne une élasticité accrue, donc une meilleure résistance aux chocs importants que cette chaîne est destinée à subir, notamment sur les matériels de forage ou de travaux publics lourds. En outre, ces maillons simples goupillés facilitent considérablement les travaux de réparation.

FORME 1



FORME 2



Réf.	Pas P	b1	d1	d2	s	g	B	Forme	Rupture Tonne	Poids kg par m
						mm				
3140	44,45	25,4	25,4	12,7	5,55	43	60	1	21	7,8
3160	50,8	31,75	28,58	14,3	6,35	48	71	1	26,4	9,6
2065	50,8	31,75	28,58	15	8,00	48	81	1	33	11,4
R2P	77,9	39,7	41,28	19	9,50	58	99	1	45,3	18,2
R3P	78,105	38,1	31,75	16,5	9,50	40	97	2	34	12,3
R31/2	88,9	38,1	44,45	22,2	12,70	60	113	2	64	24,3
R4	103,2	49,21	44,45	22	13,00	55	124	2	64	23,0

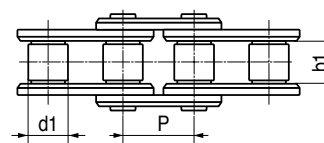
CHAÎNES LÉGÈRES TYPE "VÉLO"

Pour des applications de plus faible précision :
Fenêtres, contrepoids, manœuvres à main,
jouets, semoirs ...
Existent aussi en **INOX** : Voir page 15

ET LEURS PIGNONS

identification d'une chaîne à rouleaux

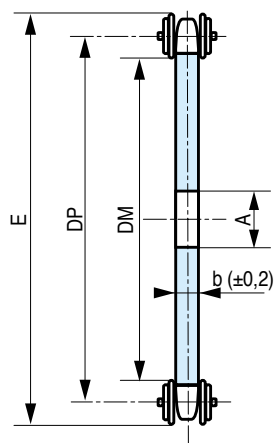
pas : **P**
largeur intérieure : **b1**
Ø rouleau : **d1**



Désignation CR Référence courante

Ex.: CRV4

Réf. Courante	ISO	Pas	Ø du rouleau	Largeur intérieure	Ø axes	Largeur sur rivets	Largeur sur raccords	Résistance à la rupture daN	Poids kg par m	Observations
V4	081	12,7	7,75	3,3	3,66	10,2	11,7	820	0,29	Chaîne vélo normale courante
V5		12,7	7,75	4,88	3,66	11,2	12,8	820	0,33	Chaîne large industrielle
VM5H		12,7	7,75	4,88	4,18	14,4	15,9	1750	0,55	Chaîne renforcée pour fortes charges



Acier C45

DISQUES EN ACIER

Épaisseur de denture

DCR-V4 = 3 mm

DCR-V5 = 4,3 mm

Pour chaîne N° V4

Désignation DCRV4 Nb de dents A

Pour chaînes N° V5 & VM5H

Désignation DCRV5 Nb de dents A

Valeur de b

V4 = 3mm (8 à 28 dts)

= 4mm (30 à 85 dts)

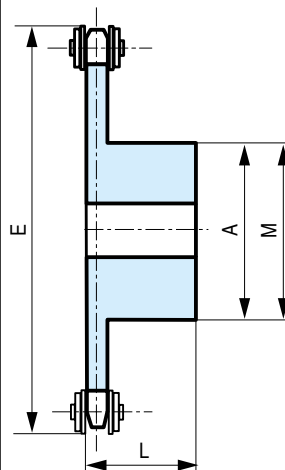
= 6mm (90dts et +)

V5 = 4,3mm (8 à 85 dts)

= 6mm (90dts et +)

Dents	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
DP	33,18	37,13	41,09	45,07	49,06	53,07	57,07	61,08	65,09	69,11	73,13	77,15	81,18	85,21	89,23	93,26
E	43	47	51	55	59	63	67	71	75	79	83	87	91	95	99	103
DM	21	24	28,5	32,5	36,5	40,5	44,5	48,5	52,5	56,5	60,5	64,5	68,5	73,5	77	81
A	8	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10
Dents	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	48	56	70	
DP	97,29	101,33	105,36	113,42	121,49	129,56	137,64	145,71	153,79	161,86	169,94	178,02	194,18	226,50	283	
E	107	111	115	123	132	140	148	156	164	172	180	188	204	237	295	
DM	84,5	89	93,5	101	108,5	116,5	124,5	132,5	141	148,5	156	165	182	211	266	
A	10	10	12	12	12	12	12	16	16	16	16	16	20	20	25	

• Autres nombres de dents, jusqu'à 125 dents, livrables rapidement. • Denture taillée sur demande.



Acier C45

PIGNONS EN ACIER

Épaisseur de denture

PCR-V4 = 3 mm

PCR-V5 = 4,5 mm

Pour chaîne N° V4

Désignation PCRV4 Nb de dents A

Pour chaînes N° V5 & VM5H

Désignation PCRV5 Nb de dents A

• Autres nombres de dents
(de 26 à 40) livrables rapidement.
• Pignons spéciaux sur demande.
• Denture taillée sur demande.

Dents	E	L	M	A	Dents	E	L	M	A
8	43,0	14	19	8	18	83,0	18	50	12
9	47,0	14	23	8	19	87,0	18	50	12
10	51,0	14	27	8	20	91,0	18	50	12
11	55,0	16	31	8	21	95,0	20	60	12
12	59,0	16	35	8	22	99,0	20	60	12
13	63,0	16	39	8	23	103,0	20	60	12
14	67,0	16	43	8	24	107,0	20	60	12
15	71,0	16	47	8	25	111,0	20	60	12
16	75,0	18	50	10	30	132,0	20	70	16
17	79,0	18	50	12					

PIGNONS À MOYEU EN PLASTIQUE MOULÉ



en Stock

Les dimensions tramées

MATIÈRE HOSTAFORM C
COULEUR BLANCHE

Désignation PCRV4MPL Nb de dents A

POUR CHAÎNE N° V4 seulement :

Dents	E	L	M	A	Dents	E	L	M	A
13	63	16	24	8	21	95	20	32	12
15	71	16	24	8	23	103	20	32	12
17	79	18	28	10	25	111	20	32	12
19	87	18	28	10					

ROUES LIBRES : VOIR PAGE 160

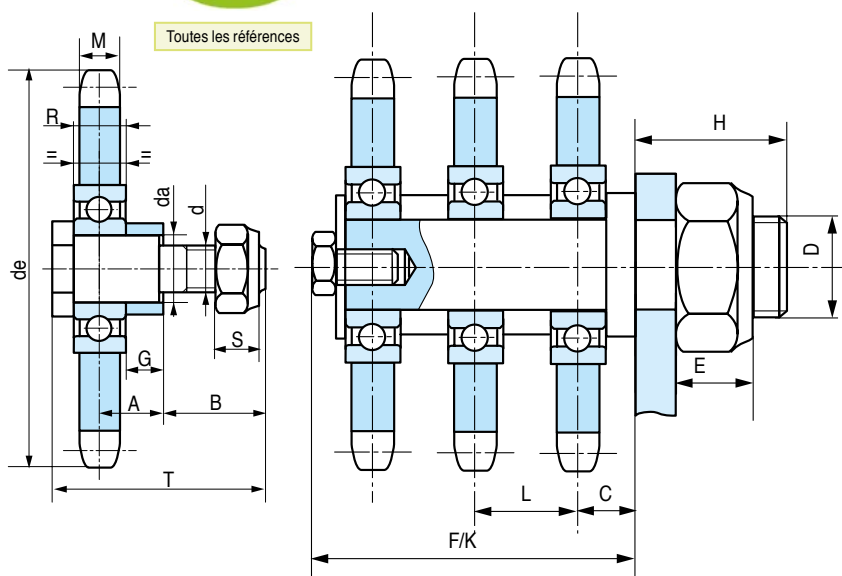
POUR TOUS RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE

TENDEURS À BILLES

POUR CHÂÎNES À ROULEAUX

en Stock

Toutes les références



**AVEC ROULEMENTS À BILLES
ÉTANCHES LUBRIFIÉS À VIE.**

**SUR COMMANDE
DISPONIBLES EN INOX**

Le roulement à billes est emmanché à la presse dans le disque denté mais il est monté librement sur l'axe.

Au montage, et après serrage de l'écrou de sécurité, l'entretoise vient serrer latéralement la bague intérieure du roulement et l'immobilise.

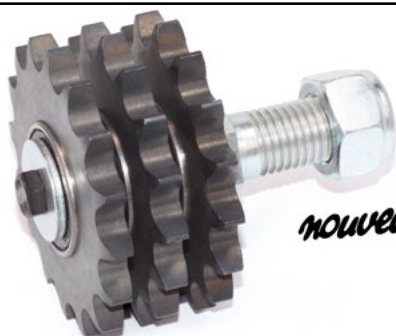
Température max. d'utilisation: 80°C.

Série TB

complets
prêts à l'emploi
avec axe décolleté -
entretoise
et écrou de sécurité

Série TBN

pignons tendeurs
nus avec roulement
à billes étanche
mais sans axe
ni écrou de sécurité



Réf.	Pour chaîne		Dents	de	M	d	da	A	B	G	R	S	T	Bras tendeur conseillé
	Pas	Réf. ISO												
TB 00	5		17	29,7	2,2	6	6	7	15	4	6	6	28	SE 11
TB 0	6		15	31,7	2,3	6	6	7	15	4	6	6	28	
TB 05B	8	05 B	14	39,6	2,6	8	8	7,5	16	4	7	8	30	
TB 06B	9,5	06 B	17	56	5	10	12	12	22	7	10	10	44	SE 15
TB V4	12,7	81	13	59	3	10	12	12	22	7	10	10	44	
TB V5	12,7	Largeur int. : 4,88		13	59	4,5	10	12	22	7	10	10	44	
TB 08BE	12,7	08 B	17	73	7	10	12	12	22	9	20	10	44	SE 18 - SE 27
TB 08B	12,7	08 B	17	73	7	12	17	15	26	9	12	12	53	
TB 10B	15,8	10 B	16	88	9	12	17	15	26	9	12	12	53	
TB 12B	19,05	12 B	14	94	11	12	17	15	26	9	12	12	53	SE 38 - SE 45
TB 16B	25,4	16 B	12	111	15	20	20	25	28	18	14	20	66	
TB 20B	31,7	20 B	12	139	18	24	30	39,5	50	30	19	24	114	
TB 24B	38,1	24 B	12	163	24	36	40	49,5	74	38	23	29	153	

Page 470

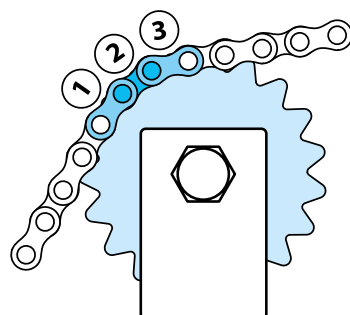
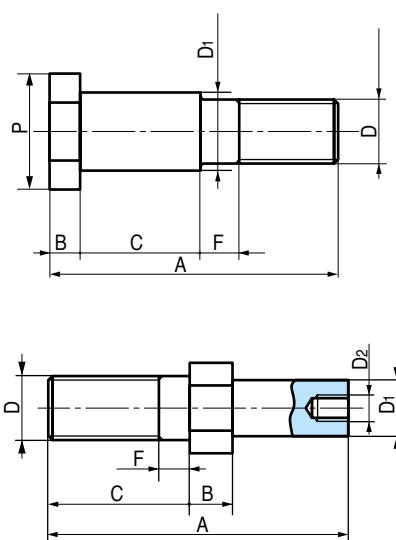
TENDEURS POUR CHÂÎNES DOUBLES ET TRIPLES

Ces tendeurs sont réalisés à partir des pignons simples TBN ci-dessus et montés sur des axes spéciaux avec entretoise E 2. * Sauf TB08BE

Série B2 = pour chaînes doubles (cote F)

Série B3 = pour chaînes triples (cote K)

Réf. pour chaîne double*	Réf. pour chaîne triple	Pas chaîne	C	de	E	F	H	K	L	Bras tendeur conseillé
TB 06B2	TB 06B3	9,5	12	12	12	34	35	44	10,24	SE 18
TB 08B2	TB 08B3	12,7	15	18	18,5	43	45	57	13,92	SE 27
TB 10B2	TB 10B3	15,8	15	20	20	46	45	63	16,59	SE 38
TB 12B2	-	19,05	15	20	20	49	45		19,46	SE 38
TB 16B2	-	25,4	24	24	23	72	55		31,88	SE 45



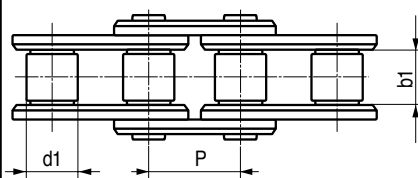
**Toujours tendre sur 3 dents
au minimum
et sur le brin mou**

AXES SEULS AVEC ENTRETOISE ET ÉCROU DE SÉCURITÉ AMEE



	A	B	C	F	D	D1	P	
00 0	27	3	14	-	M8	8	13	-
05B	30	3	14	-	M8	8	13	-
06B	44	5	16	4	M10	12	19	-
06B2	61	7	35	7	M10	12	19	M5
06B3	71	7	35	7	M10	12	19	M5
08B								
10B	53	6	20	7	M12	12	22	-
12B								
08B2	78,5	9	45	10	M18	17	27	M8
08B3	92,5	9	45	10	M18	17	27	
10B2	81	9	45	10	M20	17	27	M8
10B3	97,8	9	45	10	M20	17	27	M8
12B2	84	9	45	10	M20	17	27	M8
16B	66	6	30	6	M20	20	24	
16B2	116,8	17	55	12	M24	20	36	M8
20B	114	12	16	15	M24	30	42	M8
24B	153	15	58	18	M36	40	50	M8

CHAÎNES ACIER INOXYDABLE



SÉRIE EUROPÉENNE

Désignation CR Réf. ZX

IDENTIFICATION D'UNE CHAÎNE À ROULEAUX

Les "3" cotes suffisent à cette identification

P : le pas

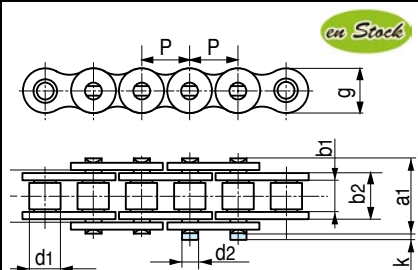
b1 : la largeur intérieure

d1 : le diamètre du rouleau

Les chaînes CRE sont une version économique de nos chaînes standards

Désignation CRE Réf. ZX

INOX 1.4301



Réf.		Pas P	b1	b2	d1	d2	g	k	a1	S cm²	Rupture (daN)		Poids kg/m
CRE	CR										CRE	CR	
05B1	05B1	8	3	4,77	5	2,31	7,1	3,1	8,6	0,11	350	400	0,18
06B1*	06B1	9,525	5,72	8,53	6,35	3,28	8,3	3,3	13,5	0,28	540	700	0,41
	V4	12,7	3,3	5,8	7,75	3,66	9,9	1,5	10,2	0,21	-	700	0,28
	V5	12,7	4,88	7,2	7,75	3,66	9,9	1,5	11,2	0,28	-	700	0,33
08B1	08B1	12,7	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	17	0,5	1130	1200	0,7
08B2	08B2	12,7	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	31	1	2200	2250	1,3
10B1	10B1	15,875	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	1400	1450	0,91
12B1	12B1	19,05	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	1750	1850	1,18
16B1	16B1	25,4	17,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	36,1	2,1	3950	4000	2,5

PIGNONS INOX : PAGES 22 - 26

* Joints droites

Autres chaînes doubles et triples : nous consulter

Chaînes à pattes :

voir chaînes de manutention page 41

INOX 18/8

Désignation CR ASA Réf.

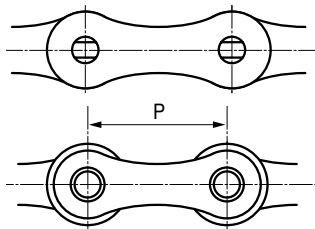
Désignation CRE ASA Réf.



SÉRIE AMÉRICAINE A.S.A.

Les chaînes CRE sont une version économique de nos chaînes standards

Réf.		Pas P	b1	b2	d1	d2	g	k	a1	Rupture daN		Poids kg/m
CRE	CR									CRE	CR	
	MIC	3,74	1,83	2,59	2,28	1,6	3,5	1	6,8	-	80	0,052
ASA 25	ASA 25	6,35	3,18	4,8	3,3	2,3	6	1,5	8,6	234	360	0,125
ASA 35	ASA 35	9,52	4,77	7,47	5,08	3,58	9,1	3,3	13,2	500	500	0,31
ASA 40	ASA 40	12,7	7,95	11,18	7,92	3,96	12,1	3,9	17,8	800	880	0,61
ASA 50	ASA 50	15,8	9,53	13,84	10,16	5,08	15,1	4,6	21,8	1300	1400	1,01
ASA 60	ASA 60	19,05	12,7	17,75	11,91	5,94	18,1	5,94	26,9	1800	2000	1,58
ASA 80	ASA 80	25,4	15,8	22,61	15,8	7,92	24,1	6,4	33,5	3200	3500	2,36



SÉRIE À DOUBLE PAS

Désignation CR Réf. ZX

Ex.: CR713ZX

Réf.	Pas P	b1	b2	d1	d2	g	k	a1	S cm²	Rupture daN	Poids kg/m
713	25,4	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	17	0,5	1200	0,48
717	31,75	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	1450	0,55
722	38,1	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	1850	0,8
728	50,8	17,02	23,6	15,88	8,28	21,1	5,4	36,1	2,1	4000	1,74

SÉRIE À AXES CREUX

Désignation CR Réf. ZX

Ex.: CR55ACZX

N° 1513 ZX. axe creux 4.0

N° 55ACZX. axe creux 8.3

N° 1650 ZX. axe creux 8.2

Réf.	Pas P	b1	b2	d1	d2	g	k	a1	S cm²	Rupture daN	Poids kg/m
55 AC	41,75	19,9	-	17,1	-	21,4	-	35,7	-	1350	1,43
1650	50,8	11	-	30	-	26	-	27	1,9	3200	1,97

• galet de roulement en inox ou matière plastique à préciser

CHAÎNES "ANTIROUILLE"

- Cette chaîne n'apporte pas une résistance aussi importante aux agents corrosifs que la chaîne INOX
- Elle n'est pas "amagnétique"
- Etant une chaîne classique ayant reçu une protection, sa résistance à la rupture est de loin supérieure à celle de la chaîne inox (de 40 à 50%). Cette résistance est toutefois de 5 à 10% plus faible que celle de la chaîne classique.
- Son prix est de loin inférieur à celui de la chaîne inox mais supérieur à celui de la chaîne classique.

INDIQUÉES PARTOUT OÙ LA ROUILLE EST UN PROBLÈME
MAIS ELLES NE REMPLACENT PAS LA CHAÎNE EN ACIER INOX

en Stock

Les dimensions tramées

CHAÎNES AUX NORMES EUROPÉENNES



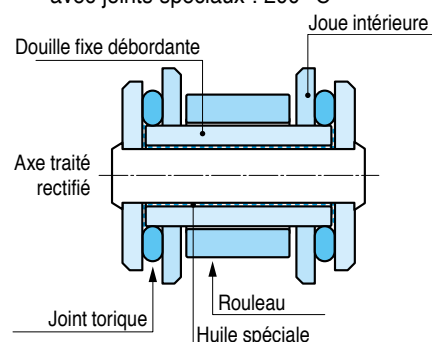
Chaînes ASA : sur demande par quantités

Pas mm	Simples		Doubles	
	Réf	Charge de rupture daN	Réf	Charge de rupture daN
9,5	CR 06B.RL1	860	CR 06B.RL2	1720
12,7	CR 08B.RL1	1730	CR 08B.RL2	3460
15,8	CR 10B.RL1	2150	CR 10B.RL2	4300
19,05	CR 12B.RL1	2800	CR 12B.RL2	5600
25,4	CR 16B.RL1	6100	CR 16B.RL2	12200

CHAÎNES "O-RING"

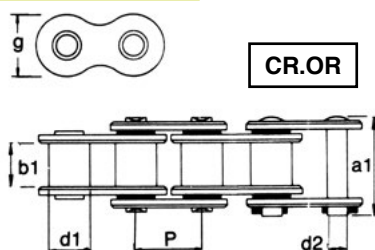
• Températures maximum:

- standard : 66° C
- avec joints spéciaux : 200° C



en Stock

Les dimensions tramées Normes ASA : Court délai



À ARTICULATIONS ÉTANCHES

pour fonctionnement en milieu très hostile où tout graissage est difficile et voire même impossible.

Le principe : des joints toriques (voir croquis ci-contre) s'opposent :

- 1- À toute pénétration à l'intérieur des articulations de produits corrosifs (eau, jus divers, ...) ou abrasifs tels que le sable, la poussière, les déchets de fabrication (papier, textile...) qui provoquent à la longue, usure et grippage.
- 2- À toute sortie vers l'extérieur de l'huile très spéciale dont est garni l'intérieur de l'articulation.

Grâce à cette double protection, la longévité de la chaîne O.RING peut atteindre de 5 à 10 fois celle d'une chaîne normale.

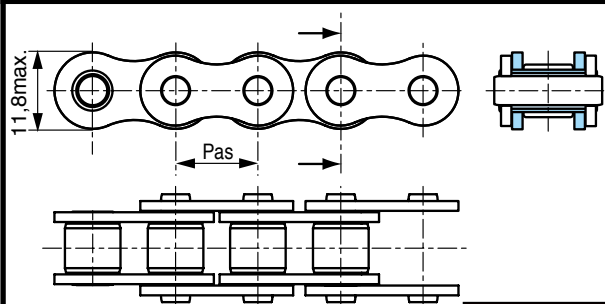
Le joint torique - pour être pleinement efficace - prend appui sur le prolongement, à l'extérieur des joues intérieures, de la douille fixe. Ceci, en outre, prolonge la portée de l'axe et réduit la pression spécifique axe-douille.

Pour leur conserver souplesse et efficacité, ne pas laisser les joints toriques fonctionner à sec: les enduire d'huile épaisse. Ne jamais les nettoyer avec un solvant agressif, tout au plus avec du pétrole. Dès que la chaîne s'allonge de plus de 1% = la changer.



Code article	norme ISO	P	b1	d1	d2	a1 max.	g	kg/m	Rupture daN
CROR08B1	08 B1	12,7	7,75	8,51	4,45	19,9	11,9	0,74	1900
CROR10B1	10 B1	15,8	9,65	10,16	5,08	21,6	13	0,94	2470
CROR12B1	12 B1	19,05	11,68	12,07	5,72	25,9	16,1	1,42	3040
CROR16B1	16 B1	25,4	17,02	15,88	8,28	39,1	20,8	2,96	6000
Code article	norme ASA	P	b1	d1	d2	a1 max.	g	kg/m	Rupture daN
CRORASA40	ASA 40	12,7	7,95	7,92	3,97	20	12	0,68	1850
CRORASA50	ASA 50	15,8	9,53	10,16	5,09	23,7	15	1,08	2900
CRORASA60	ASA 60	19	12,7	11,91	5,96	29,8	18,1	1,5	3500
CRORASA80	ASA 80	25,4	15,8	15,8	7,94	38,9	23,9	2,63	6100
CRORASA100	ASA 100	31,7	19,05	19,05	9,52	46,5	29,9	3,79	9860

CHAÎNES À COUSSINETS EN MATIÈRE PLASTIQUE



Ces chaînes ont été créées pour les utilisations où le graissage est impossible ou imparfaitement réalisable.

L'alésage du faux rouleau est chemisé d'une douille mince en polyamide qui empêche le grippage sur l'axe.

Très recommandées pour les industries du textile, du papier, les machines agricoles...

Elle peut être utilisée jusqu'à une température de 60°C au maximum.

Dimensions européennes.

Désignation CR-CMP N° de norme ISO

CRCMP...	08B	10B	12B
REF. CR.CMP	08 B	10 B	12 B
Pas mm	12,7	15,8	19,05

CHAÎNES EN MATIÈRE PLASTIQUE

POUR INDUSTRIES:

agro-alimentaires
biologiques
chimiques
laboratoires...

POUR MACHINES

ET APPAREILS EXIGEANT:

légèreté
ou silence
ou propreté extrême.

- Les chaînes aux pas de 8-12,7 et 25,4 mm sont en "POM" ACETAL
- La résistance de telles chaînes est limitée. Vitesses admissibles = moins de 5 m/s.

en Stock

Ces chaînes en plastique répondent à une double catégorie de besoins :

- 1°) ceux réclamant - légèreté - silence - amagnétisme - non conductivité électrique - absence de graissage (matériels électriques - électroniques - machines légères - enregistreurs - instrumentation - contact alimentaire...).
- 2°) ceux demandant une résistance à la corrosion (bains, vapeurs, projections...).

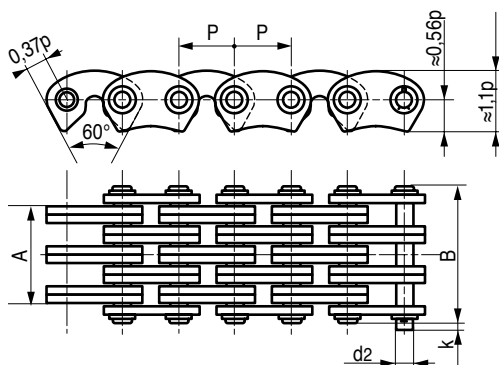
Ces chaînes résistent en général à l'eau de mer, aux produits organiques mais peu aux acides forts et aux agents oxydants.

Nous consulter pour plus de précisions.



REF	PAS	Ø rouleaux	Largeur int.	Largeur ext.	Poids gr/m	Rupture daN	Pignons
MIN P	3,11	1,52	1,52	4	6	0,9	Pages 25
MIC P	3,74	2,2	1,8	4,7	12		
ASA 25 P	6,35	3,3	3,17	9,12	29	40	
05 B1 P	8	4,95	3,15	10,3	54	40	
V4 P	12,7	7,7	3,3	14	87	73	
16B1 P	25,4	15,7	16,6	34,5	400	385	23-25

CHAÎNES SILENCIEUSES



Ces chaînes sont fabriquées dans une foule de pas et de combinaisons
- NOUS CONSULTER -

Réf. N°	P mm	Combinaisons	A	B	d2 mm	k	f (Surface de travail) cm²	Rupture N	Poids kg/m
SIL1110	10	1 x 2	9,6	17,6	3,15	1,6	0,2	11000	0,64
SIL1112		2 x 3	16	24,1			0,29	17000	0,93
SIL1114		4 x 5	28,9	37,1			0,49	28000	1,56
SIL1115		5 x 6	35,2	43,4			0,59	34000	1,88

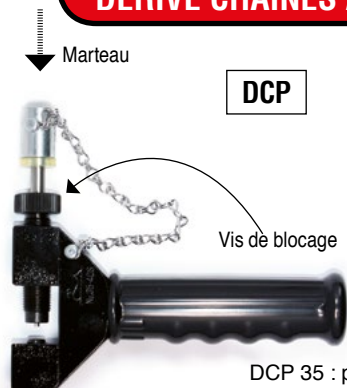
CHAÎNES VAUCANSON



Ces chaînes et les pignons correspondants (13 à 54 dents) sont disponibles au pas de 7,26mm sur commande en acier, acier inoxydable, laiton

OUTILS DE DÉMONTAGE ET DE MONTAGE

DÉRIVE CHAÎNES À PERCUSSION



DCP

Pour chaîne simple.
Une vis creuse V permet de coincer fermement la chaîne dans l'appareil.
Un poinçon P traversant cette vis creuse vient éjecter l'axe de la chaîne sous l'action de quelques coups de marteau.

Modèle très recommandé éjectant totalement le rivet

DCP 35 : pas de 9,5 à 12,7 mm pour iso 06B
DCP 50 : 15,8
DCP 60 : 19,05
DCP 80 : 25,4

Utiliser un marteau de 700g. à 1 kg.

DÉRIVE CHAÎNES À VIS



DCV

Cet appareil permet de faire "décoller" sans effort un rivet en un quelconque endroit d'une chaîne simple ou double et de faire un travail propre dans un minimum de temps.

Le rivet n'est pas totalement éjecté.

Type **DCV.1** du pas de 9,5 ASA à 19,05 inclus

Type **DCV.2** du pas de 19,05 ASA à 31,75 inclus

Pour chaîne simple et double

JONCTIONNEURS DE CHAÎNES



JDC

3 cas de montage de chaînes à rouleaux posent des difficultés :

- les chaînes montées sans dispositif de tension ou de réglage et qui impliquent une forte tension pour arrimer bout à bout les extrémités à joindre.
- les chaînes lourdes dont le poids rend difficile la mise en position exacte des maillons à raccorder.
- le remontage en position d'accès difficile : les appareils ci-contre permettent, avec une précision micrométrique de mettre les maillons à raccorder en exacte coïncidence et d'introduire sans difficulté le maillon raccord.

Type **JDC1** - pour chaîne du pas de 9,5 mm au pas de 19,05 mm
JDC2 - 19,05 31,75
JDC3 25,4 76,2

GUIDE POUR RACCOURCIR OU ALLONGER UNE CHAÎNE

INTERNET

www.prudhomme-trans.com,

cliquer sur menu "Technique"

puis cliquer sur :

"Raccourcir ou augmenter la longueur d'une chaîne"

**SMARTPHONE / IPAD®
EN FLASHANT LE CODE :**



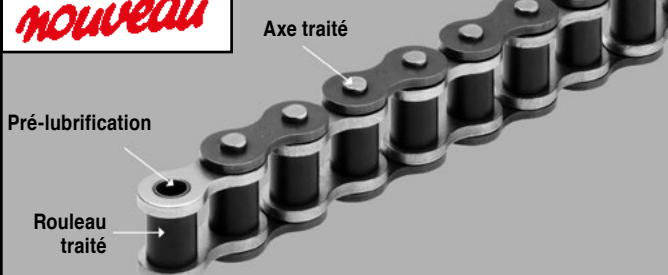
CHAÎNES BIATHLON - ENTRETIEN RÉDUIT

La Chaîne **BIATHLON**, est une chaîne intermédiaire entre les chaînes traditionnelles (page 11) et les chaînes sans entretien comme la Marathon (voir page 19).

Elle est munie d'un revêtement spécial sur les axes et les rivets, qui en prolonge la durée de vie en limitant l'usure même en cas d'un entretien (graissage...) limité. Elle est donc particulièrement adaptée aux installations difficiles d'accès.

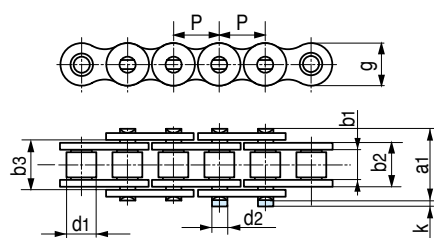
Elle peut même parfois fonctionner à sec pendant un certain temps en cas de défaut de lubrification !

nouveau

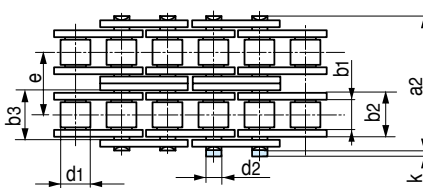


Désignation CB Réf. ISO B1

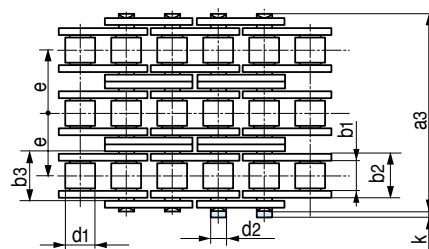
CHAÎNE SIMPLE



DOUBLE



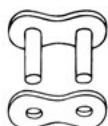
TRIPLE



	Réf. ISO	Pas P mm	Larg. int. b1 min.	b2 max.	Diam. roul. d1 max.	d2 max.	e	g max.	k max.	a1 max.	Surface travail axes cm ²	R (kN)	kg/m
Rouleurs STANDARD Longueur 5 mètres SIMPLES * Série étroite hors norme	08 B-1	12,7	7,750	11,30	8,51	4,45	-	11,80	3,90	17,00	0,50	18,6	0,70
	10 B-1	15,88	9,65	13,28	10,16	5,08	-	14,70	4,10	19,60	0,67	27,0	0,91
	12 B-1	19,05	11,68	15,62	12,07	5,72	-	16,10	4,60	22,70	0,89	31,0	1,18
	16 B-1	25,40	17,02	25,40	15,88	8,28	-	21,00	5,40	36,10	2,10	72,0	2,68
	20 B-1	31,75	19,56	29,00	19,05	10,19	-	26,40	6,10	43,20	2,96	105,0	3,50
	24 B-1	38,10	25,40	37,90	25,40	14,63	-	33,40	6,80	53,40	5,54	180,0	6,80
	Réf. ISO	Pas P mm	Larg. int. b1 min.	b2 max.	Diam. roul. d1 max.	d2 max.	e	g max.	k max.	a2 max.	Surface travail axes cm ²	R (kN)	kg/m
DOUBLES	08 B-2	12,70	7,75	11,30	8,51	4,45	13,92	11,8	3,9	31,0	1,01	37,0	1,36
	10 B-2	15,88	9,65	13,28	10,16	5,08	16,59	14,7	4,1	36,2	1,34	54,0	1,82
	12 B-2	19,05	11,68	15,62	12,07	5,72	19,46	16,1	4,6	42,2	1,79	63,0	2,38
	16 B-2	25,40	17,02	25,40	15,88	8,28	31,88	21,0	5,4	68,0	4,21	140,0	5,30
	20 B-2	31,75	19,56	29,00	19,05	10,19	36,45	26,4	6,1	79,0	5,91	210,0	7,30
	24 B-2	38,10	25,40	37,90	25,40	14,63	48,36	33,4	6,8	101,0	11,09	360,0	13,40
Cotes b1 - b2 - d1 - d2 - g - k voir page 9 : Chaînes simples	Réf. ISO	Pas P mm	Larg. int. b1 min.	b2 max.	Diam. roul. d1 max.	d2 max.	e	g max.	k max.	a3 max.	Surface travail axes cm ²	R (kN)	kg/m
	08 B-3	12,70	7,75	11,30	8,51	4,45	13,92	11,8	3,9	44,9	1,51	56,0	2,01
	10 B-3	15,88	9,65	13,28	10,16	5,08	16,59	14,7	4,1	52,8	2,02	80,0	2,70
	12 B-3	19,05	11,68	15,62	12,07	5,72	19,46	16,1	4,6	61,7	2,68	94,0	3,12
	16 B-3	25,40	17,02	25,40	15,88	8,28	31,88	21,0	5,4	99,9	6,31	211,0	7,50
	20 B-3	31,75	19,56	29	19,05	10,19	36,45	26,4	6,1	116	8,87	300,0	10,60
	24 B-3	38,10	25,40	37,9	25,40	14,63	48,36	33,4	6,8	150	16,63	523,0	20,00



MI



MER



AR



AG



MCS

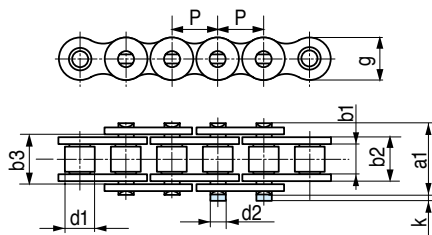


MCD

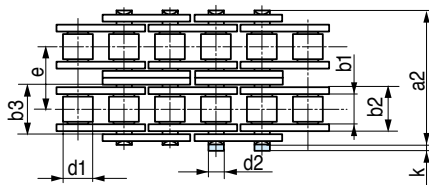
CHAÎNES "MARATHON"

SANS ENTRETIEN

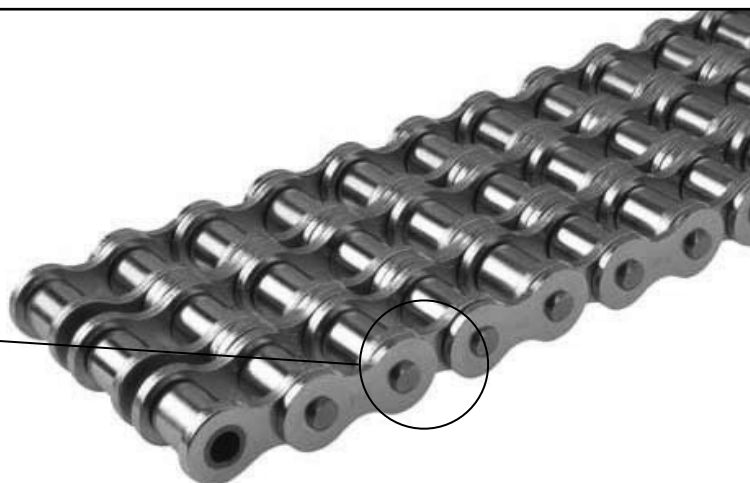
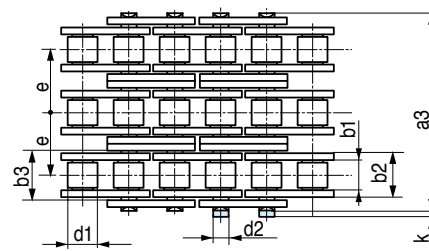
CHAÎNE SIMPLE



DOUBLE



TRIPLE



De plus en plus fréquemment, une chaîne sans graissage est requise, pour des raisons de sécurité ou d'environnement. Naturellement les industries agro-alimentaires sont les plus demandeuses en la matière.

Mais une telle exigence est également reprise dans d'autres industries (comme le textile - l'emballage - l'électronique...).

La chaîne Wipac MARATHON est une toute nouvelle chaîne qui remplit toutes les exigences des clients, à savoir qu'elles ont la même résistance à la rupture que les chaînes standard lubrifiées et qu'elles ont une durée de vie pouvant aller jusqu'à 5 fois la durée de vie espérée pour des chaînes «sans graissage» existant actuellement.

Particularités de la chaîne Marathon :

- les douilles sont en métal spécial autolubrifiant
- les axes sont en acier traité et revêtus d'une couche de protection spécifique
- les joues intérieures et extérieures ainsi que les rouleaux sont nickelés.

Pour éviter un frottement entre les joues intérieures et extérieures, les douilles dépassent légèrement de chaque côté, formant ainsi un point d'appui autolubrifié pour les joues extérieures.

En même temps, ces douilles isolent les articulations des impuretés.

Avantages de cette chaîne :

- durée de vie jusqu'à 35 fois celle d'une chaîne standard non graissée.
- durée de vie jusqu'à 5 fois celle d'une chaîne classique "sans entretien"
- propreté
- utilisation des mêmes pignons que les chaînes standard.
- protection contre la corrosion
- démontage aisé.

GAMME

Chaînes européennes simples, doubles, triples

08 B1-MA	10 B1-MA	12 B1-MA	16 B1-MA
08 B2-MA	10 B2-MA	12 B2-MA	16 B2-MA
08 B3-MA	10 B3-MA	12 B3-MA	16 B3-MA

Mêmes caractéristiques que les chaînes standard DIN 8187, à l'exception des largeurs intérieures b2 et des largeurs totales a1 (ou a2 - ou a3) qui sont plus grandes de quelques 1/10° de mm (voir page 9).

Chaînes simples à joues droites

Mêmes cotes que ci-dessus à l'exception de la hauteur g de la joue qui est plus petite.

08 B1-GLMA	10 B1-GLMA	12 B1-GLMA	16 B1-GLMA
------------	------------	------------	------------

Chaînes à pas longs

713 MA (25,4)	717 MA (31,75)
722 MA (38,1)	728 MA (50,8)

Mêmes caractéristiques que les chaînes à pas long en INOX (713 ZX à 728 ZX) (p. 12), à l'exception des largeurs b2 et a1 qui sont supérieures.

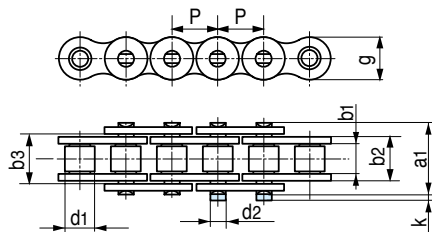
Charges de rupture :

713 MA = 19.000 N	717 MA = 28.400 N
722 MA = 32.500 N	728 MA = 76.000 N

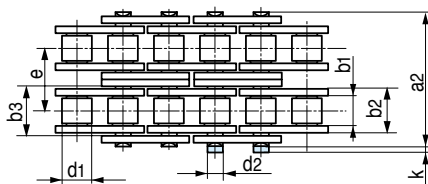
CHAÎNES "MARATHON"

SANS ENTRETIEN

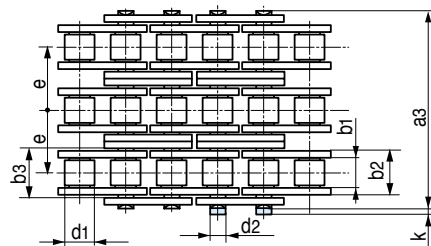
CHAÎNE SIMPLE



DOUBLE



TRIPLE



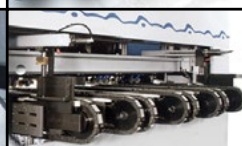
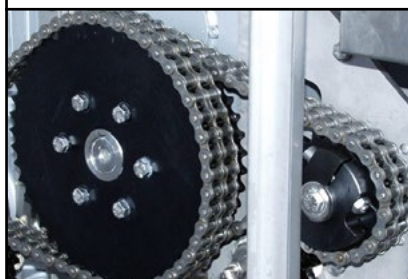
DOMAINES D'UTILISATION PRINCIPAUX

- Industries agro-alimentaires
- Industries électriques
- Fabrication de composants électroniques
- Industrie de la télévision
- Emballage
- Industries du papier
- Imprimerie
- Reliure
- Textile
- Industries automobiles
- Bandes transporteuses avec chaînes à accumulation.
- Toutes les installations où le graissage n'est pas possible ou se fait mal.

TEMPÉRATURE D'UTILISATION

- 0°C à + 100°C.
- de -30°C à +250°C en utilisant une graisse adaptée
- Vmax. ≤ 2,5 m/s

EXISTE EN INOX

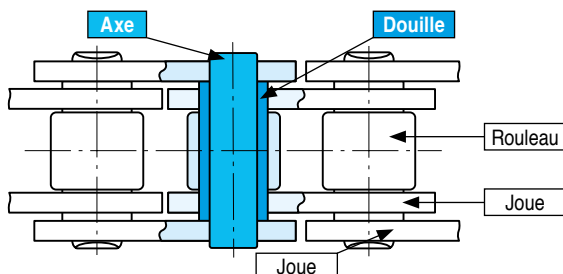


Désignation

CR Réf ISO MA
Ex.: CR08B1MA

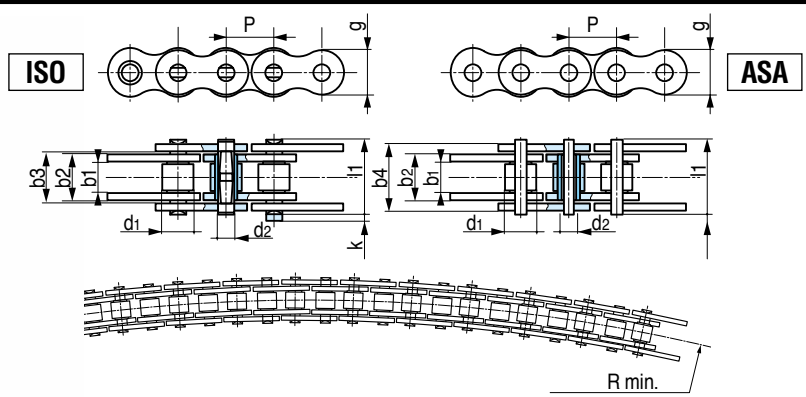


Les dimensions tramées



	Série haute Perform.	PAS P mm	Larg int b1 min.	b2 max.	Diam roul d1 max.	d2 h9	g max.	k max.	a1 max.	Surface travail axes S cm²	R kN	Poids kg/m	e mm	Chaînes à joues droites Poids kg/m
SIMPLES	06 B-1	9,525	5,72	8,53	6,35	3,28	8,26	3,3	13,5	0,28	9	0,41		0,41
	08 B-1	12,7	7,75	11,3	8,51	4,45	11,81	3,9	17	0,5	18	0,7		0,78
	10 B-1	15,875	9,65	13,28	10,16	5,08	14,73	4,1	19,6	0,67	22,4	0,91		1,03
	12 B-1	19,05	11,68	15,62	12,07	5,72	16,13	4,6	22,7	0,89	29	1,18		1,29
	16 B-1	25,4	17,02	25,45	15,88	8,28	21,08	5,4	36,1	2,1	60	2,5		3,29
	20 B-1	31,75	19,56	29,01	19,05	10,19	26,42	6,1	43,2	2,95	95	3,5		4,13
	24 B-1	38,1	25,4	37,92	25,4	14,63	33,4	6,6	53,4	5,54	160	6,8		7,34
DOUBLES	CR-HP	Pas	b1	b2	d1	d2	g	k	a2	S	R	Poids	e	Poids
	06 B-2	9,525	5,72	8,53	6,35	3,28	8,26	3,3	23,8	0,55	17,7	0,78	10,24	0,86
	08 B-2	12,7	7,75	11,3	8,51	4,45	11,81	3,9	31	1	39	1,36	13,92	1,5
	10 B-2	15,875	9,65	13,28	10,16	5,08	14,73	4,1	36,2	1,34	55	1,82	16,59	2
	12 B-2	19,05	11,68	15,62	12,07	5,72	16,13	4,6	42,2	1,78	65	2,38	19,46	2,62
	16 B-2	25,4	17,02	25,45	15,88	8,28	21,08	5,4	68	4,21	149,5	5,1	31,88	5,83
	20 B-2	31,75	19,56	29,01	19,05	10,19	26,42	6,1	79,7	5,91	217,5	7,3	36,45	8,03
Cotes b1 - b2 - d1 - d2 - g - k voir chaînes simples	24 B-2	38,1	25,4	37,92	25,4	14,63	33,4	6,6	101,8	11,09	366	13,4	48,36	14,47
	CR-HP	Pas	b1	b2	d1	d2	g	k	a3	S	R	Poids	e	Poids
	06 B-3	9,525	5,72	8,53	6,35	3,28	8,26	3,3	34	0,83	23,7	1,18	10,24	1,3
	08 B-3	12,7	7,75	11,3	8,51	4,45	11,81	3,9	44,9	1,5	57,5	2,01	13,92	2,21
	10 B-3	15,875	9,65	13,28	10,16	5,08	14,73	4,1	52,8	2,02	82	2,7	16,59	2,97
	12 B-3	19,05	11,68	15,62	12,07	5,72	16,13	4,6	61,7	2,68	96,5	3,12	19,46	3,43
	16 B-3	25,4	17,02	25,45	15,88	8,28	21,08	5,4	99,9	6,32	231	7,3	31,88	8,25
TRIPLES	20 B-3	31,75	19,56	29,01	19,05	10,19	26,42	6,1	116,1	8,86	315	10,6	36,45	11,66
	24 B-3	38,1	25,4	37,92	25,4	14,63	33,4	6,6	150,2	16,64	520	20	48,36	22
	CR-HP	Pas	b1	b2	d1	d2	g	k	a3	S	R	Poids	e	Poids
	713 MA	25,4	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	17	0,5	18	0,48		
	717 MA	31,75	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	22,4	0,55		
	722 MA	38,1	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	29	0,8		
	728 MA	50,8	17,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	36,1	2,1	60	1,74		
DOUBLE PAS	CR-HP	Pas	b1	b2	d1	d2	g	k	a3	S	R	Poids	e	Poids
	713 MA	25,4	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	17	0,5	18	0,48		
	717 MA	31,75	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	22,4	0,55		
	722 MA	38,1	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	29	0,8		

CHAÎNES À COURBURE



Les chaînes à courbure respectent dans leur conception la norme ISO 606.

Grâce à une conception différente des maillons, elles permettent, contrairement aux chaînes à rouleaux traditionnelles, de faire parcourir à la chaîne une courbe d'un diamètre minimum spécifique.

Cette possibilité de courbure peut être obtenue soit en y intégrant des rivets de forme spéciale, soit en accroissant le jeu entre le rivet et le rouleau tout en adaptant le jeu entre les maillons extérieurs et intérieurs.

Pour les chaînes au pas américain (DIN 8188), la courbure est autorisée par une réduction du diamètre des axes et une modification des trous dans les maillons extérieurs.

Ces chaînes à courbure sont principalement employées pour des applications de transport nécessitant de suivre une courbe. Il est donc nécessaire d'y adjoindre un guidage (rail de guidage courbe), faute de quoi la chaîne risque de rompre à cause d'efforts trop élevés au niveau des pignons d'entraînement.

Ces chaînes peuvent également être munies de pattes de différentes formes permettant d'y attacher des accessoires. Il est à noter que les modifications de la conception autorisant la courbure entraînent une résistance plus faible des chaînes si on les compare aux chaînes rectilignes de mêmes dimensions.

CRC	Réf.	P	b1 min.	b2 max.	b3 min.	ø d1 max.	ø d2 max.	g max.	k max.	l1 max.	Surface travail axe f	Charge de rupture Fb min.	Courbure min. r min.
											cm ²	kN	mm
	08B1	12,7	7,75	11,3	11,7	8,51	4,45	11,8	3,9	17,2	0,08	18,0	300
	10B1	15,88	9,65	13,28	13,7	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,09	22,4	400
	12B1	19,05	11,68	15,62	16,1	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,12	29,0	450
	16B1	25,4	17,02	25,4	27,2	15,88	8,28	21,0	5,4	37,4	0,21	60,0	500

CRCASA	Réf.	P	b1 min.	b2 max.	b4 min.	ø d1 max.	ø d2 max.	g max.	l1 max.	Surface travail axe f	Charge de rupture Fb min.	Courbure min. r min.
										cm ²	kN	mm
	40	12,70	7,85	11,15	14,4	7,95	3,45	12,0	18,2	0,38	10,5	250
	40 RT	12,70	7,85	11,15	14,4	7,95	3,45	12,0	18,2	0,38	6,3	250
	61	19,05	13,00	17,70	22,7	11,91	5,08	15,9	29,1	0,89	28,0	400
	61 RT	19,05	13,00	17,70	22,7	11,91	5,08	15,9	29,1	0,89	15,0	400

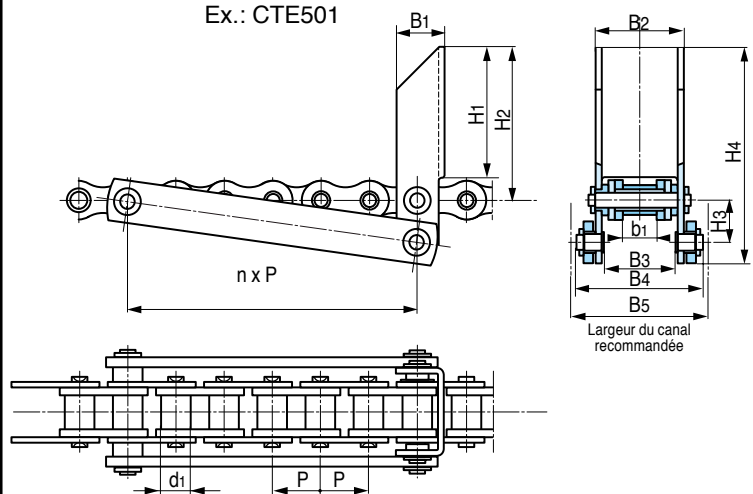
CHAÎNES À TAQUETS ESCAMOTABLES

Durant la phase de transport, le taquet est à angle droit par rapport à la chaîne. En fin de course, il s'escamote et passe sous le produit transporté sans l'endommager.



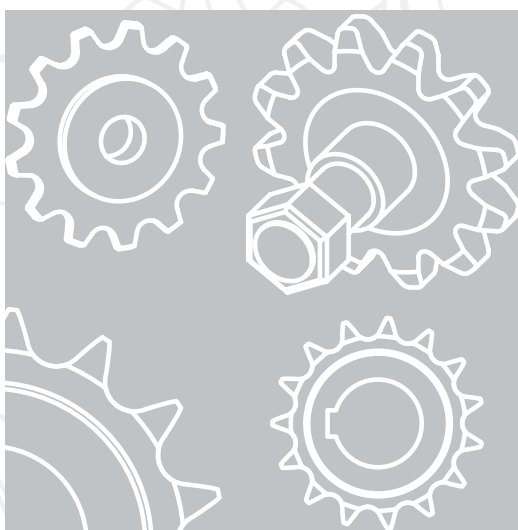
Désignation CTE Réf. Chaîne

Ex.: CTE501



Réf. Chaîne	Pignon Nombre de dents	Ø Moyeu max.	Pas P	Largeur Intérieure B1 min.	Ø Rouleau d1 max.	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	H4	n	Poussée Max.
																kN
08BN5	20	32	12,7	7,75	8,51	18	25	19	35	40	22	29	11	46	5	0,5
10BN8	32	80	15,875	9,65	10,16	18	31	23	40	45	50	60	18	86	8	1
10BN6	24	60	15,875	9,65	10,16	18	31	23	40	45	50	60	14	82	6	1
16BN6	24	90	25,4	17,02	15,88	25	46	37	65	70	68	80	22	113	6	3

PIGNONS ET ROUES STANDARD



POUR CHÂÎNES À ROULEAUX

À MOYEURS STANDARD *en Stock* À MOYEURS AMOVIBLES

ALÉSÉS - TRAITÉS

Un stock considérable à proximité de vos besoins

Commodité

Souplesse

Économie



0 à 30 DENTS

Les nombres de dents en chiffres gras couleur sont stockés en grandes quantités et sont à choisir par priorité.

Ceux en chiffres noirs sont fabriqués et stockés en moindres quantités.

De ce fait, leur prix est relativement plus élevé.

EXEMPLE DE DÉSIGNATION : ROUE FONTE DE 21 DENTS
POUR CHAÎNE À ROULEAUX DOUBLE AU PAS DE 12.7 mm

Désignation	PCR	08B2	21	A
--------------------	-----	------	----	---

Pignon ou roue pour chaîne à rouleaux.

Référence ISO de la chaîne à rouleaux

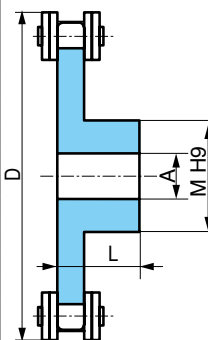
Nbre de dents

Matière
(A : acier)

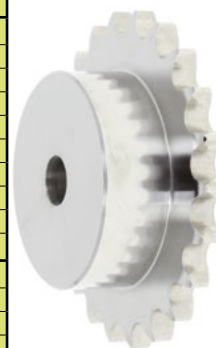
Chaînes			Pignons en acier demi dur																			
PAS mm	Dents		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28	30	
9 ^s	Réf.	D	40	43	47	49	52	55	58	61	64	67	70	73	76	79	82	85	88	94	100	
	SIMPLE 06B	A	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	
		M	20	22	25	28	31	34	37	40	43	45	46	48	50	52	54	57	60	60	60	
		L	22	25	25	25	25	25	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	30	
	DOUBLE 06B2	A	8	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
		M	20	22	25	28	31	24	37	40	43	46	49	52	55	58	61	64	67	73	79	
		L	22	25	25	25	25	25	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
	TRIPLE 06B3	A	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	14	14	14	14	14	14	14	14	
		M	20	22	25	28	31	34	37	40	43	46	49	52	55	58	61	64	67	73	79	
L		32	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	40	40	40	40	40	40	40	40		
12 ⁷		D	54	58	62	66	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110	114	118	126	134	
	SIMPLE 08B	A	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	14	14	14	14	14	16	16	16	
		M	26	29	33	37	41	45	50	52	56	60	64	68	70	70	70	70	70	70	80	
		L	25	25	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	30	30	30	
	DOUBLE 08B2	A	10	12	12	12	12	14	14	14	14	14	16	16	16	16	16	16	20	20	20	
		M	28	32	35	38	42	46	50	54	58	62	66	70	70	70	75	80	85	90	100	
		L	32	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	40	40	40	40	40	40	40	40	
	TRIPLE 08B3	A	12	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	20	20	20	
		M	28	32	35	38	42	46	50	54	58	62	66	70	70	75	80	85	90	100	100	
L		46	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	55	55	55	55	55	55	55	55		
15 ⁸		D	66	71	76	81	86	91	96	101	106	112	117	122	127	132	137	142	147	157	167	
	SIMPLE 10B	A	10	12	12	12	12	12	12	12	14	14	14	16	16	16	16	16	20	20	20	
		M	35	37	42	47	52	57	60	60	70	70	75	75	80	80	80	80	85	90	90	
		L	25	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	35	35	35	
	DOUBLE 10B2	A	12	14	14	14	14	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	20	20	20	
		M	35	39	44	49	54	59	64	69	74	79	84	85	90	95	100	105	110	115	120	
		L	40	40	40	40	40	40	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	
	TRIPLE 10B3	A	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	20	20	20	
		M	35	39	44	49	54	59	64	69	74	79	84	85	90	95	100	105	110	115	120	
L		55	55	55	55	55	55	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60		
19 ⁰⁵		D	78	84	90	96	102	108	114	120	126	132	138	144	150	156	162	169	175	187	199	
	SIMPLE 12B	A	12	14	14	14	14	16	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	20	20	20	
		M	42	46	52	58	64	70	75	80	80	80	80	90	90	90	90	90	95	95	95	
		L	30	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	40	40	40	40	40	40	40	40	
	DOUBLE 12B2	A	12	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
		M	42	47	53	59	65	71	77	83	89	95	100	100	100	110	110	120	120	120	120	
		L	45	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
	TRIPLE 12B3	A	16	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
		M	42	47	53	59	65	71	77	83	89	95	100	100	100	110	110	120	120	120	120	
L		65	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70		
25 ⁴		D	106	114	122	130	138	146	154	162	170	178	186	194	202	210	218	226	235	251	267	
	SIMPLE 16B	A	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
		M	55	69	69	78	84	92	100	100	100	100	100	110	110	110	110	110	120	120	120	
		L	35	40	40	40	40	40	45	45	45	45	45	50	50	50	50	50	50	50	50	
	DOUBLE 16B2	A	16	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25	25	25	25	25	
		M	56	72	72	80	88	96	104	112	120	128	130	130	130	130	130	130	130	130	130	
		L	55	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	
	TRIPLE 16B3	A	20	25	25	25	25	25	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
		M	56	72	72	80	88	96	104	112	120	128	130	130	130	130	130	130	130	130	130	
L		95	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		
31 ⁷⁵		D	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	271	281	291	311	331	
	SIMPLE 20B	A	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
		M	70	77	88	98	108	118	120	120	120	120	120	140	140	140	140	140	150	150	150	
		L	40	45	45	45	45	45	50	50	50	50	50	55	55	55	55	55	55	55	55	
	DOUBLE 20B2	A	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
		M	70	80	90	100	110	120	120	120	120	120	120	140	140	140	140	140	150	150	150	
L		75	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80		
38 ¹		D	159	171	183	195	207	219	231	243	255	267	279	291	304	316	328	340	352	376	400	
	SIMPLE 24B	A	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	30	30	
		M	80	90	102	114	128	140	140	140	140	140	140	150	150	150	150	150	160	160	160	
		L	45	50	50	50	50	50	55	55	55	55	55	60	60	60	60	60	60	60	60	
	DOUBLE 24B2	A	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	30	30	30	
		M	80	90	102	114	128	140	150	150	150	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	
L		95	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		

Les chiffres gras :
les plus courants.
à choisir
par priorité.

Les dimensions non
tramées :
Non stockées
mais disponibles en
usine



A :préalésage
D :diamètre extérieur
avec chaîne montée
Cotes en mm



ROUES STANDARD EN ACIER & FONTE

31 DENTS et +

EXEMPLE DE DÉSIGNATION : roue fonte de 57 dents pour chaîne À rouleaux double au pas de 12,7 mm

Désignation PCR 08B2 57 F

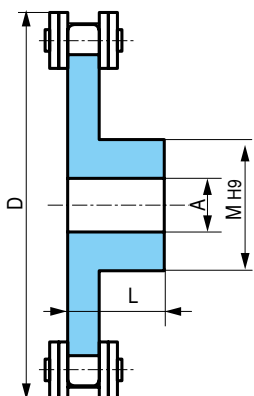
Pignon ou roue pour chaîne à rouleaux
Référence ISO de la chaîne à rouleaux

Matière (A : acier - F : fonte)
Nombre de dents

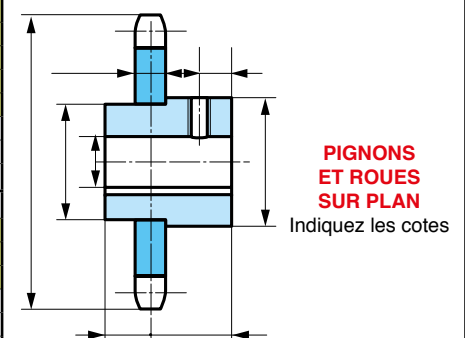
Les chiffres gras : les plus courants. À choisir par priorité.

Les dimensions non tramées : Non stockées mais disponibles en usine.

 Autres dimensions :
Nous consulter

Chaînes		Roues acier										Roues fonte					A : préalésage D : diamètre extérieur avec chaîne montée Cotes en mm	
Pas mm	Dents	32	34	36	38	40	45	57	76	38	57	76	95	114				
9 ^s	Réf.	D	106	112	118	125	131	146	182	240	125	182	240	297	355			
	SIMPLE 06B	A	14	14	16	16	16	16	16	20	19	19	19	19	19			
		M	65	65	70	70	70	80	80	80	70	70	70	80	80			
		L	30	30	30	30	30	32	32	32	32	32	32	40	40			
	DOUBLE 06B2	A	16	16	16	16	16	16	16	20	19	19	19	19	19			
		M	80	80	90	90	90	90	90	90	80	80	80	90	90			
		L	30	30	30	30	30	40	40	40	40	40	40	45	45			
	TRIPLE 06B3	A	16	16	16	16	16	16	20	25	23	23	23	23	23			
		M	80	85	90	90	90	90	90	100	90	90	100	100	100			
		L	40	40	40	40	40	56	56	56	56	56	56	56	56			
	12 ⁷		D	142	151	159	167	175	195	243	320	167	243	320	397		474	
		SIMPLE 08B	A	16	16	16	16	16	20	20	25	19	19	23	23		23	
M			90	90	90	90	90	90	90	90	70	70	80	80	90			
L			30	30	35	35	35	40	40	40	40	40	40	45	45			
DOUBLE 08B2		A	20	20	20	20	20	20	25	25	23	23	23	23	23			
		M	100	100	110	110	110	110	110	110	90	90	100	100	100			
		L	40	40	40	40	40	50	50	56	50	50	56	56	63			
TRIPLE 08B3		A	20	20	25	25	25	25	25	25	23	23	23	23	23			
		M	110	110	120	120	120	110	110	110	100	100	100	120	120			
		L	55	55	55	55	55	60	60	60	60	60	60	67	67			
15 ^s			D	177	187	197	207	217	242	303	399	207	303	399	495	591		
		SIMPLE 10B	A	20	20	20	20	20	20	25	25	19	23	23	23	23		
	M		95	95	100	100	100	100	100	100	80	90	90	100	100			
	L		35	35	35	35	35	40	40	50	40	45	50	56	56			
	DOUBLE 10B2	A	20	20	20	20	20	20	25	25	29	29	29	29	29			
		M	120	120	120	120	120	130	130	130	100	100	100	110	125			
		L	45	45	45	45	45	50	50	63	50	56	63	63	70			
	TRIPLE 10B3	A	20	20	25	25	25	25	25	30	31	31	34	34	34			
		M	120	120	120	120	120	130	130	130	100	100	110	125	125			
		L	60	60	60	60	60	60	60	67	60	63	67	70	80			
	19 ⁹⁵		D	211	223	235	247	259	289	362	477	247	362	477	593	708		
		SIMPLE 12B	A	20	20	20	20	20	25	25	30	23	29	29	29	29		
M			100	100	100	100	100	110	110	110	100	100	100	100	100			
L			40	40	40	40	40	40	40	56	56	56	56	65	65			
DOUBLE 12B2		A	20	20	25	25	25	25	25	30	29	29	29	29	44			
		M	130	130	130	130	130	140	140	140	110	120	135	135	135			
		L	50	50	50	50	50	63	63	63	63	63	63	70	70			
TRIPLE 12B3		A	25	25	25	25	25	25	30	30	31	39	39	39	49			
		M	130	130	130	130	130	140	140	140	140	140	160	170	170			
		L	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	75	82	82			
25 ⁴			D	283	299	315	331	348	388	485	638	331	485	638	792	946		
		SIMPLE 16B	A	25	25	25	25	25	25	30	30	29	34	34	39	39		
	M		120	120	120	120	120	125	125	140	110	125	140	140	150			
	L		50	50	50	50	50	70	70	80	65	70	80	80	80			
	DOUBLE 16B2	A	25	25	25	25	25	25	30	30	39	39	39	44	44			
		M	140	140	140	140	140	150	160	160	140	160	175	175	175			
		L	70	70	70	70	70	80	90	90	75	90	95	95	95			
	TRIPLE 16B3	A	30	30	30	30	30	30	40	40	44	44	44	49	49			
		M	140	140	140	140	140	160	180	180	160	165	200	200	200			
		L	100	100	100	100	100	100	110	110	100	100	110	110	115			
	31 ⁷⁵		D	351	371	392	412	432	482	604	796	412	604	796	Lors d'une demande de devis, il est indispensable de bien préciser les points suivants : 1° la denture désirée (indiquer simplement type de chaîne et nombre de dents). Ces 2 renseignements nous suffisent. 2° la forme du moyeu, dimensions, alésage, clavetage, tolérances... 3° le métal : acier demi-dur, acier INOX, denture traitée... 4° le nombre de pignons (le prix unitaire diminuant très vite avec la quantité). 5° le délai désiré, ou les cadences souhaitées. Pour quelques pièces seulement, les prix sont toujours très élevés dûs notamment au temps de réglages des machines.			
		SIMPLE 20B	A	25	25	25	25	25	30	30	30	34	39	49				
M			160	160	160	160	160	150	150	150	125	135	140					
L			55	55	55	55	55	70	80	90	70	80	90					
DOUBLE 20B2		A	25	25	30	30	30	30	30	30	44	49	55					
		M	150	150	150	150	150	160	160	180	140	160	180					
	L	80	80	80	80	80	90	100	100	90	100	100						
38 ¹		D	424	449	473	497	521	582	727	958	497	727	958	GRANDES SÉRIES : PRÉCISER QUANTITÉ ET CADENCES				
	SIMPLE 24B	A	30	30	30	30	30	30	30	40	44	44	44					
		M	160	160	160	160	160	160	160	170	140	160	170					
		L	60	60	60	60	60	90	100	100	90	100	100					
	DOUBLE 24B2	A	30	30	30	30	30	40	40	40	44	54	54					
		M	170	170	170	170	170	180	200	220	180	200	220					
L		100	100	100	100	100	100	110	120	100	110	120						

RÉALESAGES-RAINURAGES sur demande



**PIGNONS
ET ROUES
SUR PLAN**
Indiquez les cotes

Nous sommes équipés pour exécuter tous pignons de tous nombres de dents et de toutes formes de moyeu en 1 ou 2 pièces, que ce soit à l'unité ou en série.

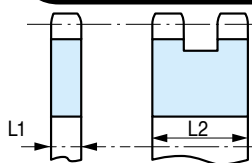
DISQUES PIGNONS EN ACIER

ACIER C45

en Stock

Désignation DCR Réf. de la chaîne nombre de dents A (acier)

Les dimensions tramées



POUR CHÂÎNES SIMPLES

Autres dimensions sur demande. Moyeux spéciaux.

RÉF			PAS	L1	Dents	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	30	34	38	40	45	57	76	95	
06B1	9,5	5,3	Préalésages	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	16	16	20	20	
08B	12,7	7,2		8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	16	16	16	16	16	20	20	25	25
10B	15,8	9,1		10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	16	16	16	20	20	20	25	30	30	
12B	19,05	11,1		12	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	16	16	16	16	16	16	16	16	20	20	20	25	30	30	30	
16B	25,4	16,2		12	16	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25	25	30	30	30	30	
20B	31,75	18,5		16	16	20	20	20	20	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	30	30	30	30	30	30	
24B	38,1	24,1		20	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	30	30	30	30	30	30	40	40	

POUR CHÂÎNES DOUBLES

RÉF	PAS	L2	Dents	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	30	34	38	40	45	57	76	95
06B2	9,5	15,4	Préalésages	8	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	14	14	14	16	16	20	20
08B2	12,7	21		10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	16	16	16	16	16	16	16	16	20	20	20	25	25

PIGNONS INOX STANDARD

ACIER AISI 304L

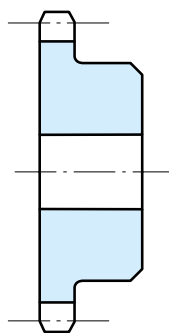
Désignation PCRZX Réf. chaîne nombre de dents

Cette nuance d'acier a été tout spécialement choisie car elle répond aux exigences de la plupart des industries chimiques et alimentaires.

Dimensions : les mêmes que celles des pignons acier décrits page 23 (pour chaînes miniatures : voir page 30)

en Stock

Les dimensions tramées



Tous pignons spéciaux sur devis

Chaînes		Dents											
RÉF	Pas (mm)	10	12	15	17	19	20	21	23	25	30	38	
06B1	9,5	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
08B1	12,7	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
10B1	15,8	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
12B1	19,05	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
16B1	25,40	-	-	o	o	o	o	o	-	-	-	-	-

PIGNONS EN MATIÈRE PLASTIQUE MOULÉE

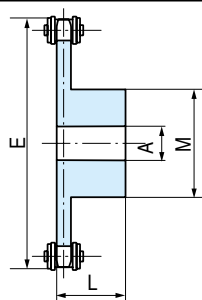
EN HOSTAFORM DE COULEUR BLANCHE

Désignation PCR PLM Réf. chaîne nombre de dents

(pour chaînes miniatures : voir page 30)

en Stock

Les dimensions tramées



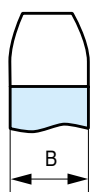
CHAÎNE 06B1 - Pas = 9,5 mm								CHAÎNE 08B1 - Pas = 12,7 mm							
Dents	13	15	17	19	21	23	25	Dents	13	15	17	19	21	23	25
E	49	55	61	67	73	79	85	E	66	74	82	90	98	106	114
L	16	16	16	16	20	20	20	L	20	20	25	25	25	25	25
M	24	24	28	28	32	32	32	M	28	28	32	32	36	36	36
A	8	8	10	10	12	12	12	A	10	10	12	12	16	16	16

PIGNONS AUX NORMES AMÉRICAINES "ASA"

Désignation PCR.ASA N° de la chaîne Nombre de dents A (acier)

Mêmes dimensions que les pignons ISO (voir p.13) sauf l'épaisseur B

Pignons à moyeu de 8 à 40 dents et disques de 40 à 110 dents = ébauches disponibles en usine.



CHAÎNES ASA : voir page 10
ASA 25 : voir page 30

CHAÎNES ASA	25	35	40	50	60	80	100	120	140				
Pas (mm)	6,35	9,5	12,7	15,8	19,05	25,4	31,7	38,1	44,4				
Épaisseur	29	4,4	47,4	9	12	15	18	24,1	24,1				
PIGNONS pour dents	10	12	15	17	19	20	21	23	25	30	38	57	76
ASA 25	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
ASA 35 à 80			o	o	o	o	o		o	o			
ASA 100 à 140	Ébauches disponibles en usine												

Ébauches disponibles en usine

en Stock

Les dimensions tramées

PIGNONS ACIER ET ROUES FONTE

06B à 10B

À MOYEU CONIQUE AMOVIBLE

- De loin moins coûteux que des réalésages, en petites quantités et souvent variés
- Solution ultra-rapide pour réparations et travaux hors atelier

A : Alésage max.

D : Diamètre extérieur, chaîne montée

- : Roue en fonte

Désignation PCRMA Réf.de la chaîne nombre de dents

• : Fonte ou acier. Nous consulter



Taper lock
ou similaires

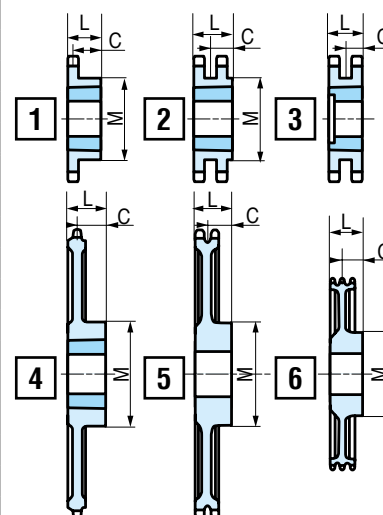
en Stock

Les dimensions tramées

Les autres dimensions disponibles en usine
sauf : 15 dents en 06 B1 et 06 B2 non fabriquées

TYPES

MOYEURS AMOVIBLES SEULS



MCA N°moyeu Alésage

description détaillée voir page 569

MOYEURS CONIQUES MCA

voir également page 579

Réf	Alésages en mm															
1008	9	10	11	12	14	16	18	19	20	22						
1210	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30				
1610	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38				
2012	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40				
2517	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55				
3020	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75				
3030	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75				
3535	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75				
4040	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85				
4545	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110				

ALÉSAGES EN POUCES
Sur demande avec délai

CHAÎNES		Dents	15	17	19	21	23	25	30	38	45	57	76	95	114
Pas mm	Réf	D	55	61	67	73	79	85	100	124	146	182	240	297	355
9 ^s	SIMPLE 06B	Type		1	1	1	1	1	1	1	1	6 •	6 •	6 •	6 •
		Moyeu		1008	1008	1008	1210	1210	1210	1210	1210	1210	1210	1210	1215
		A		25	25	25	32	32	32	32	32	32	32	32	32
		L		22	22	22	25	25	25	25	25	25	25	25	38
		M		44,5	46	46	62	63	63	73	73	83	83	83	83
	DOUBLE 06B2	Type		2	2	2	2	2	2	2	2	7 •	7 •	7 •	7 •
		Moyeu		1008	1008	1008	1210	1210	1210	1610	1610	1610	1610	1610	1615
		A		25	25	25	32	32	32	42	42	42	42	42	42
		L		22	22	22	25	25	25	25	25	25	25	25	38
		M		42,5	47	49	59	65	65	76	89	89	89	89	89
	TRIPLE 06B3	Type		5	5	5	5	5	5	-	-	-	-	-	-
		Moyeu		1008	1008	1008	1210	1210	1615	1615	-	-	-	-	-
		A		25	25	25	32	32	42	42	-	-	-	-	-
		L		25,6	25,6	25,6	25,6	25,6	38	38	-	-	-	-	-
		M		55,3	61,3	68	73,5	80	79	90	-	-	-	-	-
Pas mm	Réf	D	74	82	90	98	106	114	134	166	195	243	320	397	474
12 ⁷	SIMPLE 08B	Type	1	1	1	1	1	1	1	1	6 •	6 •	6 •	6 •	
		Moyeu	1008	1210	1210	1610	1610	1610	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2517
		A	25	32	32	42	42	42	50	50	50	50	50	50	60
		L	22	25	25	25	25	25	32	32	32	32	32	32	45
		M	46	59,5	63	71	76	76	90	102	102	111	111	111	124
	DOUBLE 08B2	Type	2	2	2	2	2	2	2	2	7 •	7 •	7 •	7 •	
		Moyeu	1008	1210	1210	1610	1610	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2517
		A	25	32	32	42	42	50	50	50	50	50	50	50	60
		L	22	25	25	25	25	32	32	32	32	32	32	32	45
		M	48	56	64	71	79	87	87	102	111	111	111	111	124
	TRIPLE 08B3	Type	5	5	5	5	5	5	5	5	-	-	-	-	-
		Moyeu	1008	1210	1210	1610	1610	2012	2012	2012	-	-	-	-	-
		A	25	32	32	42	42	50	50	50	-	-	-	-	-
		L	34,9	34,9	35	35	35	35	35	35	-	-	-	-	-
		M	65,65	73,6	81,7	89,7	98,2	105,8	126,1	158,6	-	-	-	-	-
Pas mm	Réf	D	91	101	112	122	132	142	167	207	243	303	399	495	591
15 ⁸	SIMPLE 10B	Type	1	1	1	1	1	1	1	1	1 •	6 •	6 •	6 •	6 •
		Moyeu	1210	1610	1610	1610	1610	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2517	2517
		A	32	42	42	42	42	50	50	50	50	50	50	60	60
		L	25	25	25	25	25	32	32	32	32	32	32	45	45
		M	63	71	76	76	76	90	90	102	111	111	111	124	124
	DOUBLE 10B2	Type	3	3	3	3	3	2	2	2	7	-	-	-	-
		Moyeu	1210	1610	1610	1610	1610	2012	2012	2517	2517	-	-	-	-
		A	32	42	42	42	42	50	50	65	65	-	-	-	-
		L	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	32	32	45	45	-	-	-	-
		M	83,3	93,3	103,3	113,4	123,4	90	90	108	110	-	-	-	-
	TRIPLE 10B3	Type	5	5	5	5	5	5	4	4	-	-	-	-	-
		Moyeu	1210	1210	1615	1615	2012	2517	2517	2517	-	-	-	-	-
		A	32	32	42	50	50	65	65	65	-	-	-	-	-
		L	42,1	42,1	42,1	42,1	45	45	45	45	-	-	-	-	-
		M	83,3	93	103,3	113,4	123,4	105	120	120	-	-	-	-	-

PIGNONS ACIER ET ROUES FONTE

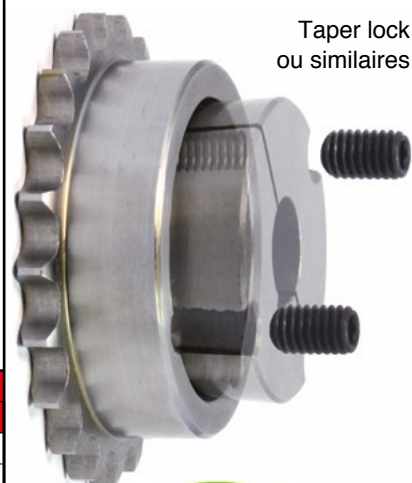
12B à 20B

À MOYEU CONIQUE AMOVIBLE

- De loin moins coûteux que des réalésages, en petites quantités et souvent variés
- Solution ultra-rapide pour réparations et travaux hors atelier
- A : alésage max.
- D : diamètre extérieur, chaîne montée
- : roue en fonte

Désignation PCRMA Réf.de la chaîne nombre de dents

• : Fonte ou acier. Nous consulter



Taper lock
ou similaires

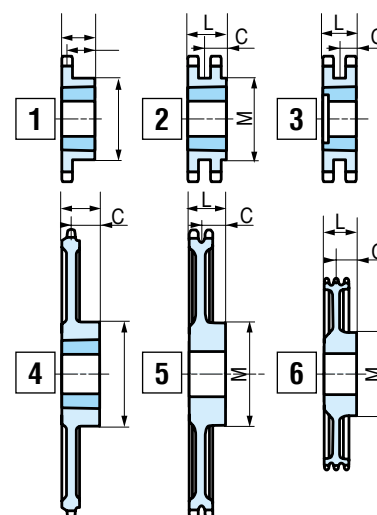
en Stock

Les dimensions tramées

Les autres dimensions disponibles en usine
sauf : 15 dents en 06 B1 et 06 B2 non fabriquées

TYPES

MOYEURS AMOVIBLES SEULS



MCA N°moyeu Alésage

description détaillée voir page 569

MOYEURS CONIQUES MCA

voir également page 579

Réf	alésages en mm															
1008	9	10	11	12	14	16	18	19	20	22						
1210	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30				
1610	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38				
2012	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40				
2517	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55				
3020	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75				
3030	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75				
3535	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75				
4040	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85				
4545	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110				

ALÉSAGES EN POUCES
Sur demande avec délais.

CHAÎNES		Dents	15	17	19	21	23	25	30	38	45	57	76	95	114
Pas mm	Réf	D	108	120	132	144	156	196	199	247	290	362	478	593	708
19 ⁰⁵	SIMPLE 12B	type	1	1	1	1	1	1	1	1	1	6	6	6	6
		moyeu	1610	1610	2012	2517	2517	2517	2517	2517	2517	2517	2517	2517	2525
		A	42	42	50	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
		L	25	25	32	45	45	45	45	45	45	45	45	45	63
		M	71	76	90	102	108	108	108	124	124	124	124	124	124
	DOUBLE 12B2	type	3	3	2	2	2	2	2	7	7	7	7	7	7
		moyeu	1610	1610	2012	2517	2517	2517	2517	3020	3020	3020	3020	3020	3030
		A	42	42	50	60	60	60	60	75	75	75	75	75	75
		L	30,3	30,3	32	45	45	45	45	51	51	51	51	51	76
		M	99,2	111,2	95	108	108	108	108	152	154	159	159	159	159
	TRIPLE 12B3	type	5	5	5	5	5	5	4	4	4	8	8	8	8
		moyeu	1615	2012	2012	2517	2517	2517	3020	3020	3020	3020	3020	3030	3030
		A	42	50	50	60	60	60	75	75	75	75	75	75	75
		L	49,8	49,8	49,8	49,8	49,8	49,8	51	51	51	51	51	76	76
		M	99,2	111,2	123,3	135,4	147,4	159,5	143	152	159	159	159	165	165

CHAÎNES		Dents	15	17	19	21	23	25	30	38	45	57	76	95	114
Pas mm	Réf	D	146	162	178	194	211	227	267	332	388	485	639	792	946
25 ⁴	SIMPLE 16B	type	1	1	1	1	1	1	1	1	6	6	6	6	6
		moyeu	1610	2012	2517	2517	2517	2517	3020	3020	3020	3020	3020	3020	3030
		A	42	50	60	60	60	60	75	75	75	75	75	75	70
		L	25	32	45	45	45	45	51	51	51	51	51	51	76
		M	78	90	108	108	108	108	159	159	159	159	159	159	150
	DOUBLE 16B2	type	3	3	3	2	2	2	7	7	7	7	7	7	7
		moyeu	2012	2517	2517	3020	3020	3020	3030	3030	3030	3525	3525	3525	4040
		A	50	60	60	75	75	75	75	75	75	90	90	100	100
		L	47,7	47,7	47,7	51	51	51	76	76	76	89	89	102	102
		M	133,3	149,4	165,5	143	160	175	175	160	160	175	175	216	216
	TRIPLE 16B3	type		5	5	5	5	5	5	8	8	8	8	8	8
		moyeu		2517	3020	3020	3525	3525	3525	3525	4030	4030	4030	4030	4545
		A		60	75	75	90	90	90	90	100	100	100	110	110
		L		79,6	79,6	79,6	89	89	89	89	102	102	102	115	115
		M		149,4	165,5	181,6	198,1	214,2	254	178	216	216	216	240	260

CHAÎNES		Dents	15	17	19	21	23	25	30	38
Pas mm	Réf	D	180	200	220	240	260	281	331	412
31,75	SIMPLE 20B	type	1	1	1	1	1	1	1	6
		moyeu	2517	2517	2517	2517	2517	2517	3020	3020
		A	75	75	90	100	110	110	110	110
		L	45	45	45	45	45	45	51	51
		M	108	108	108	108	108	108	160	160

PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS Cedex
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

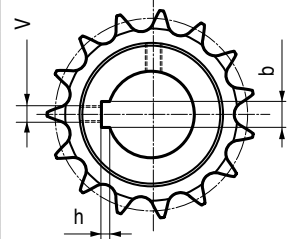
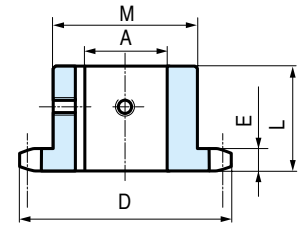


**TAILLES
SUPÉRIEURES :
NOUS CONSULTER**

PIGNONS DE CHÂÎNES SIMPLES PRÉALÉSÉS

DENTURE TREMPÉE TRAITÉE

ALÉSÉS ET RAINURÉS
AVEC TROU TARAUDÉ
SUR LE MOYEU



Désignation

PCR Pas Nb. dents AT Alésage R

Ex.: PCR06B16AT18R



ALESAGES

A H7	b H9	h	V
12	4	1,8 ^{+0,1} ₋₀	M 4
14	5	2,3 ^{+0,1} ₋₀	M 4
15	5	2,3 ^{+0,1} ₋₀	M 4
16	5	2,3 ^{+0,1} ₋₀	M 4
18	6	2,8 ^{+0,1} ₋₀	M 5
19	6	2,8 ^{+0,1} ₋₀	M 5
20	6	2,8 ^{+0,1} ₋₀	M 5
22	6	2,8 ^{+0,1} ₋₀	M 5
24	8	3,3 ^{+0,2} ₋₀	M 6
25	8	3,3 ^{+0,2} ₋₀	M 6
28	8	3,3 ^{+0,2} ₋₀	M 6
30	8	3,3 ^{+0,2} ₋₀	M 6
32	10	3,3 ^{+0,2} ₋₀	M 8
35	10	3,3 ^{+0,2} ₋₀	M 8
38	10	3,3 ^{+0,2} ₋₀	M 8
40	12	3,3 ^{+0,2} ₋₀	M 10
42	12	3,3 ^{+0,2} ₋₀	M 10
45	14	3,8 ^{+0,2} ₋₀	M 12
48	14	3,8 ^{+0,2} ₋₀	M 12
50	14	3,8 ^{+0,2} ₋₀	M 12

en Stock

Toutes les
références*

* sauf 16B

Ces pignons simples de dimensions comparables aux pignons standard sont "prêts à l'emploi" grâce à la disponibilité sur stock d'un large choix de dimensions, tant pour leur nombre de dents que pour les alésages disponibles.

Leur denture est de plus trempée par induction (HRC 45 à 53 Profondeur de trempe 0,6 à 1mm); ils possèdent également une rainure de clavette normalisée (DIN 6885) ainsi que deux trous filetés à 90° pour vis de serrage (non fournie).

La clavette est toujours alignée avec une dent afin d'améliorer la tenue du pignon.

06B	DENTS		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	23	24	25	27	30
	A	D	40,5	43,5	46,5	49,5	52,3	55,5	58,3	61,6	64,3	67,6	73,7	76,7	79,7	85,7	94,8
		M	25 à 31	28	31	34	37	40	43	45	46	48	52	54	57	60	60
Pas 9 ⁵²⁵ E=5,3mm	L	25	25	25	25	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	30
	12		o	o	o												
	14		o	o	o	o	o	o	o								
	15		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o					
	16		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o					
	18			o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o			
	19					o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
	20					o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
	22					o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
	24					o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
	25									o	o	o	o	o	o	o	o
	28												o	o	o	o	o
	30												o	o	o	o	o
	32																
	35																
38																	
08B	DENTS		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	23	24	25	27	30
	A	D	53,9	57,9	61,6	65,9	69,0	74,0	77,8	82,0	85,8	90,1	98,1	102,1	105,8	114,0	126,3
		M	33	37	41	45	50	52	56	60	64	68	70	70	70	70	80
Pas 12 ⁷ E=7,2mm	L	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	30	38
	12		o	o													
	14		o	o	o	o											
	15		o	o	o	o	o	o									
	16		o	o	o	o	o	o	o								
	18		o	o	o	o	o	o	o	o							
	19		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o					
	20		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
	22			o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
	24			o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
	25				o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
	28					o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
	30					o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
	32								o	o	o	o	o	o	o	o	o
	35								o	o	o	o	o	o	o	o	o
38								o	o	o	o	o	o	o	o	o	
10B	DENTS		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	23	24	25		
	A	D	68,2	73,2	78,2	83,2	88	93,2	98,3	103,3	108,4	113,4	123,4	128,5	133,5		
		M	42 à 51	47	52	57	60	60	70	70	75	75	80	80	80		
Pas 15 ⁸⁷⁵ E=9,1mm	L	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30		
	16		o	o	o												
	19		o	o	o	o											
	20		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o			
	22		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
	24		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
	25		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
	28		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
	30		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
	32					o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
	35					o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
	38								o	o	o	o	o	o	o		
	40								o	o	o	o	o	o	o		
	42									o	o	o	o	o	o		
	12B	DENTS		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	23	24	25	
A		D	81,8	87,1	93,8	99,2	105,5	111,2	118,0	123,3	129,7	135,4	147,4	154,1	159,5		
		M	52	58	64	70	75	80	80	80	80	90	90	90			
Pas 19 ⁰⁵ E=11,1 mm	L	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	40	40	40	40		
	20		o	o	o	o	o										
	22		o	o	o	o	o	o	o								
	24		o	o	o	o											
	25		o	o	o	o	o	o	o	o	o						
	28		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
	30		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
	32			o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
	35			o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
	38					o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
	40					o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
	42									o	o	o	o	o	o		
	45									o	o	o	o	o	o		
	48											o	o	o	o		
	50											o	o	o	o		
16B	DENTS		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	23	24	25		
	A	D	109,7	117,2	125,7	133,3	141,0	149,4	157,0	165,5	173,2	181,6	198,1	-	214,2		
		M	69	78	84	92	100	100	100	100	100	110	110	-	110		
Pas 25 ⁴ E=16,2 mm	L	40	40	40	40	45	45	45	45	45	45	50	50	-	50		
	25		o	o	o									-			
	28		o	o	o									-			
	30		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	-	o		
	32		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	-	o		
	35		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	-	o		
	38		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	-	o		
	40		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	-	o		
	42			o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	-	o		
	45			o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	-	o		
	48				o	o	o	o	o	o	o	o	o	-	o		
50				o	o	o	o	o	o	o	o	o	-	o			

CHAÎNES À ROULEAUX

MINIATURES DE PRÉCISION

Pas de 3,11mm
3,74mm
4mm
5mm
6mm
1/4" (6,35mm)
8mm

- ACIER
- PLASTIQUE
- INOX



LA PLUS PETITE CHAÎNE INOXYDABLE DU MONDE

La chaîne de l'industrie spatiale
MIC - Pas : 3,74mm (0.1475")

Aviation
Robotique
Recherche
Électronique
Compteurs
Cinéma
Laboratoires
Maquettes
Prototypes

ÉLÉMENTS MINIATURES COMPLÉMENTAIRES

Voir page 594

La table des matières spéciale
des éléments "miniatures"

PRUD'HOMME
transmissions

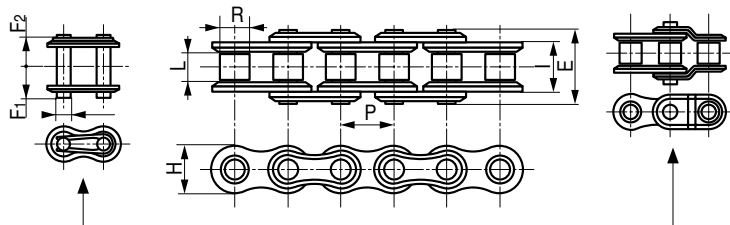
25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS Cedex
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

CHAÎNES MINIATURES

EN ACIER STANDARD, INOX OU PLASTIQUE MOULÉ

De conception absolument analogue aux chaînes à rouleaux de dimensions classiques, fabriquées en aciers spéciaux à hautes caractéristiques, ces chaînes se signalent par :

- Un encombrement minimum.
- Une synchronisation rigoureuse.
- Une présentation flatteuse.
- Leur extrême petitesse.
- Un allongement négligeable à l'usage.
- Une possibilité d'emploi à vitesse rapide.



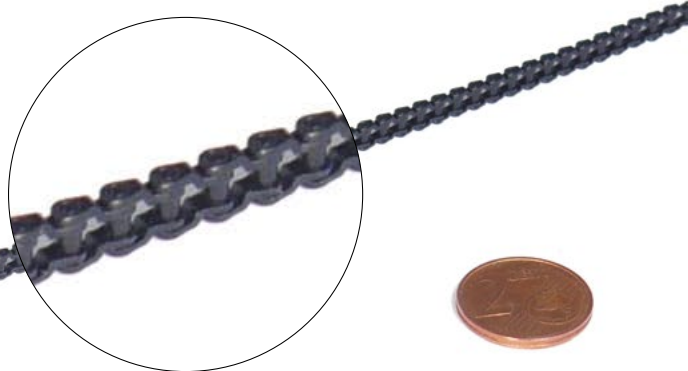
Attache rapide "AR" pour la jonction des chaînes et pour le montage des "MCD"

Maillon coudé double "MC-D" pour obtenir un nombre impair de maillons dans une chaîne. Se monte à l'aide de deux "AR"



- extrême légèreté
- non conductivité
- amagnétisme
- silence et propreté
- résistance à la corrosion
- sans graissage

en Stock



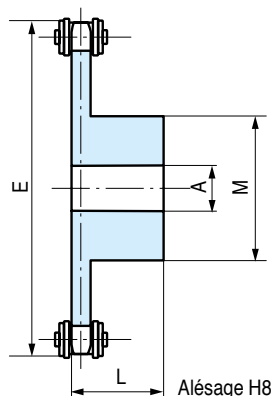
- Chaîne sans rouleaux
 - Δ Pas de maillon-raccords coudés
- Idéales pour les petits appareils réclamant une transmission sans glissement, beaucoup plus qu'une transmission de puissance.

Désignation CR Réf. Chaîne

Matière	Type de chaîne	Référence	Pas	Ø rouleaux	Largeur intérieure	Ø axes	H	I	Largeur sur rivets	Largeur sur attache rapide		Résistance à la Rupture	Poids au m.
			P	R	L	d			E	F ₁	F ₂		
			mm							Kg	g		
SÉRIES EUROPÉENNES													
Plastique	Simple	MIN.P	3,11	1,52	1,52		2,08		4			0,9	6
		MIC.P	3,74	2,2	1,8		2,7		4,7				9
		05B1.P	8	4,95	3,15		7		10,3				40
Inox	Simple	MIC ●▲	3,74	2,28	1,83	1,57	3,5	2,59	4,45	3,09	2,23	81	52
		05B1ZX ▲	8	5	3	2,31	7	4,7	7,9	5	4	460	180
Acier standard	Simple	000 ●▲	4	2,5	2,7	1,65	4	4,1	6,5	4,3	3,4	180	120
		00	5	3,2	2,5	1,49	4,1	4,15	7,4	6,2	3,7	200	80
		0	6	4	2,8	1,85	5	4,1	7,4	6,6	3,7	300	120
		05B-1	8	5	3	2,31	7	4,7	7,9	5	4	460	180
	Double	200	6	4	2,8	1,85	5	4,1	7,4	7,4	6,5	500	230
		05B-2	8	5	3	2,31	7	4,7	14,2	7,6	7,1	800	360
	Triple	05B-3	8	5	3	2,31	7	4,7	19,9	11,6	9,6	1140	540
SÉRIE AMÉRICAINE ASA													
Plastique	Simple	ASA25.P	6,35	3,3	3,17		6,35		9,12			40	28
Inox	Simple	ASA25ZX ▲	6,35	3,3	3,18	2,3	6	4,8	7,6	4,8	3,8	400	125
Acier standard	Simple	25 ●	6,35	3,3	3,18	2,30	6	4,8	7,6	4,8	3,8	400	125
	Double	25-2 ●	6,35	3,3	3,18	2,30	6	4,8	14,1	8	7	808	240
	Triple	25-3 ●	6,35	3,3	3,18	2,30	6	4,8	20,5	11,2	10,3	1225	360

PIGNONS MINIATURES EN MATIÈRE PLASTIQUE MOULÉE

Convenant aussi bien pour les chaînes en plastique que pour celles en acier ou en INOX
série en nylatron renforcé - z : Nombre de dents.- D : diamètre extérieur du pignon sans chaîne.



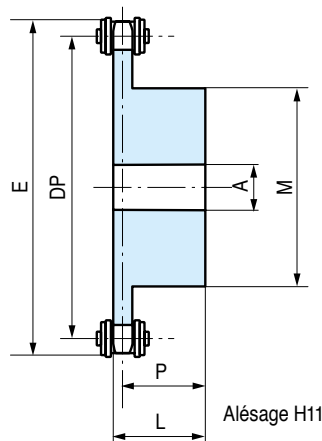
Désignation PCRPM Réf chaîne nombre de dents

Chaînes	L	Z	12	15	16	18	20	24	30	36	40
MIN-P	7,9	E	13,58	16,51	17,52	19,53	21,54	25,5	31,4	37,3	41,3
PAS 3,11		A	3	3	3	3	3	4	4	6	6
		M	6	6	6	6	6	8	8	9	9,4
MIC-P	9,5	E	15,8	19,3	20,5	22,9	25,3	30	37,2	44,3	49,1
PAS 3,74		A	3	4,5	4,5	4,5	4,5	6	6	6	6
		M	6,8	13	13	13	13	16	16	16	16
ASA25-P	9,5	E	27,43	33,78	35,81	39,88	43,94	52,07	64,26	76,45	84,58
PAS 6,35		A	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35	7,94	9,5	9,53	9,53
		M	15,48	15,48	15,48	15,48	15,48	15,48	17,07	17,07	17,07

Série en HOSTAFORM moulé blanc (Pour chaînes légères vélo : voir page 13)

CHAÎNES réf. 0 - PAS de 6 mm								CHAÎNES réf. 05B1 - PAS de 8 mm							
Z	13	15	17	19	21	23	25	Z	13	15	17	19	21	23	25
E	30,6	34,3	38,1	42	45,7	49,5	53,3	E	40,1	46	51	56,1	61,2	66,2	71,3
L	10	10	13	13	13	13	13	L	13	13	14	14	14	14	14
M	18	21	24	24	28	28	28	M	24	24	28	28	28	28	28
A	8	8	8	8	10	10	10	A	8	8	10	10	10	10	10

PIGNONS MINIATURES EN ACIER DEMI-DUR



Désignation PCR Réf chaîne (ZX si INOX) nombre de dents

Ex.: PCR00010

DENTS	Z	10	12	15	17	19	20	21	23	25	30	38	57	76
Chaînes	DP	12,11	14,47	18	20,39	22,75		25,14	27,5	29,89	35,83	45,36	68,02	90,65
MIC au pas 3,74 mm	E	15,6	18	21,5	24	26,2		28,6	31	33,4	39,3	48,8	71	94,2
	M	7,5	10	12	13	14		16	18	20	24	30	40	50
	A	4	4	5	5	5		5	5	5	6	6	6	6
	P	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2		7,2	7,2	7,2	7,2	8,2	9,2	11,2
	L	8	8	8	8	8		8	8	8	8	9	10	12
000 au pas 4 mm	DP	12,94	15,45	19,23	21,76	24,3		26,83	29,37	31,91	38,26	48,43	72,61	96,79
	E	16,9	19,4	23,2	25,7	28,3		30,8	33,3	35,9	42,2	52,4	76,6	100,7
	M	8	11	14	17	19		21	23	25	30	38	42	50
	A	5	5	5	6	6		6	6	6	6	6	6	6
	P	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8		7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	10,8
00 au pas 5 mm	L	9	9	9	9	9		9	9	9	9	9	9	12
	DP	16,18	19,32	24,05	27,21	30,38	31,96	33,55	36,72	39,89	47,83	60,51	90,76	121
	E	20,4	23,6	28,3	31,5	34,6	36,2	37,8	41	43,4	52,1	64,85	95	125,3
	M	9	12	16	18	18	18	20	20	20	25	30	44	52
	A	5	6	6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
0 au pas 6 mm	P	8,85	8,85	8,85	11,85	11,85	11,85	11,85	11,85	11,85	13,85	13,85	8,9	12,9
	L	10	10	10	13	13	13	13	13	13	15	15	15	15
	DP	19,41	23,18	28,86	32,65	36,45	38,35	40,26	44,06	47,87	57,4	72,66	108,92	145,19
	E	24,4	28,6	34,3	38,1	42	43,3	45,7	49,5	53,3	63	78,1	114,4	150,1
	M	13	16	20	20	20	20	25	25	25	30	30	50	54
ASA 25 ASA 25 ZX au pas 6,35 mm	A	6	6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	12	8
	P	8,7	8,7	8,7	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7	13,7	13,7	13,7	15,8
	L	10	10	10	13	13	13	13	13	13	15	15	15	17
	DP	20,54	24,53	30,54	34,56	38,58	40,58	42,6	46,63	50,66	60,76	76,89	115,27	153,66
	E	26,5	30,5	36,5	40,5	44,5	46,5	48,6	52,6	56,6	66,7	82,8	121,2	159,6
05B 05B ZX au pas 8 mm	M	13	17	20	22	25	25	30	30	30	30	35	55	60
	A	6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10
	P	10,55	11,55	11,55	12,55	12,55	12,55	12,55	12,55	12,55	14,55	14,55	14,7	22,7
	L	12	13	13	14	14	14	14	14	14	16	16	16	24
	DP	25,88	30,91	38,48	43,54	48,62	51,14	53,67	58,75	63,83	76,53	96,88	145,22	193,59
	E	33,3	38,4	46	51	56,1	58,6	61,2	66,2	71,3	84	104,3	152,7	201
	M	17	20	28	30	30	30	35	35	35	40	40	55	60
	A	8	8	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	12
	P	10,6	11,6	11,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	14,6	14,6	15,7	28,7
	L	12	13	13	14	14	14	14	14	14	16	16	17	30

en Stock

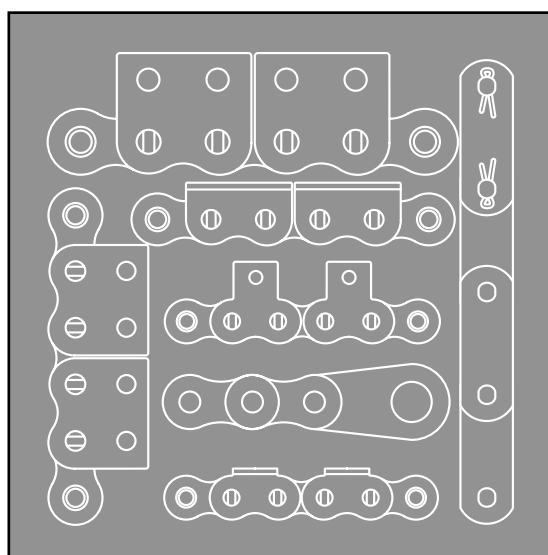
STOCKÉS ÉGALEMENT
EN INOX
Z2 CN - 18.10
pignons en INOX
spécifier : ZX

CHAÎNES DE MANUTENTION

LÉGÈRES ET LOURDES



Une foule de combinaisons...



PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS Cedex
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

CHAÎNES À PATTES

CHAÎNES TOUJOURS MONTÉES À LA DEMANDE

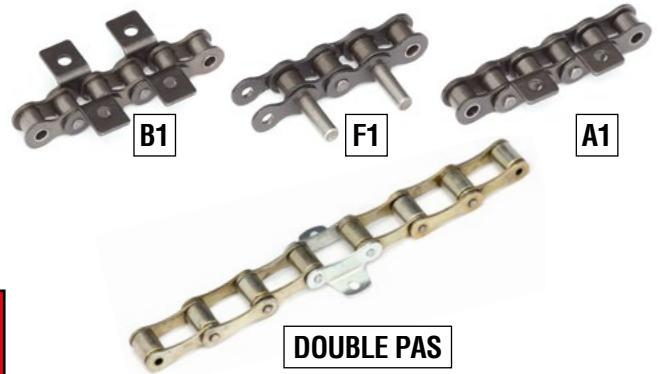
donc, préciser à la commande :

- la référence de la chaîne
- le type de pattes désiré (d'un seul côté ou des 2 côtés) ainsi que la répartition de ces pattes sur la chaîne (cote T)

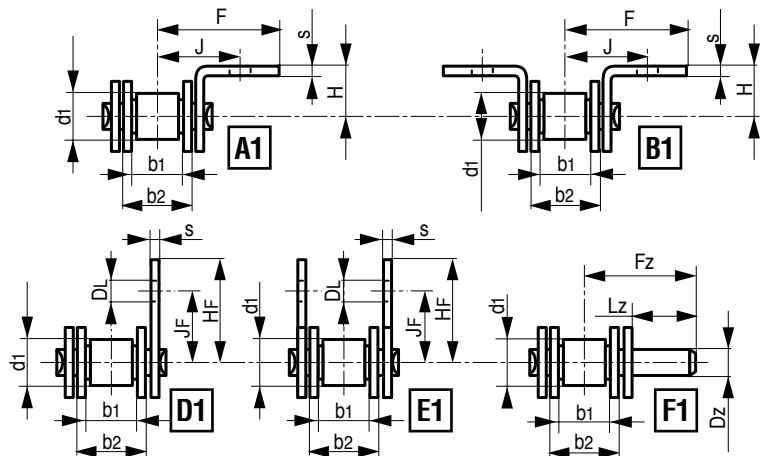
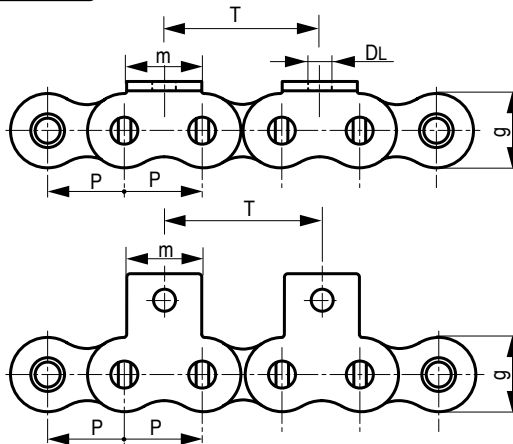
Les pattes ne se montent que sur les **joues extérieures**.

Seules les références marquées (b) dans le tableau ci-dessous, peuvent aussi les recevoir sur les joues intérieures.

(c) chaînes pouvant être livrées avec des rouleaux en matière plastique :



LEUR MONTAGE SPÉCIAL DEMANDE TOUJOURS UN CERTAIN DÉLAI



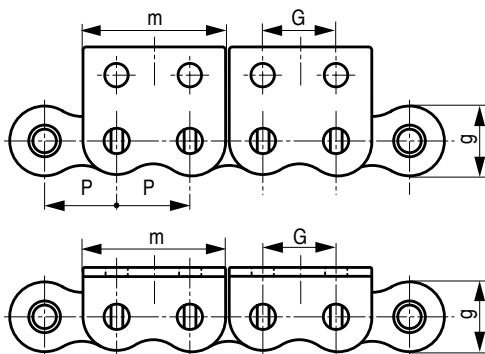
Désignation CP Réf. chaîne intervalle de pas M() type de pattes

ME : Maillon Extérieur - MI : Maillon Intérieur (Ex.: CP08B2PMEB1)

Tétons standard
voir Dz-Lz ci-dessous
autres dimensions sur demande

	Références	pas p	b1	b2	d1	g	m	DL	s	Rupture daN	Types A - B			D-E		F		
											J	F	H	JF	HF	DZ	Lz	Fz
Série NORMALE	CP.05B	8	3	4,77	5	7,11	8	3	0,8	460	6,6	12	5	7,5	13	4	10	13,3
	CP.06B (b)	9,53	5,72	8,53	6,35	8,26	8	3,5	1,25	910	9,5	13,5	6,5	9,5	13,2	5	15	20,7
	CP.V4	12,7	3,3	5,8	7,75	9,91	10,5	3,5	0,95	820	9,0	15,1	7	11,5	17,65	5	15	19
	CP.V5	12,7	4,88	7,2	7,75	9,91	10,5	3,5	0,95	820	9,7	15,8	7	11,5	17,65	5	15	19,7
	CP.08B (b)(c)	12,7	7,75	11,3	8,51	11,81	12,5	4,5	1,6	1820	13,1	19	10	14,8	20,3	6	15	22,4
	CP.10B (b)(c)	15,88	9,65	13,28	10,16	14,73	15	5,5	1,7	2270	16,7	27	10	17,2	26,7	6,5	20	28,5
	CP.12B (b)(c)	19,05	11,68	15,62	12,07	16,13	18,5	6,6	1,8	2950	18,6	29	11	18,7	29	7	20	29,8
	CP.16B (b)(c)	25,4	17,02	25,45	15,88	21,08	25	9	3	5800	28,9	41,8	18	28,6	41,5	10	30	45,9
	CP.20B	31,75	19,56	29,01	19,05	26,42	35	9	3,75	9500	33,4	49	18	30,5	46	12	30	48,4
	CP.24B	38,1	25,4	37,92	25,4	33,4	38	11	5	17000	44,0	64	25	41	60	16	35	59,1
(b) Pattes montables aussi sur les joues intérieures	CP.28B	44,45	30,99	46,58	27,94	37,08	45	14	6	20000	54,1	78	32	52,5	75,5	20	40	69
	CP.32B	50,8	30,99	45,57	29,21	42,29	50	14	6	26000	54,0	76,3	35	53,5	77	20	40	69
	CP.713	25,4	7,75	11,3	8,51	11,81	13	4,5	1,6	1820	13,1	19,3	10	11,8	20,3	6	15	22,4
	CP.717	31,75	9,65	13,28	10,16	14,73	15	5,5	1,7	2270	16,7	26,7	10	16,4	26,7	6,5	20	28,5
	CP.722	38,1	11,68	15,62	12,07	16,13	19	6,6	1,8	2950	18,5	26	11	17,6	26	7	20	29,8
	CP.728	50,8	17,02	25,45	15,88	21,08	30	9	3	5800	28,9	43	18	29	42,5	10	30	45,9
	CP.734	63,5	19,56	29,01	19,05	26,42	35	9	3,75	9500	33,1	49,6	18	30,5	45,7	12	30	48,4
(c) Rouleaux en plastique sur demande																		
Série à DOUBLE PAS																		

SÉRIE À PATTES LARGES



D2 : d'un seul côté

E2 : des deux côtés

A2 : d'un seul côté

B2 : des deux côtés

Toutes autres cotes = voir tableau du milieu

Réf. CPL	08B	10B	12B	16B
Pas p et G	12,7	15,8	19,05	25,4
m	23,2	29	33,6	46,5

en Stock

Chaînes CP avec pattes A1, B1, E1 et F1
• Tous les 2 et tous les 4 pas
(CP 08B - CP 10B - CP 12B)

PRUD'HOMME
transmissions

Calculez votre chaîne sur :
www.prudhomme-trans.com

CHAÎNES INOX À PATTES



CHAÎNES TOUJOURS MONTÉES À LA DEMANDE - DONC AVEC DÉLAI

Préciser le type de pattes désiré ainsi que la répartition de ces pattes sur la chaîne. Les prévoir sur les joues extérieures de la chaîne, sauf pour les chaînes marquées • dans le tableau, qui peuvent aussi en être pourvues sur les joues intérieures. Pattes spéciales sur devis, pour quantités importantes seulement.

◀ voir croquis page 33

Référence	pas	b1	b2	d1	g	m	D _L	s	Rupture	Types A - B			D - E		F		
	P								daN	I	F	H	IF	HF	DZ	LZ	FZ
CP 05B1 ZX	8	3,0	4,77	5	7,11	8	3	0,8	400	6,6	12	5	7,5	13	4	10	13,3
• CP 06B1 ZX	9,525	5,72	8,53	6,35	8,26	8	3,5	1,25	700	9	13	6,5	9	13,4	5	15	21,6
CP V4 ZX	12,7	3,3	5,8	7,75	9,91	16	3,5	0,95	700	9	15	7	11,5	17	5	15	19
CP V5 ZX	12,7	4,88	7,2	7,75	9,91	16	3,5	0,95	700	9,7	16	7	11,5	17	5	15	19,7
• CP 08B1 ZX	12,7	7,75	11,3	8,51	11,81	12,5	4,5	1,6	1200	13,1	19	10	14,8	20,3	6	15	22,4
• CP 10B1 ZX	15,875	9,65	13,28	10,16	14,73	15	5,5	1,7	1450	16,7	27	10	16,7	26,7	6,5	20	28,5
• CP12B1 ZX	19,05	11,68	15,62	12,07	16,13	18,5	6,6	1,8	1850	18,5	29	11	18,7	29	7	20	29,8
• CP16B1 ZX	25,4	17,02	25,45	15,88	21,08	25	9	3	4000	28,2	42,3	18	27,6	41,5	10	30	45,9
CP713 ZX	25,4	7,75	11,3	8,51	11,81	13	4,5	1,6	1200	13,1	19,3	10	11,8	20,3	6	15	22,4

CHAÎNES À PATTES SPÉCIALES

Les machines de plus en plus sophistiquées employées par exemple dans les industries du conditionnement, de l'emballage, de fabrication, réclament l'emploi de chaînes d'un dessin tout à fait spécial. Nous sommes en mesure de fabriquer de telles chaînes, (si toutefois les quantités le justifient) :

- Soit sur dessins, l'outillage créé - souvent coûteux - restant exclusivement réservé au client.

- Soit à l'aide de modèles dont nous possédons déjà l'outillage et dont nos clients peuvent profiter sans frais. Les exemples ci-après et page suivante montrent un certain nombre de modèles. déjà réalisés. Sur demande, nous pouvons vous en communiquer les cotes exactes.



Avec tasseaux caoutchouc, voir page 35



UTILISEZ FAX & E-MAIL AU MAXIMUM

**ILS ÉVITENT LES ATTENTES AU TÉLÉPHONE
et laissent une trace écrite.**

**ILS PERMETTENT D'ENVOYER UN PLAN.
Attention à la lisibilité de l'original
et aux chiffres trop petits**

CHAÎNES À TASSEaux CAOUTCHOUC

CRTC



POUR OBJETS FRAGILES

Le contact de ces objets avec les angles vifs de barrettes ou de plaques métalliques provoque :

- soit leur bris s'il s'agit de verrerie, de porcelaine, de céramique...
- soit des enfoncements ou autres blessures s'il s'agit de bois travaillé de panneaux synthétiques...
- soit des rayures s'il s'agit de pièces satinées, laquées ou polies comme par exemple des pièces de menuiserie métallique, des plaques de revêtement...

Les tasseaux amortisseurs (en caoutchouc naturel, perbunan...) sont vulcanisés sur les étriers de la chaîne.

Leur dureté est en général de 50 à 60° Shore. Ils résistent à 80° C (sur demande : autres duretés ou résistance à de plus hautes températures).

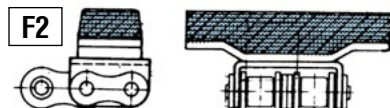
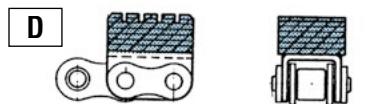
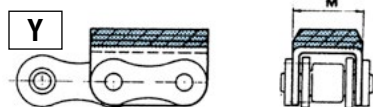
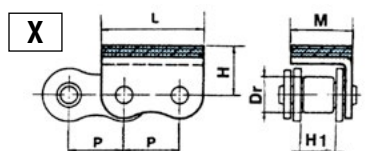
Les formes ci-contre ne sont qu'un aperçu des possibilités dans ce domaine.

Le client peut préciser les cotes qu'il désire et, si la quantité justifie une exécution particulière, une offre lui sera soumise.

Les chaînes sont en général à base d'éléments de chaînes normalisées mais des rouleaux de largeurs H1 plus grandes sont fréquemment utilisés.

Questionnez-nous sur les quantités minimales pour chaînes non stockées.

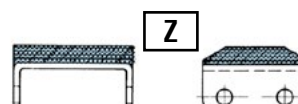
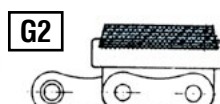
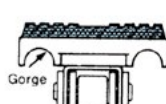
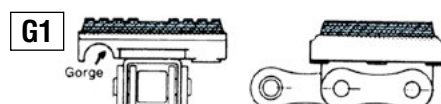
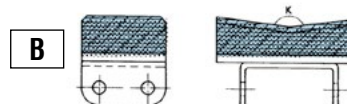
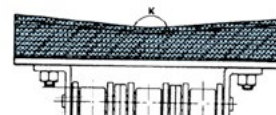
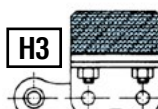
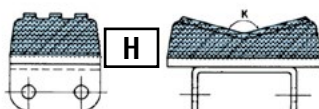
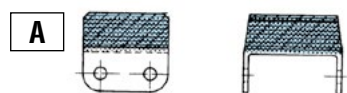
S = simple - D = double - T = triple



Forme	Chaînes				Tasseaux caoutchouc			Angle K (°)	Charge rupture daN
	P	H1	Dr		M	L	H		
X1	12,7	7,75	8,51	S	12,5	23,3	11,7		1900
X2	12,7	7,75	8,51	S	12,5	23,1	18,5		1900
D	12,7	7,75	8,51	S	16,7	23,6	20		1900
K2	12,7	7,75	8,51	D	28,4	24,1	12,4		3600
X	15,8	6,35	10,16	S	12,8	28,9	12,7		2500
F2	15,8	9,65	10,16	D	110	24,5	31		5000
A	15,8	9,65	10,16	D	34	29,5	15,2		5000
Y1	19,05	18,30	12,07	S	26	35	16		3000
Y2	19,05	28,50	12,07	S	35,8	35	16		3000
Y3	19,05	30,20	12,07	S	37,7	35	16		3000
Z	19,05	30,20	12,07	S	38,2	35	16		3000
A1	19,05	11,68	12,07	D	38,2	35	16		6000
E	19,05	11,68	12,07	D	38,7	35	28		6000
H	19,05	11,68	12,07	D	60	35	33	160°	6000
A2	19,05	11,68	12,07	D	38,7	35	28		6000
B	19,05	11,68	12,07	D	76	35,5	35	170°	6000
H3	19,05	11,68	12,07	T	116	35	41,5	170°	9000
K3	19,05	11,68	12,07	T	66,3	35	17,5		6000
Y	25,4	15,88	15,88	S	27,5	46	20		6600
X	38,1	15,88	15,88	S	62	74	36,5		5500
G1	38,1	15,88	15,88	S	62	74	36,5		5500
G1A	38,1	15,88	15,88	S	75,5	57,2*	37,5	1 gorge	5500
G2	38,1	15,88	15,88	S	75,5	57,2*	37,5	2 gorges	5500

Désignation CRTC Pas Forme

Ex.: CRTC1905y1



* Les patins de caoutchouc sont logés dans un support en nylon. Les gorges ont un rayon de 7,5 mm.

CHAÎNES À AXES CREUX

Désignation CR.AC Réf. Ex.: CRAC01105

Ces axes creux permettent d'effectuer rapidement et commodément une foule d'adaptations

- Axes simples
- Pattes latérales
- Poussoirs
- Réalisation de tapis transporteurs en reliant 2 chaînes parallèles par des barrettes
- etc.

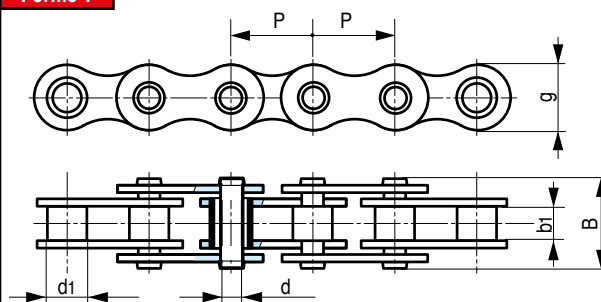
en Stock

Toutes les références

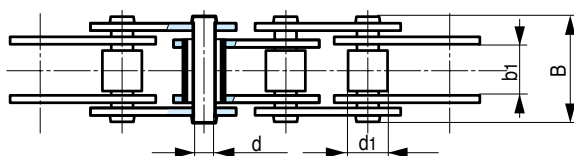
Exemple d'utilisation:



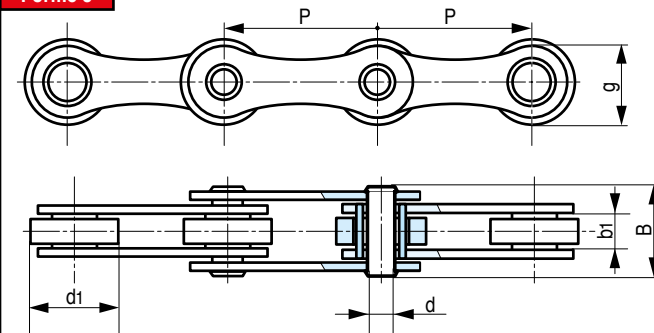
Forme 1



Forme 2



Forme 3



Réf.	Particularités suivant modèles	P	b1min.	d1max.	d ± 0,1	B	g max.	Forme	Rupture	Poids.
		mm						-	daN	kg/m
01105		12,7	3,3	7,75	4,2	10,2	10,5	2	1 000	0,34
01463		12,7	9,5	8,51	4	19	11,8	2	1 400	0,68
01500		15,875	6,5	10,16	5,0	17	14,7	2	1 500	0,74
01501		15,875	9,5	10,16	5,0	20,0	14,7	2	1 500	0,83
01513		19,05	11,7	12,07	5,0	22,5	16,1	2	2 500	1
01589		38,1	15,2	18	10,2	37	28	1	4 500	2,62
55AC	• existe aussi en inox	41,75	20,5	17	8,3	36	21,4	voir p. 35	2 700	1,43
01597	• sur demande se fait aussi avec galets de roulements diam.32 mm comme la forme 3	50	15	26	14,4	34	35	1	5000	3,3
01598		50	15	26	14,4	34	40	1	10 000	4,1
01650		50,8	10	30	8,2	27	26	3	5 550	2,15
01650 ZX	• sur demande se fait aussi avec galets de roulement plastique	50,8	10	30	8,2	27	26	3	3 200	2,15

INOX

- la chaîne ci-dessus 01650 ZX
- la chaîne ci-dessus 55 AC en version **INOX**
voir page 39

voir aussi "chaînes de manutention"
la version à rivets creux (page 41)
à plus long pas et plus hautes performances

CHAÎNES DE TRANSPORT ET DE STOCKAGE DYNAMIQUE

Il faut entendre par là que la chaîne transporteuse est en mouvement continu mais que la charge, en fin de course, n'évacue le transporteur que par intermittence. C'est le cas par exemple, d'un transporteur aboutissant à une machine automatique s'alimentant " pas à pas ", à des intervalles plus ou moins longs. Pendant ces temps d'immobilité de la charge, la chaîne continue à défiler sous celle-ci, la soutenant par ses galets centraux, qui eux, à ce moment, tournent.

Ces chaînes, constituées à base d'éléments de chaîne à rouleaux sont de très haute qualité. Elles disposent :

a) de petits rouleaux latéraux qui servent à la fois :

- à l'entraînement par les pignons moteurs,
- au soutien de la charge sur des rails latéraux, métalliques ou plastiques ;

b) de grands galets centraux, tourillonnant sur les axes de la chaîne et supportant directement la charge.

Ne tournant pas lorsque la charge se déplace avec la chaîne, ils tournent par contre lorsque la charge s'immobilise et que la chaîne continue à avancer.

Sur les chaînes type 1 à pas normal : galets tous les 2 pas. Sur les chaînes type 2 à double pas : tous les pas.

Ces galets normalement sont en acier.

Sur demande (à préciser à la commande) : en polyamide 6.6 (valables de + 10 à + 60° C)

Des chaînes inspirées de ces types standard peuvent être fabriquées sur devis, à condition que la quantité le justifie.

SF

2 VERSIONS DE GALETS

SFK

ACIER

(POLYAMIDE 6.6)

CHAÎNES À PAS NORMAL (TYPE 1)

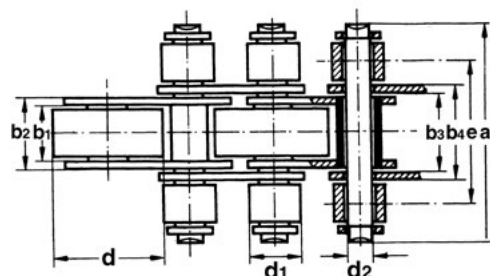
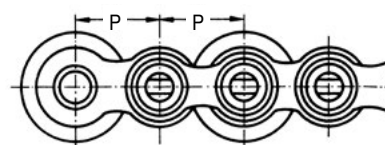
(pas 19,05 et 25,4)

- 513-SF et 513-SFK
- 548-SF et 548-SFK

- 513-SF-ZX et 513-SFK-ZX (INOX)
- 548-SF-ZX et 548-SFK-ZX (INOX)

**EN ACIER
EN INOX**

(cotes = voir page 38)



CHAÎNES À DOUBLE PAS (TYPE 2)

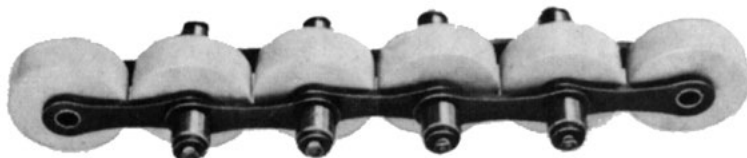
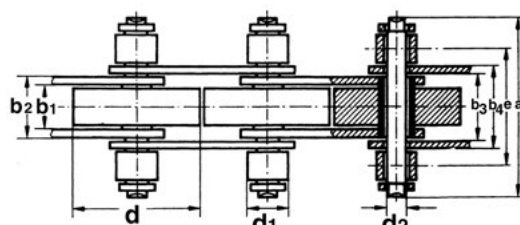
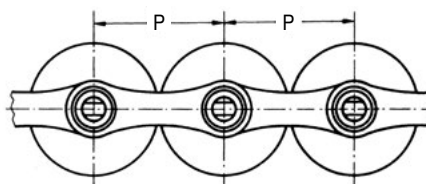
(pas 25,4 - 38,1 et 50,8)

- 722-SF et 722-SFK
- 728-SF et 728-SFK

- 722-SF-ZX ET 722-SFK-ZX (INOX)
- 728-SF-ZX et 728-SFK-ZK (INOX)

**EN ACIER
EN INOX**

(cotes = voir page 38)



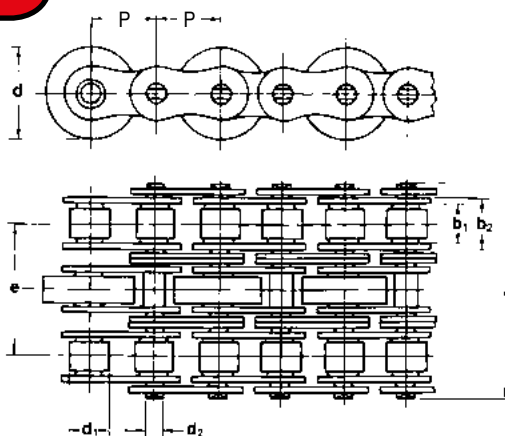
CHAÎNES À FORTES CHARGES

TYPE T

Réf. : T.455-SFK* (pas 9,52)
T.513-SF et T.513-SFK (pas 19,05)
T.548-SF et T.548-SFK (pas 25,4)

*K : Galets polyamide

SFV : Galets Vestamid disponibles sur demande



Chaîne N°	Type	P	b1min.	b2 max.	b3min.	b4 max.	b5	d (galet)	d1	d2 (h9)	e	a1
T.455-SFK	T	9,52	5,72	8,53	-	-	-	9,2 (15)	6,35	3,28	20,4	34
513-SF (SFK)	1	19,05	11,68	15,62	15,8	20	11,5	24 (26-28)	12	5,72	31,5	48
T.513-SF (SFK)	T	19,05	11,68	15,62	-	-	-	24 (26-28)	12,07	5,72	38,92	61,7
548-SF (SFK)	1	25,4	17,02	25,45	25,81	32	12,5	38,5	15,88	8,28	44,9	65
T.548-SF (SFK)	T	25,4	17,02	25,45	-	-	-	38,5	15,88	8,28	63,76	99,9
722-SF (SFK)	2	38,1	11,68	15,62	15,8	20	11,5	24 (26-28)	12	5,72	31,5	48
728-SF (SFK)	2	50,8	17,02	25,45	25,81	32	12,5	38,5 (40-50)	15,88	8,28	44,9	65

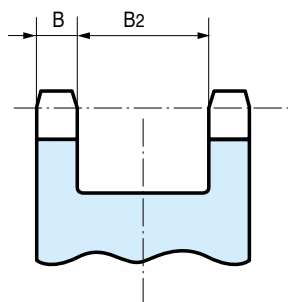
CARACTERISTIQUES

Référence chaîne	T.455-SFK	513 SF	513-SFK	513-SF-ZX	513-SFK-ZX	T.513-SF	T.513-SFK	548-SF	548-SFK	548-SF-ZX	548-SFK-ZX	T.548-SF	T.548-SFK	713-SFK	722-SF	722-SFK	722-SF-ZX	722-SFK-ZX	728-SF	728-SFK	728-SF-ZX	728-SFK-ZX
Charge max. par galet (kg) *	2	15	10	7,5	7,5	30	10	30	25	15	15	75	25	4,5	15	10	7,5	7,5	30	25	15	15
Charge de rupture (kN)	16	32	32	18	18	90	90	70	70	40	40	160	160	18	32	32	18	18	70	70	40	40
Poids au mètre (kg)	1,18	3,1	2,3	3,1	2,3	4,5	3,1	7,2	4,9	9,3	7,3	7,2	4,9	1,3	2,2	1,3	2,2	1,3	7,6	3,6	7,6	3,6

PIGNONS ET GUIDE-CHAÎNES

Profil des pignons

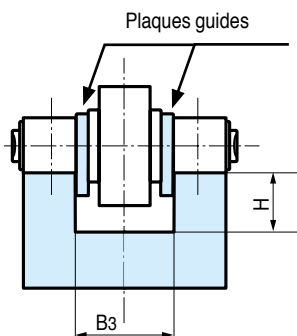
CHAÎNE	B	B2	F
513	10,6	20,8	16
548	12	33	22
713	7	15,5	14
722	10,6	20,8	16
728	12	33	27



Des pignons standard au pas de 19,05 ou de 25,4 séparés par une entretoise convenable, conviennent parfaitement.

Guide-Chaîne

CHAÎNE	B3	H
513	20,5	15
548	33	20
713	15,5	14
722	20,5	15
728	33	20



Coefficient de frottement :

- Acier sur Acier (huilé) : 0,15
- Acier sur plastique : < 0,1

*La charge par galet s'entend pour un convoyeur de 10 m. de long.

La charge peut augmenter proportionnellement pour des longueurs inférieures et proportionnellement décroître pour des convoyeurs plus longs.

Ex.: Convoyeur de 5m = Double charge admissible

Convoyeur de 20 m = Demi-charge admissible.

La longueur maximum du convoyeur est comprise entre 25 et 30m.



L'installation des plaques-guides est requise à partir de 15m.

CHAÎNES SANS ENTRETIEN

- Chaînes spéciales permettant d'augmenter l'intervalle entre 2 graissages lorsque cela pose problème.

CHAÎNES À ROULEAUX FREINÉS

- Chaîne au pas de 19,05
- Diam. rouleau = 26 mm
- 1 rouleau sur 2 est freiné

PLANS DE CES 2 CHAÎNES SUR DEMANDE :

PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS Cedex

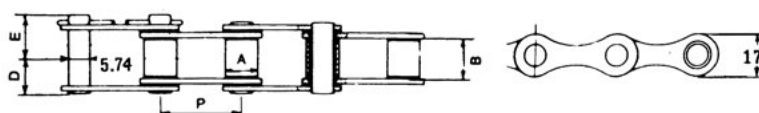
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49

www.prudhomme-trans.com

info@prudhomme-trans.com

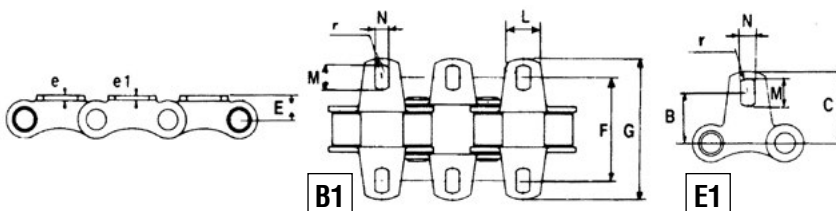
CHAÎNES AGRICOLES & MANUTENTION LÉGÈRE

CHAÎNES À RIVETS PLEINS "ISO"



Présentation zinguée

Réf.	PAS	A	B	E	D	Rupture daN	Kg./mètre
CRISO45	41,4	15,24	22,2	21,6	19,1	2300	1,59
CRISO52	38,1	15,24	22,2	21,6	19,1	2300	1,6
CRISO55	41,4	17,78	22,2	21,6	19,1	2300	1,86
CRISO62	41,9	19,05	25,4	22,9	20,3	2700	2,15



Pattes standard "ISO"

Les pattes pour les chaînes 45 et 55 sont les mêmes.

B1									E1			Ces chaînes sont montées à la demande seulement, donc avec délai.
Réf.	E	e	e1	N	M	L	F	G	Réf.	B	C	
52	11,4	2,5	2,5	8,3	9,9	20	59	77,5	52	22,1	31,8	
55	11,4	2,5	2,5	8,3	11,5	20	54	74,9	55	19,8	30,2	
62	11,4	2,5	2,5	8,3	14,7	20	66,5	95,3	62	24,6	38,6	

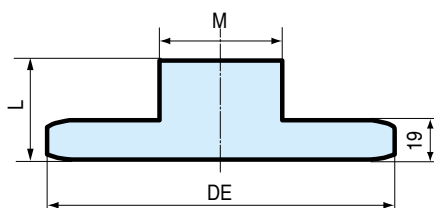
**MONTAGE TOUJOURS À LA DEMANDE
TOUS PIGNONS ACIER SUR DEVIS**

PIGNONS EN FONTE À MOYEU

POUR VITESSES MODÉRÉES SEULEMENT

en Stock

En stock pour Les dimensions tramées uniquement.

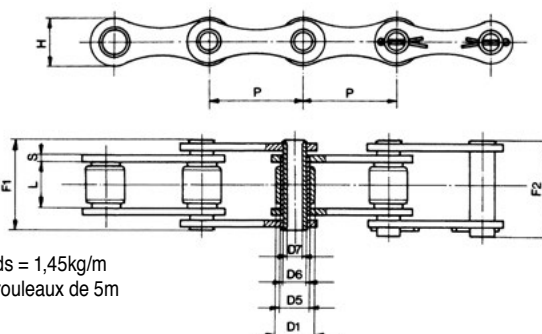


Désignation PCR 55 Nb dents

Dents	9	11	13	15	17
DE	135	165	190	215	242
L	50	50	50	50	55
M	66	66	66	68	68

CHAÎNES À AXES CREUX

L'alésage de 8,3mm des axes creux permet d'y introduire des barres, axes, boulons, etc, de 8 mm de diamètre.

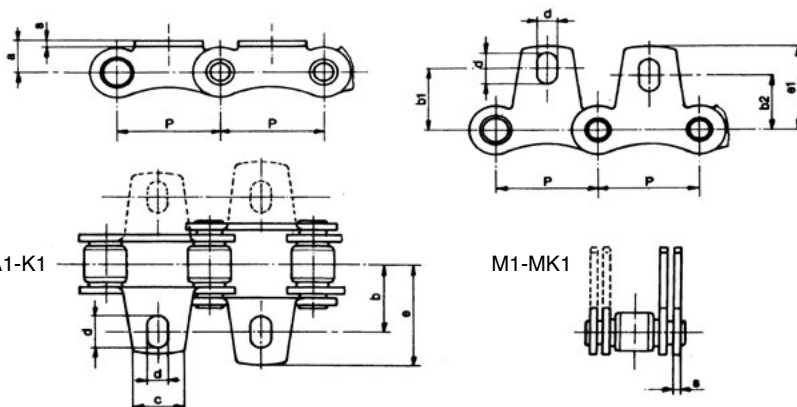


Poids = 1,45kg/m
En rouleaux de 5m

Kr : charge de rupture

Réf.	P	L	D1	D6	D6	D7	H	F1	F2	Kr
										daN
CR55AC	41,75	20,5	17	13,8	11	8,3	21,4	3	36,5	2700
CR55ACZX	41,75	20,5	17	13,8	11	8,3	21,4	3	36,5	1350
CR55ACR	41,75	20,5	17	13,8	11	8,3	25	3	36,5	3500

INOX

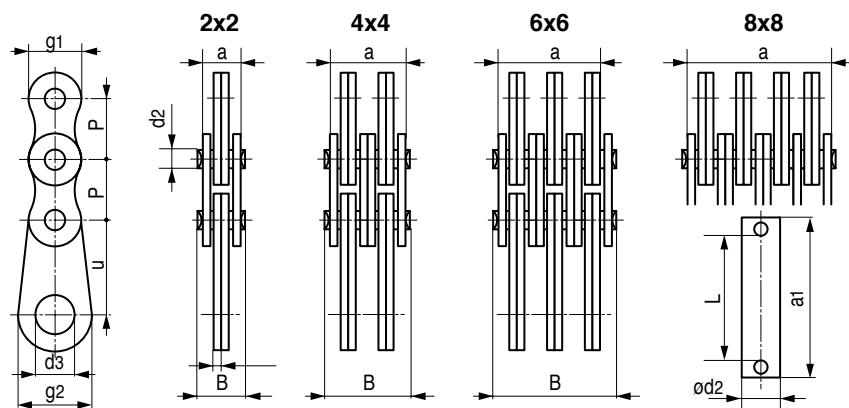


Pattes des chaînes Réf CRAC.55 - CRAC.55 ZX - CRAC.55 R

P	a	b	b1	b2	c	d	e	e1	s
41,75	13,5	29	28	25	19	14x8,3	43,5	39,5	3

CHAÎNES À MAILLES JOINTIVES POUR LEVAGE

SÉRIE HAUTE RÉSISTANCE CLASSIQUE



Fb : charge de rupture

q : poids au mètre (env.)



• CHARIOTS • ÉLÉVATEURS • GRUES • MONTE CHARGES • CONTREPOIDS

Ces chaînes - non stockées - se font en une foule de combinaisons, la plupart répondant à des cas particuliers.

Il est impossible d'en dresser un tableau général. Les combinaisons décrites à gauche sont très courantes mais on en rencontre fréquemment comme celles illustrées en bas de page.

FACTEURS DE SÉCURITÉ

Nature des charges	Facteurs de sécurité
sans à-coups	8-10
avec faibles à-coups	10-15
avec à-coups importants	15-20

PRÉCISER À LA COMMANDE

- La référence et le pas de la chaîne,
- La longueur de la chaîne exprimée en nombre de maillons,
- La présence éventuelle, en plus, d'un maillon spécial d'adaptation à une ou aux deux extrémités, ou transmettre un échantillon de la chaîne à remplacer.

ENTRETIEN

Un graissage soigné accroît la longévité. Une surveillance attentive et systématique est indispensable. Elle est en général formellement prescrite par des textes réglementaires et consignée sur un livret officiel après contrôle par un organisme agréé.

ALLONGEMENT MAX. TOLÉRÉ : 3%

SÉRIE HAUTE RÉSISTANCE



Avec articulations à douilles traitées.
Meilleure souplesse des articulations. Longévité accrue.

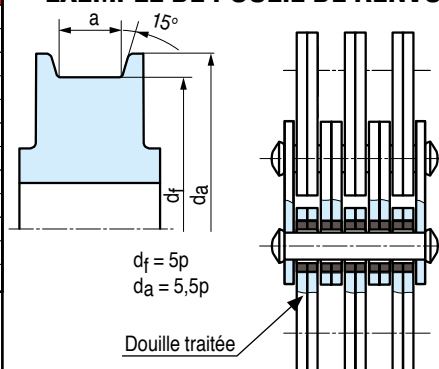
Nr.	P		a	B	d2	s	g1	u	g2	d3	a1	L	Fb	q≈	
	mm	inch													mm
FB 124	12,7	1/2	4 x 4	12,8	15	4,45	1,55	11,5	30	20	10	22,6	14,4	3900	0,93
FB 126			6 x 6	19	21,2							28,8	21,5	6000	1,4
FB 154	15,88	5/8	4 x 4	14,2	16,8	5,08	1,7	14,2	30	20	10	22,9	14,7	5200	1,2
FB 156			6 x 6	21,2	23,8							30,8	22,6	7800	1,8
FB 158			8 x 8	28	30,6							37	28,8	10200	2,3
FB 194	19,05	3/4	4 x 4	14,5	17,2	5,72	1,8	16,1	30	20	10	23,5	15,3	6400	1,4
FB 196			6 x 6	22,6	25,1							30,9	22,7	9500	2,3
FB 194S	19,05	3/4	4 x 4	19,0	22,6	6,5	2,25	18,1	30	20	10	28,0	19,7	8500	2,0
FB 196S			6 x 6	28,4	31,6							37	28,9	13000	2,9
FB 254	25,4	1	4 x 4	25,8	29,5	8,28	3,0	23,0	45	35	16	36,8	26,6	14000	3,5
FB 256			6 x 6	37,5	41							49,8	39,6	21000	5
FB 258			8 x 8	52,4	56,2							63,7	53,5	28000	6,8

SÉRIE LOURDE - DIN 8152

Très grande résistance à l'usure. Grande longévité.

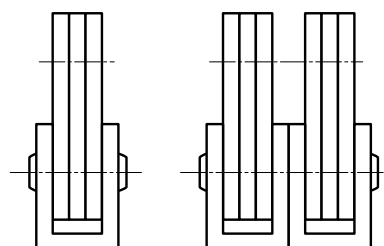
	P			a	B	d2	s	g1	f	Fb	q≈
Nr.	mm	inch		mm				cm²	daN	kg/m	
LH 1023	15,88	5/8	2 x 3	12,6	15,3	5,94	2,4	15,1	0,43	3260	1,1
LH 1034			3 x 4	17,5	20,3				0,57	4890	1,5
LH 1046			4 x 6	24,8	27,7				0,86	6520	2,1
LH 1223	19,05	3/4	2 x 3	17	20,7	7,92	3,2	18,1	0,76	4890	1,8
LH 1234			3 x 4	24,5	27,4				1,01	7340	2,5
LH 1246			4 x 6	33,8	37,4				1,52	9780	3,6
LH 1623	25,4	1	2 x 3	21,1	25,4	9,53	3,9	24,1	1,11	8450	2,7
LH 1634			3 x 4	29,2	33,7				1,48	12670	3,8
LH 1646			4 x 6	41,4	46,1				2,22	16900	5,4
LH 2023	31,75	1/4	2 x 3	25,2	30,3	11,1	4,7	30,2	1,56	11570	4,3
LH 2034			3 x 4	35,3	40,2				2,09	17360	5,9
LH 2046			4 x 6	50,3	55				3,12	23140	8,4

EXEMPLE DE POULIE DE RENVOI



2 X 3

4 X 6



CONSULTEZ-NOUS

CHAÎNES DE MANUTENTION

Ces chaînes, travaillant en général très lentement, sont soumises à de fortes contraintes, accentuées au surplus par des frottements considérables et des chocs ou des bourrages difficiles à éviter. Il importe donc de les choisir avec le plus grand soin et de préférer une marque de qualité jouissant d'une solide réputation.

Dans un tel domaine, le prix le plus attractif correspond rarement à la solution la plus sûre, la plus durable et donc finalement la plus économique.



2 CAS

Le remplacement ou la réparation d'une chaîne ancienne

Le premier problème qui se pose est son identification. Dans le passé, les types les plus divers ont été employés et seule l'expérience permet d'en trouver l'origine.

Sinon, il faut la fabriquer spécialement, et alors, disposer d'un échantillon de la chaîne en question pour identifier non seulement ses dimensions mais surtout pour évaluer la qualité et la résistance nécessaires.

Evidemment, cela ne peut se faire qu'avec un délai qui sera d'autant plus long qu'il s'agira de pièces hors normes et qu'une quantité suffisante le justifie.

La création d'une installation neuve

En ce cas choisir impérativement une chaîne normalisée et cela, à une norme européenne et métrique. C'est le seul moyen d'être dépanné dans les délais les plus courts en cas d'incident.

Nous recommandons de la façon la plus énergique de soumettre alors votre problème au bureau d'études du fabricant de nos chaînes.

Les techniciens de ce bureau sont équipés d'ordinateurs spécialement programmés pour ce travail et pour le faire vite.

En outre, leur expérience leur permettra d'attirer éventuellement votre attention sur certains points qui auraient pu vous échapper.

Nous sommes à une époque où l'e-mail permet des liaisons presque instantanées.

Il faut profiter des commodités qui en découlent, notamment celle d'envoyer des plans, **MAIS DES PLANS LISIBLES.**

LES PATTES D'ENTRAÎNEMENT

Il existe des pattes normalisées, tout au moins en ce qui concerne la hauteur au-dessus du plan des axes de rouleaux et l'éloignement de leurs perçages par rapport au milieu de la chaîne.

Mais dans de nombreux cas, des pattes spéciales adaptées aux nécessités du client sont à créer. Cela demande un certain délai et implique une quantité d'une certaine importance pour amortir l'outillage nécessaire.

Pour une chaîne normalisée, les fabricants sont approvisionnés en matière première aux dimensions appropriées et le problème se résout en général aisément et rapidement.

Même remarque pour les dépannages.

Les galets de roulement sont standardisés et conviennent dans la majorité des cas.

Les chaînes à rivets creux permettent de relier 2 chaînes parallèles par des barres transversales.

LE CHOIX D'UNE CHAÎNE ET SON CALCUL

Aucun, ou peu de problèmes, lorsque l'on s'inspire d'une machine ou d'une installation déjà existante.

Il faut néanmoins s'informer des défauts éventuels qui auraient pu se manifester à l'usage et y remédier.

Par contre, lorsqu'il s'agit de créer une installation ou une machine nouvelle - tant de facteurs sont à prendre en considération (voir page 43) que le choix d'une chaîne s'avère un exercice difficile.

Bien entendu, choisir par priorité une chaîne normalisée.

SYMBOLES UTILISÉS DANS LES PAGES SUIVANTES

P : pas chaîne
 L : largeur intérieure
 D1 : diamètre rouleau
 D2 : diamètre galet lisse
 D3 : diamètre galet épaulé
 D4 : diamètre épaulement
 D5 : diamètre douille
 D6 : diamètre axe
 D7 : diamètre axe creux
 D8 : diamètre douille attache spéciale
 D9 : diamètre trou attache spéciale
 G : cote d'écartement
 H : hauteur plaque
 H1 : hauteur plaque de porte
 H2 : hauteur plaque spéciale
 S : épaisseur plaque
 S1 : épaisseur plaque intérieure
 S2 : épaisseur plaque extérieure

A : chaîne à douilles
 B : chaîne à petits galets
 C : chaîne à grands galets
 D : chaîne à galets à boudin

F1 : encombrement sur axe rivé
 F2 : encombrement sur axe jonction
 F3 : encombrement des raclettes
 RC : rayon courbure minimal
 Kr : charge rupture
 a : centre chaîne - bord supérieur attache
 b : centre chaîne - centre trou en attache
 b1 : centre axe - centre trou attache verticale
 b2 : centre axe - centre trou attache verticale
 c : longueur de l'attache
 c1 : longueur de l'attache
 d : diamètre trou attache
 d1 : diamètre trou attache
 e : centre chaîne - bord ext. de l'attache
 e1 : centre axe - bord sup. de l'attache
 f : entre-axe trous
 g : écartement plan attache de ligne médiane axe
 s : épaisseur de l'attache

A1-A2-A3 : attache d'1 côté à 1-2-3 trous
 K1-K2-K3 : attaches des 2 cotés à 1-2-3 trous
 M1-M2 : attache verticale d'1 côté à 1-2 trous
 MK1-MK2 : attache verticale des 2 côtés à 1-2 trous

DÉSIGNATION DES CHÂÎNES NUES

EXEMPLE

- a) Chaîne **CM-80-A-100** (page 46)
M80 : série métrique DIN 8167 à axes pleins
A : à douilles
100 : pas (mm)
- b) Chaîne type **MC 112 - D - 200** (page 47)
MC112 : à axes creux série DIN 8167
D : à galet épaulé
200 : pas mm 200

Toutes les dérogations aux standards de production doivent être précisées dans leurs caractéristiques.

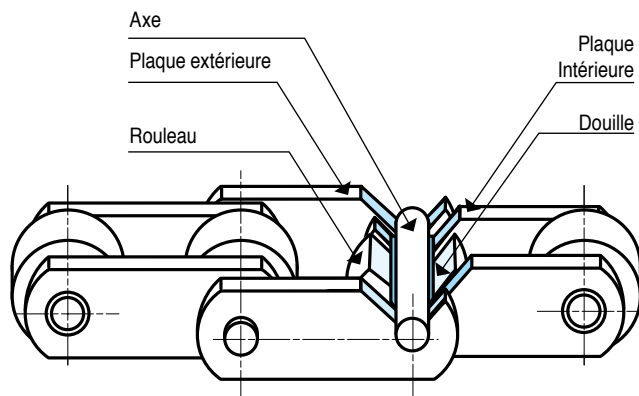
Exemples :

- a) chaîne type 500 zinguée
 b) chaîne type 500 avec plaques traitées
 c) chaîne type 500 avec rouleaux diamètre 20 mm

Chaînes spéciales :

Elles doivent faire l'objet d'un plan.

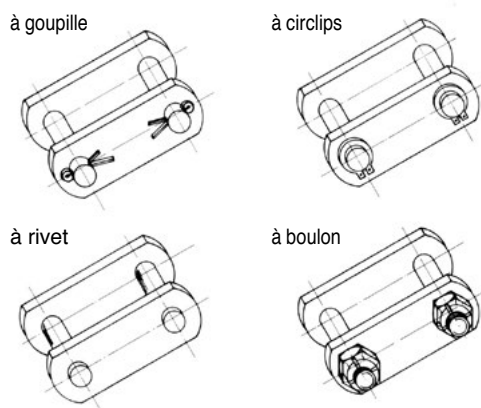
COUPE D'UNE CHÂÎNE



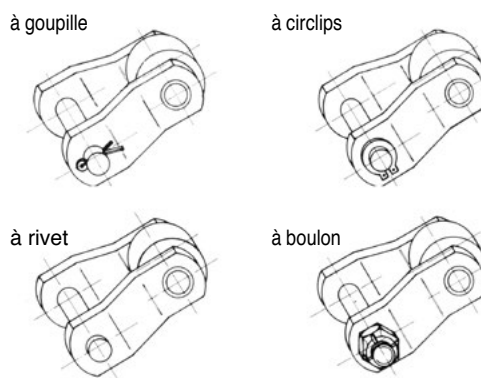
DES CHÂÎNES À PATTES (page 44)

- a) Chaîne type **500/A2-02** signifie :
 Type **500** avec attaches à **2 trous**, tous les **2 pas**, d'un seul côté.
- b) Chaîne type **703/K3-04** signifie :
 Type **703** avec attaches à **3 trous**, tous les **4 pas**, des deux côtés.

MAILLONS RACCORD



MAILLONS COUDÉS



LISTE (NON LIMITATIVE) DES RENSEIGNEMENTS INDISPENSABLES POUR LE CHOIX D'UNE CHAÎNE DE MANUTENTION

1) Schéma général de la partie " transporteur " de l'installation

- type horizontal, incliné, vertical, combiné
- à chaîne simple, à chaînes parallèles, longueur...
- genre de chaîne : glissante, avec galets, à raclettes, ...

2) Produit à transporter

- **En vrac** : nature du produit, granulométrie, coefficient de frottement, pouvoir abrasif...
- **En colis, paquets, caisses** : répartition de la charge, nécessité ou non de stockage dit "dynamique" (chaîne continuant à circuler sous la charge bloquée...)
- **Alimentation** continue ou intermittente, bien répartie ou irrégulière, avec chocs ou sans chocs (pierres par ex.).

3) Charge effectivement transportée : elle comprend non seulement la marchandise transportée mais aussi le poids de la chaîne et de ses accessoires, (pattes, raclettes, balancelles, ...), charge uniforme ou non - avec variations légères ou importantes...

4) Vitesse de translation

- **Chocs au démarrage** - fréquence des démarrages - blocages possibles.
- **Marche** à sens unique ou alternée.
- **Coefficients de frottement** (glissant ou roulant).
- **Coefficients majorateurs** (facteur dit "de service", facteur de vitesse...).

5) Choix des pignons

- Plus grand est le nombre de dents et meilleure est la transmission.
- Ne pas descendre en-dessous d'un nombre de dents minimum, fonction de la vitesse et du pas de la chaîne.
- 7 dents sont un minimum.
- Tenir compte d'un encrassement possible des dents.
- Positionnement des pignons moteurs en aval de la charge
- Vérification de la pression unitaire exercée par les dents entre douille et rouleau et entre douille et axe.

6) Ambiance de fonctionnement

- Température min.- max. - variations brusques ou non - gel éventuel de la matière transportée.
- Humidité - Milieu corrosif - Milieu abrasif.

7) Durée de vie souhaitée

- Lubrification facile ou difficile ou même impossible.
- Très important pour la longévité de la chaîne.

8) Sécurité : facteur primordial

- Il est nécessaire de choisir une chaîne dont la **charge de rupture** est égale à **8 à 12 fois l'effort réel** de traction.
- Cas spécial : charge accompagnée par une personne** (législation très stricte).
- Nécessité ou non de **dispositifs antidéviateurs**.
- **Dispositifs de sécurité** en cas de blocage - vivement recommandés pour la protection des organes mécaniques (limiteurs de couple à friction ou à billes, coupure électronique...).
- **Systèmes de démarrage progressif** (électroniques, hydrauliques, à poudre...).
- De tels organes accessoires sont décrits dans le présent catalogue.

9) Choix définitif de la chaîne

Tous ces renseignements exploités, la chaîne pourra être choisie en connaissance de cause.

Selon le cas, une chaîne légère mais ayant subi un traitement thermique sera préférée à une chaîne lourde non traitée ou inversement, un pas court sera préféré à un pas long ou inversement, une protection (zingage, chromage, nickelage, ...) sera indispensable ou non, ou le choix d'une matière inoxydable pourra s'imposer.

Tout ceci pour **vous conseiller**, une fois de plus, de **soumettre votre problème aux spécialistes de notre bureau technique**, car choisir une chaîne est un problème difficile à traiter, notamment pour la mise en fabrication d'un matériel nouveau.

DES ESSAIS RÉPÉTÉS EN CONDITIONS RÉELLES D'UTILISATION SONT ABSOLUMENT NÉCESSAIRES AVEC, AU SURPLUS, DES INCIDENTS PROVOQUÉS.



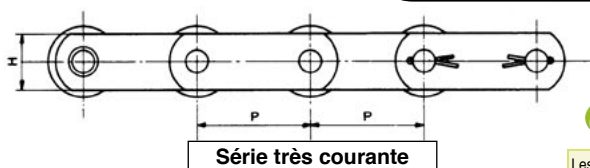
TOUTES LES CHAÎNES PROPOSÉES DANS CE CHAPITRE PEUVENT ÊTRE LIVRÉES :

- avec un **traitement de surface** : zingage, chromage dur, nickelage... ou en **INOX**
- avec **des galets** de formes et de dimensions **spéciales** : en acier, delrin, nylon...
- avec **axes prolongés**, avec **pattes spéciales**, avec **rivets creux**...



CHAÎNES SÉRIE LÉGÈRE MÉTRIQUE

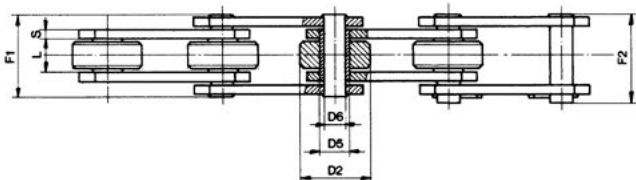
RIVETS PLEINS



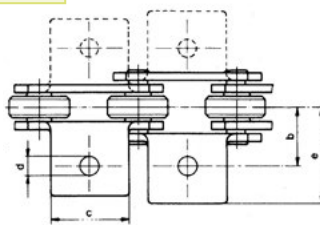
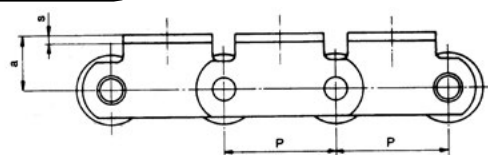
Série très courante

en Stock

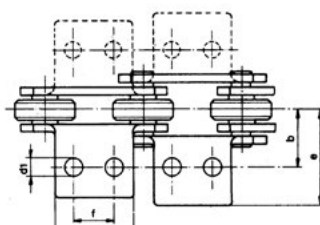
Les dimensions tramées



Désignation CM Type



A1-K1



A2-K2

CHAÎNES SIMPLES

Type	P	L	D2	D5	D6	H	S	F1	F2	Kr daN	Kg-m
103	50	11,5	25	8,35	5,7	15	2	23,8	26,6	1600	1,4
200	50	11,5	25	8,35	5,7	15	3	27	30	1800	1,7
202	69	11,5	25	8,35	5,7	15	3	27	30	1800	1,5
203	75	11,5	25	8,35	5,7	20	3	27	30	1800	1,7
204	100	11,5	25	8,35	5,7	20	3	27	30	1800	1,4
* 205	50	11,5	25	8,35	5,7	18	2,5	25,5	28,5	1800	1,7
205 inox	50	11,5	25	8,35	5,7	18	2,5	25,5	28,5	1800	1,7
206	50	11,5	25	11	8	20	3	28,8	31	2200	1,9

* aussi avec axes 10x30 prolongés tous les 100 mm

CHAÎNES À PATTES

Type	P	a	b	c	d	e	s	suppl. poids attache (g)
103	50	25	21	41	6,5	32	2	23
200	50	25	23,5	41	6,5	34	3	35
202	69	27	24	66	6,5	34	3	50
203	75	27	34	45,5	6,5	46	3	55
204	100	27	31	60	7	44	3	60
205	50	24	22	46	6,5	36	2,5	35
205 B	50	14	32	46	6,5	45	2,5	35
205 inox	50	24	22	46	6,5	36	2,5	35
206	50	24	23	40	6,5	38	3	35

CHAÎNES À PATTES TOUJOURS MONTÉES À LA DEMANDE

Type	P	a	b	c	d	d1	e	f	s	suppl. poids attache (g)
400	50	35	31	60	10	8,5	48,5	25	3	80
400 B	50	16,5	31	60	10	8,5	48,5	25	3	51
400 inox	50	35	31	60	10		49		3	35
400 SA	50	28	31	30	10		46		3	35
400 SB	50	16,5	42	30	10		57		3	
401	75	30	28	60	10	9	41	30	3	60
402	100	35	31	70	10,5	9	47,5	35	3	85
500	50	35	32	45	10	8,5	48	25	4	70
501	75	30	29	60	10	9	43,5	30	4	80
502	100	35	32	70	10	9	49,2	35	4	100
503	125	35	32	70	10	9	56	35	4	160
504	150	35	32	100	10	9	56	50	4	250
701	75	26	38	50	10		70,5	35	4	100
703	100	26	38	70	10	9	66	35	4	120
704	125	26	40	100	10	9	66	70	4	150
705	150	26	40	75	10	9	60	50	4	180

• avec plaques latérales évidées

• avec pattes A3-K 3, donc à 3 trous

• avec pattes soudées

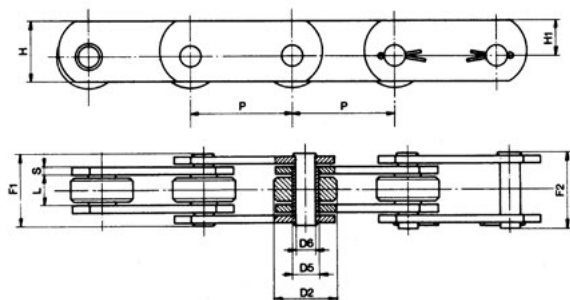
• avec plaques latérales évidées

• avec pattes A3-K 3, donc à 3 trous

• avec pattes soudées

AVEC AXES SURBAISSÉS

Type	P	L	D2	D5	D6	H	H1	S	F1	F2	Kr daN	Kg-m
350	50	11,5	18	8,35	5,7	17,5	10	2,5	25,5	28,5	2000	1,25
351	50	11,5	25	8,35	5,7	25	16,7	2	23,8	26,6	2000	2
352	50	15	31	13,2	10	30	17,5	4	36,6	39	6000	4,5
353	75	15	31	13,2	10	30	17,5	4	36,6	39	6000	3,8
354	100	15	31	13,2	10	30	17,5	4	36,6	39	6000	3,5



Désignation CM Type Pattes



PIGNONS : VOIR PAGE 45

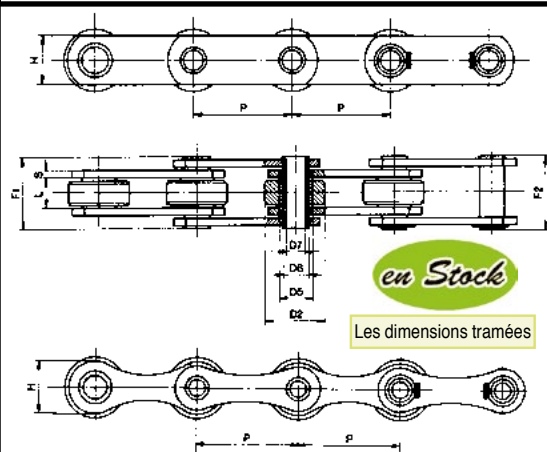
POSSIBILITÉ DE LIVRER TOUTES CES CHAÎNES

- en INOX
- zinguées - nickelées - chromées - traitées

- avec galets divers - acier delrin, etc
- avec axes prolongés
- avec pattes spéciales - sur devis

NOUS CONSULTER

CHAÎNES SÉRIE LÉGÈRE MÉTRIQUE AXES CREUX



Type	P	L	D2	D5	D6	D7	H	S	F1	F2	Kr	kg-m
mm												daN
250	50	11,5	25	11	9	6,2	20	2,5	26		3000	1,8
500 C	50	15	31	17	14	10,2	25	4	35		4000	3,6
501 C	75	15	31	17	14	10,2	25	4	35		4000	3,1
502 C	100	15	31	17	14	10,2	25	4	35		4000	2,6
503 C	125	15	31	17	14	10,2	25	4	35		4000	2,4
504 C	150	15	31	17	14	10,2	25	4	35		4000	2,3
701 C	75	22	40	23	18	12,2	35	4	42		6000	4,6
703 C	100	22	40	23	18	12,2	35	4	42		6000	4,6
704 C	125	22	40	23	18	12,2	35	4	42		6000	4,2
705 C	150	22	40	23	18	12,2	35	4	42		6000	4
À mailles évidées												
261	50	10	30	16	11,5	8,2	27	3	26	30	6000	2,2
262	50,8	10	30	16	11,5	8,2	25,5	3	26	30	6000	2,1
262 inox	50,8	10	30	16	11,5	8,2	25,5	3	26	30	3200	2,1
263	100	10	30	16	11,5	8,2	25,5	3	26	30	6000	1,5

Désignation

- a) Chaîne type 500 / A2-02 signifie : Type 500 avec attaches à 2 trous, tous les 2 pas, d'un seul côté.
 b) Chaîne type 703 / K3-04 signifie : type 703 avec attaches à 3 trous, tous les 4 pas, des deux côtés

Voir aussi page 39 des chaînes très utilisées :

La série CR55AC, aussi à AXES CREUX, acier ou INOX
 en pas de 41,75 seulement, très légère (1,450 kg/m) et d'une grande souplesse d'emploi.

DISQUES

Désignation DCM Pas D D2 Z nb dents

Exemple : DCM 50 D31 Z10

POUR CES CHAÎNES LÉGÈRES :

Dp : diamètre primitif

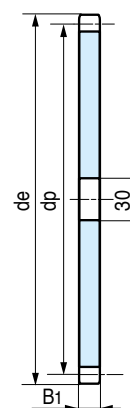
de : diamètre extérieur

PAS : mm

D2 = Ø galet

Z = nombre de dents

PAS	50			75			100			
D2	25	31		25	31		25	31	40	
B1	-	10,5	13,8	-	10,5	13,8	-	10,5	13,8	20
Z	Dp	de	de	Dp	de	de	Dp	de	de	de
8	130,60	148,1	152,3	195,90	213,4	217,6	261,2	278,7	282,9	283
9	146,20	163,7	167,9	219,30	236,8	241	292,4	309,9	314,1	314
10	161,85	179,3	183,5	242,77	260,2	264,4	323,7	341,2	345,4	345
11	177,50	195,0	199,2	266,25	283,7	287,9	355,0	372,5	376,7	378
12	193,20	210,7	210,7	289,80	307,3	311,5	386,4	403,9	408,1	409
13	208,95	226,4	230,6	313,42	330,9	334,1	417,9	435,4	439,6	441
14	224,70	242,2	246,4	337,05	354,5	358,7	449,4	466,9	471,1	473
15	240,45	257,9	262,1	360,67	378,1	382,3	480,9	498,4	502,6	504
16	256,30	273,8	278,0	384,45	401,9	406,1	512,6	530,1	534,3	536
17	272,05	289,5	292,7	408,07	425,5	429,7	544,1	561,6	565,8	-
18	287,95	305,4	309,6	431,92	449,4	453,6	575,9	593,4	597,6	599
19	303,80	321,3	325,5	455,70	473,2	477,4	607,6	625,1	629,3	-
20	319,60	337,1	341,3	479,40	496,9	501,1	639,2	656,7	660,9	663



PIGNONS sur devis

Il est vivement recommandé de toujours placer les pignons de commande **en aval de la charge (côté sortie)**.

Les pignons de renvoi, eux, sauf conditions particulières, sont des pignons fous.

La transmission sera d'autant meilleure que le nombre de dents sera grand. Plus le nombre de dents en prise sur la chaîne sera élevé, et plus les sollicitations sur les articulations de cette chaîne seront réduites.

Ne jamais descendre en-dessous de 7 dents.

Les nombres de dents les plus fréquents sont 8, 10 et 12 dents.

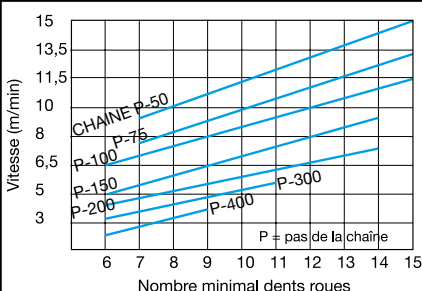
- En cas de risque d'encrassement de la denture par un produit collant, modifier la denture comme indiqué ci-dessous.

- En cas de travail pénible, **traiter la denture, par induction de préférence.**

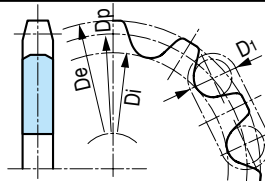
Calcul du Dp

Nombre de dents	Facteur à employer
Z	n
7	2,31
8	2,61
9	2,92
10	3,24
11	3,55
12	3,86
13	4,18
14	4,49
15	4,81
16	5,13
17	5,44
18	5,76
19	6,08
20	6,39
21	6,71
22	7,03
23	7,34
24	7,66
25	7,98
26	8,30
27	8,61
28	8,93
29	9,25
30	9,57

Nombre minimum de dents selon la vitesse

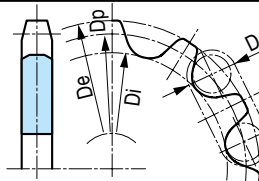


DENTURE NORMALE



Z = nombre de dents
 Dp = diamètre primitif
 de = diamètre extérieur
 Di = diamètre intérieur
 D1 = diamètre rouleau

ÉLARGIE SI ENCRASSEMENT



P = pas de la chaîne
 Dp = P x n
 de = Dp + 0,8 D1
 Di = Dp - D1

CHAÎNES MÉTRIQUES STANDARD DIN 8167 - ISO 1977

LA TOUTE DERNIÈRE NORME

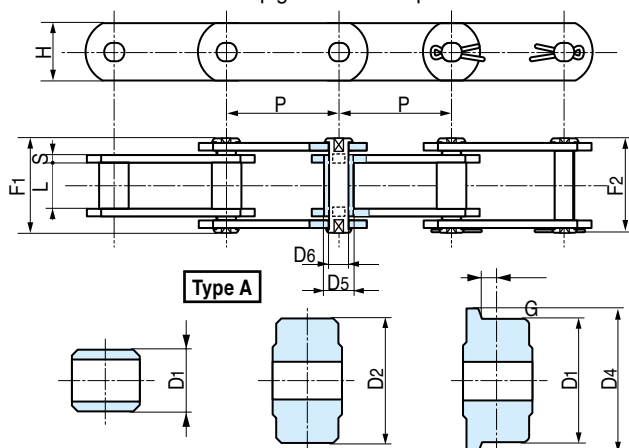
Désignation CM Type de galet P

Ex : CM112A100

en Stock

Les dimensions tramées

- = en stock
- avec douilles type A
- pignons 8 dents pour chaînes M80-A-100

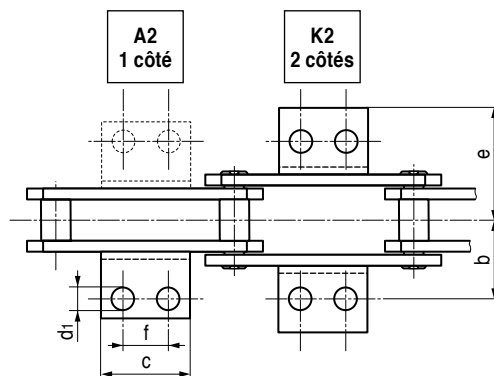
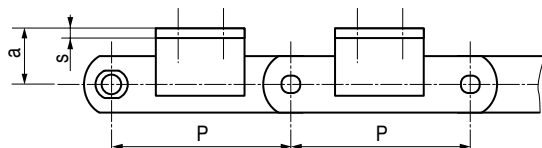


Rouleau B

Rouleau C

Rouleau D

AVEC AXES PLEINS



- A1 : attache d'1 côté à 1 trou A2 : à 2 trous A3 : à 3 trous
 K1 : attache de 2 côtés à 1 trou K2 : à 2 trous K3 : à 3 trous
 M1 : attache verticale d'1 côté à 1 trou / M2 : à 2 trous
 MK1 : attache verticale de 2 côtés à 1 trou / MK2 : à 2 trous

Type	P	L	D1	D2	D4	G	D5	D6	H	S	F1	F2	Charge rupture Kr (daN)
M 40	63												
	80	20	18	36	45	4,5	12,5	8,5	25,0	4	43	46	4000
	100												
	125												
M 56	63	24	21	42	50	6,0	15,0	10,0	30,0	4	47	50	5600
	80												
	100												
	125												
M 80	80	28	25	50	60	7,0	18,0	12,0	35,0	5	56	59	8000
	100												
	125												
	160												
M 112	80	32	30	60	75	7,5	21,0	15,0	40,0	6	64	67	11200
	100												
	125												
	160												
M 160	100	37	36	70	90	8,5	25,0	18,0	50,0	7	74	78	16000
	125												
	160												
	200												
M 224	125	43	42	85	105	10,0	30,0	21,0	60,0	8	85	89	22400
	160												
	200												
	250												
M 315	160	48	50	100	124	10,5	36,0	25,0	70,0	10	99	103	31500
	200												
	250												
	315												

Type	P	a	b	c	d1	e	f	Cornière	Type	Sup. poids attache Kg
M 40	63			25			1 trou		A	0,04
	80	25	35	40	9	50	20	30x3	B	0,06
	100			60			40		C	0,08
	125			85			65		D	0,15
M 56	63			22			1 trou		A	0,05
	80	30	44	30	11	64	20	40x4	B	0,07
	100			50			25		C	0,12
	125			75			50		D	0,18
M 80	80			35			1 trou		A	0,09
	100	35	48	40	11	68	20	40x4	B	0,09
	125			75			50		C	0,18
	160			110			85		D	0,27
M 112	80			28			1 trou		A	0,13
	100	40	55	40	14	82	35	50x6	B	0,18
	125			65			65		C	0,30
	160			95			100		D	0,44
M 160	100			35			1 trou		A	0,14
	125	45	62	50	14	86	50	50x6	B	0,23
	160			115			85		C	0,37
	200			175			145		D	0,53
M 224	125			50			1 trou		A	0,36
	160	55	70	60	18	102	65	60x8	B	0,43
	200			125			125		C	0,71
	250			190			155		D	1,13

PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS Cedex

Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49

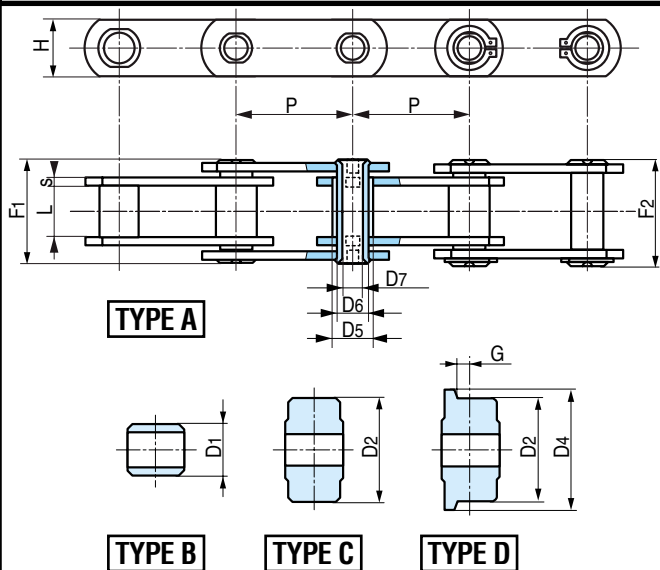
www.prudhomme-trans.com

info@prudhomme-trans.com

CES DIVERSES CHAÎNES PEUVENT ÊTRE LIVRÉES

- En INOX, zinguées, nickelées, chromées dur, traitées
- Avec galets de diverses formes - Acier-Delrin
- Avec axes prolongés, avec pattes spéciales...

CHAÎNES MÉTRIQUES STANDARD DIN 8167 - ISO 1977



AVEC AXES CREUX

Désignation Chaîne Pas Type de galet

MC112200D

MC112 : à axes creux série DIN 8167

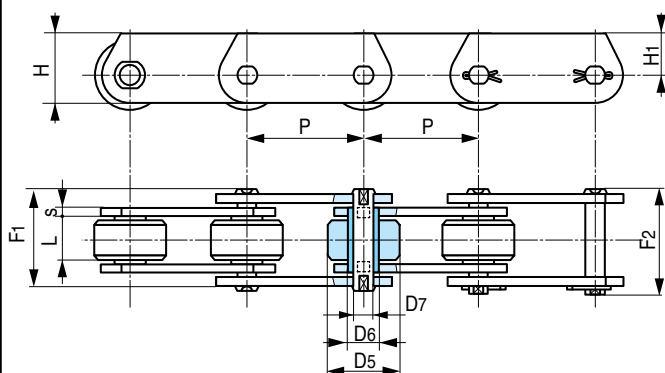
(*) kr : Charge à la rupture 200 : pas 200mm D : à galet épaulé

Chaîne N°	P	L	D1	D2	D4	G	D5	D6	D7	H	S	F1	F2	kr *
	mm													daN
MC56	63	24	30	50	60	7	21	15,5	10,2	35	4	47	49	5600
	80													
	100													
	125													
MC112	80	32	42	70	85	8,5	29	22	14,3	50	6	64	66	11200
	100													
	125													
	160													
	200													
MC224	125	43	60	100	120	10,5	41	31	20,3	70	8	85	87	22400
	160													
	250													
	315													

AVEC AXES SURBAISSÉS

en Stock

Les dimensions tramées



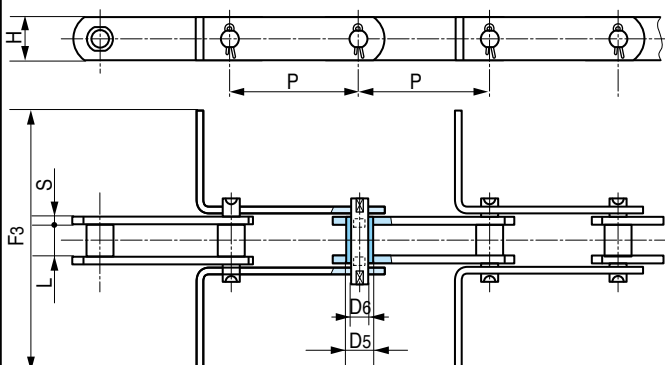
Chaîne N°	P	L	D2	D5	D6	H	H1	S	F1	F2	kr *	kg-m		
	mm										daN			
ME 40	63	80	20	36	12,5	8,5	35	22,5	3,5	43	46	4000	5,5	4,8
	100	125											4,2	3,7
ME 56	63	80	24	42	15	10	45	30	4	47	50	5600	8,3	7
	100	125											6,1	5,4
ME 80	80	100	28	50	18	12	50	32,5	5	56	59	8000	11	9,5
	125	160											8,5	7,2
	200												6	
ME 112	80	100	32	60	21	15	60	40	6	64	67	11200	17	14,5
	125	160											13	11
	200												10	
ME 160	100	125	37	70	25	18	70	45	7	74	78	16000	21,5	19
	160	200											17	15
	250												13,5	
ME 224	125	160	43	85	30	21	90	60	8	85	89	22400	32,5	27,5
	200	250											23	21
	315												19	
ME 315	160	200	48	100	36	25	100	65	10	99	103	31500	43	37
	250	315											32	28,6
	400												25,5	

CHAÎNES À RACLETTES

POUR TRANSPORT DES GRAINS, PRODUITS GRANULEUX, CONCASSÉS...

Le pas P et la longueur F3 des raclettes peuvent être modifiés sans difficulté aux dimensions désirées par le client mais pour quantités seulement.

Dérivées de la norme DIN 8167

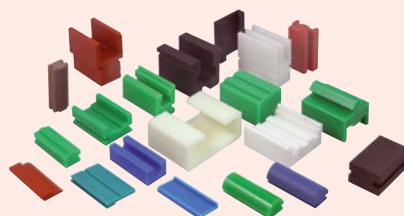


Chaîne N°	P	L	D5	D6	H	S	F3	kr *	Kg-m	
	mm								daN	
MR56	100	24	15	10	30	4	300	5600	4	
	125								3,6	
MR80	100	28	18	12	35	5	300	8000	6	
	125								5,4	
MR112	160								4,8	
	100	32	21	15	40	6	300	11200	8,5	
MR160	125								7,5	
	160	37	25	18	50	7	350	16000	6,7	
MR224	100								13,6	
	125								12	
MR315	160								10,6	
	200	43	30	21	60	8	400	22400	17,9	
MR400	125								15,8	
	160								14	

GLISSIÈRES EN PLASTIQUE

Voir page 495

- Diminuant le frottement et le bruit
- Supprimant l'usure des raclettes
- Augmentant le rendement mécanique



CHAÎNES À PALETTES

POUR LE TRANSPORT DE BOUTEILLES - FLACONS - BOÎTES - CARTONS, ... SÉRIE EN ACIER INOX

en Stock

Les dimensions tramées

Rouleau standard
3,048 m.

GLISSIÈRES :

voir page 66 et 501

La qualité la plus courante en acier Spécial Nickel Chrome qui offre le double avantage :
- de supporter mécaniquement les efforts importants subis notamment par les charnières,
- de résister à la rouille et aux corrosions diverses (tableau sur demande).

Résistance = 760 - 900 N/mm² - limite élastique = environ 6.000 N - axes en acier 18/8
Les chaînes sont livrées après avoir subi une tension de 4.400 N

Températures admissibles = de - 70 à + 430° C. Lubrification = émulsion d'eau savonneuse

Sens de marche = les 2 sens sont possibles mais de préférence, respecter le sens des flèches marquées sur la chaîne.

Vitesse maximum : 40 m/mn. rayon de retour : 150 mm minimum.

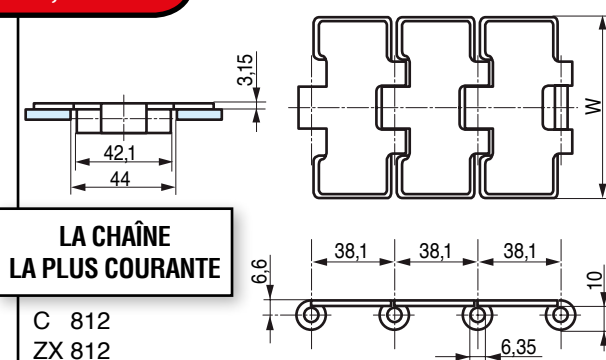
Sur demande = chaînes en acier 1,4301 amagnétique ou chaînes cémentées et trempées en acier au carbone (pour marche à sec).

POUR MARCHÉ RECTILIGNE

PAS : 38,1 mm

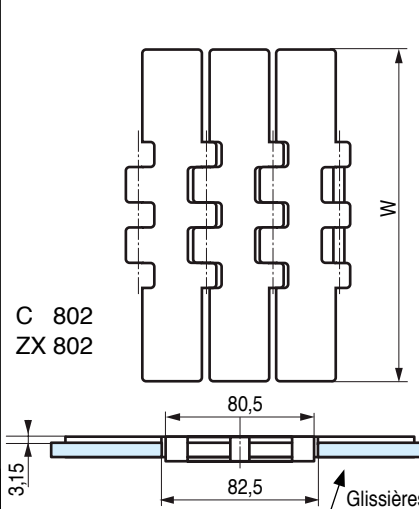
CHARNIÈRES SIMPLES

CHARNIÈRES DOUBLES



**LA CHAÎNE
LA PLUS COURANTE**

C 812
ZX 812



C 802
ZX 802

Désignation C PAL R Réf. chaîne.

INOX 1.4016 Réf : ZX 812 et ZX 802
Acier carbone Réf : C 812 et C 802

CHARNIÈRES	SIMPLES type 812						DOUBLES type 802
Réf. C.PAL.R	812K325	812K350	812K400	812K450	812K600	812K750	802K750
Réf. ISO	C13S-3	C14S-3	C16S-3	C18S-3	C24S-3	C30S-3	C30D-3
Largeur plaques W	82,5	88,9	101,6	114,3	152,4	190,5	190,5
Poids kg/m	2,6	2,7	3,2	3,5	4,4	5,3	5,8

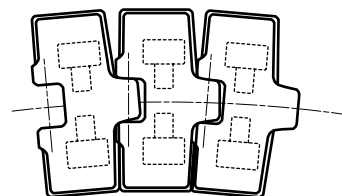
Également disponibles en usine en largeur :
W = 63,5 - 66,7 - 69,9 - 76,2 mm

POUR MARCHÉ CURVILIGNE

PAS : 38,1 mm

GUIDES EN T

Sens d'avance



Les guides en T sont recommandés pour les chaînes très chargées afin qu'elles ne sautent pas dans les courbes.

GUIDES EN QUEUE D'ARONDE

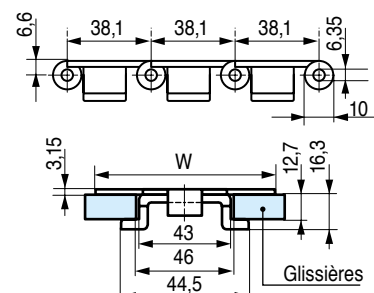
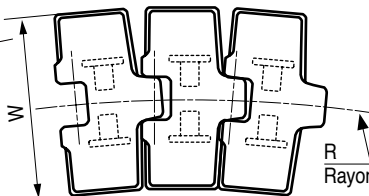
(c) dans les courbes

881 - ZX 881

INOX 18,8 Réf : ZX 881 et ZX 881-TAB
Acier carbone Réf : C 881 et C 881-TAB

Guidage		Queue d'aronde		En T	
R	W	Réf.	kg/m	Réf.	kg/m
200	82,6	881 - K 325 R	3	881 TAB - K 325 R	3,2
457	82,6	881 - K 325	3	881 TAB - K 325	3,2
610	114,3	881 - K 450	3,7	881 TAB - K 450	3,9
600	190,5	881 - K 750	5,5	881 TAB - K 750	5,7

Sens de marche



CHAÎNES À PALETTES EN PLASTIQUE

2 qualités sont offertes et conviennent aussi bien pour marche en milieu humide qu'en milieu sec.

Qualité D : en acétal additionné d'un autolubrifiant (en stock)

Qualité L : en acétal + téflon + huile (sur demande) (pour conditions sèches difficiles une qualité SLF encore plus autolubrifiante peut-être fournie)

Les chaînes D et L ont un **coefficient de friction très bas**, d'où :

- usure diminuée
- longévité augmentée
- marche sans à-coup
- capacités de charge et de vitesse accrues
- force de traction diminuée
- possibilité de glissement sous la charge bloquée (volontairement ou non)
- niveau de bruit très bas
- sans oublier une excellente résistance aux agents agressifs (acides exceptés - tableau de résistance sur demande).

en Stock

QUALITÉ D

Rouleau standard 3,048 m.
Non détaillable

Eviter le nettoyage avec des lessives agressives.

Sens de marche : autant que possible, celui de la flèche gravée sur les chaînes.

Vitesse max. : 100 m/mm

Températures admissibles : de -40 à 90°C

pH min. : 4,5 - **max.** : 9

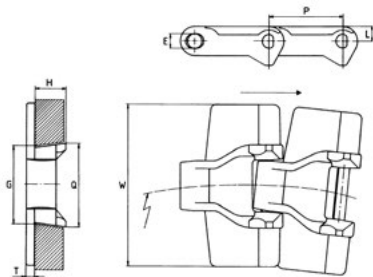
POUR MARCHÉ CURVILIGNE

Pas : 38,1mm



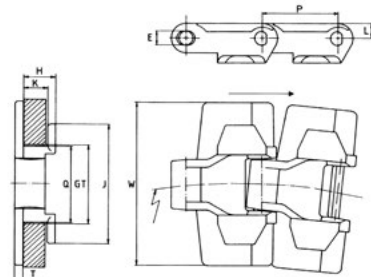
Désignation CP PAL. C Réf Qualité

GUIDES QUEUE D'ARONDE



880

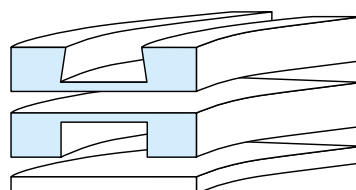
GUIDES EN T



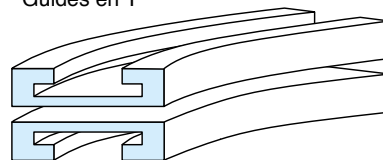
880 TAB

COURBES ET GLISSIÈRES

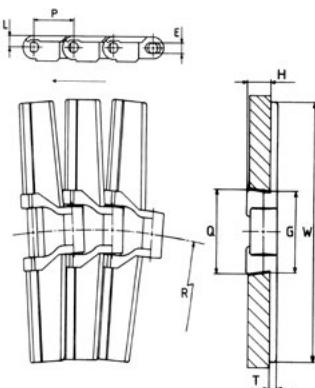
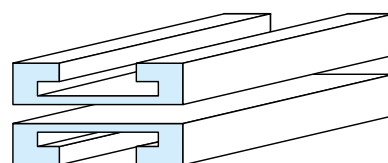
En queue d'aronde



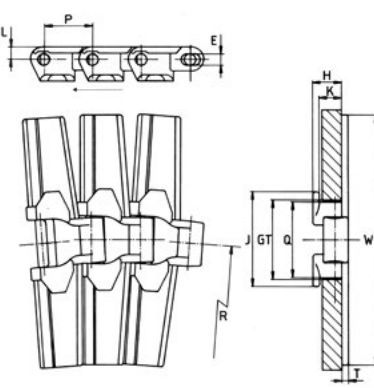
Guides en T



Pour marche rectiligne



882



882 TAB

TENSION MAX.

880 et 880 TAB : 2200 N
882 et 882 TAB : 4000 N

RAYON DE COURBURE

200 ou 457 (880 et 880 TAB)
610 (882 et 882 TAB)

GLISSIÈRES + ACCESSOIRES : Voir page 66

Dimensions des chaînes ci-dessus : Voir page 52

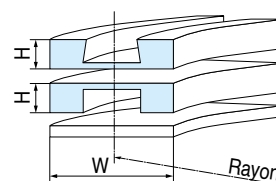
CHAÎNES À PALETTES EN PLASTIQUE - MARCHÉ CURVILIGNE

Rayon	CHAÎNES	Tension max. N	W	L	H	K	T	E	Q	J	GT*	kg/m	Qualités en Stock		
GUIDES EN QUEUE D'ARONDE " A "															
457	880-K250	2200	63,5	7,5	15,9	-	4	7,14	42,9	-	44,5 41,3	0,8	D		
	880-K325		82,6									0,89	D		
	880-K350		88,9									0,92			
	880-K450		114,3									1,04			
	880-K750		190,5									1,4			
610	882-K450	4000	114,3	9,5	17,5	-	5	8,7	60,5	-	62 58	1,94			
	882-K750		190,5									2,38			
	882-K1000		254									2,83			
	882-K1200		304,8									3,57			
Rayon	CHAÎNES	Tension max. N	GUIDES EN T										Qualités en Stock		
200	880-TAB-K250R	2200	63,5	7,5	15,9	11,9	4	7,14	42,9	61,5	46 44,5	0,8	D		
	880-TAB-K325R		82,6									0,98	D		
	880-TAB-K450R		114,3									1,12			
400	880-TAB-K250	2200	63,5	7,5	15,9	11,9	4	7,14	42,9	61,5	46 44,5	0,9			
	880-TAB-K325		82,5									0,98			
	880-TAB-K350		88,9									1,01			
	880-TAB-K450		114,3									1,12			
	880-TAB-K750		190,5									1,48			
610	882-TAB-K450	4000	114,3	9,5	22,2	17,5	5	8,7	57,2	76,2	60 58	2,03			
	882-TAB-K750		190,5							2,46	D				
	882-TAB-K1000		254,00		Autres côtes possibles							2,87	D		
	882-TAB-K1200		304,80		Autres côtes possibles							3,41	D		
*GT 1 ^{er} chiffre : en ligne droite / 2 ^{ème} chiffre : en courbe.															

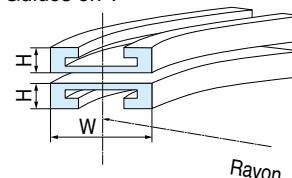
*GT 1^{er} chiffre : en ligne droite / 2^{ème} chiffre : en courbe.

COURBES ET GLISSIÈRES

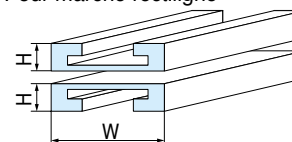
En queue d'aronde



Guides en T



Pour marche rectiligne



CHAÎNES À PALETTES EN PLASTIQUE - MARCHÉ RECTILIGNE

À SIMPLE CHARNIÈRE

820

Tension maximum

Pas : 38,1 mm

Type 820 : 2 400 N

Axes INOX 18/8

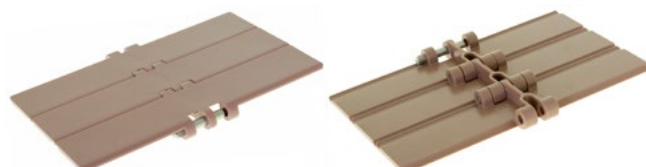
Type 821 : 3 000 N

Rouleau standard

3,048 m

À DOUBLE CHARNIÈRE

821

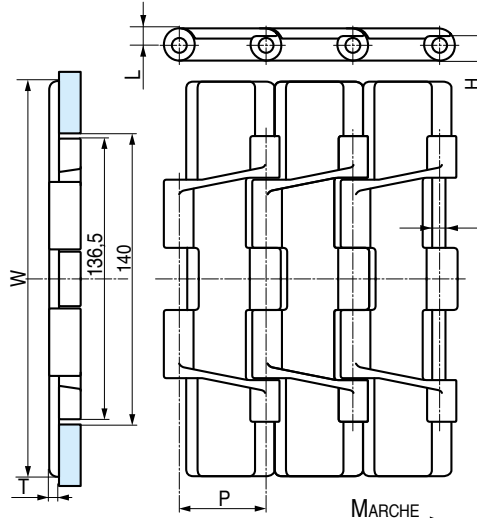
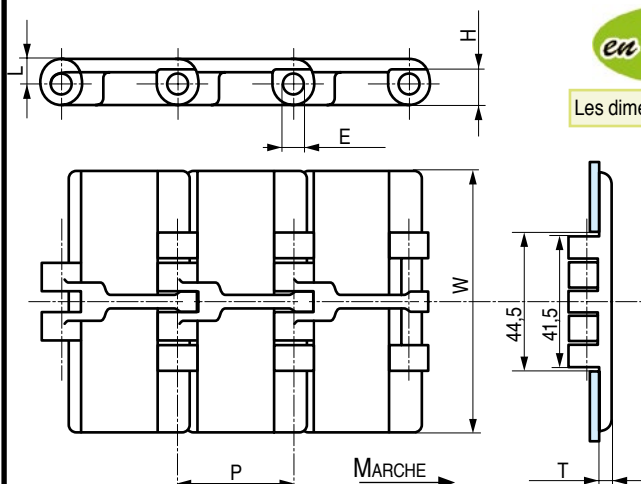


Désignation

C.PAL.R + Réf. + Qualité

en Stock

Les dimensions tramées



Charnières		SIMPLES (Type 820) L = 7,1							DOUBLES (Type 821)		
Réf. chaînes		820 K 250	820 K 325	820 K 350	820 K 400	820 K 450	820 K 600	820 K 750	821 K 750	821 K 1000	821 K 1200
Largeur W		63,5	82,6	88,9	101,6	114,3	152,4	190,5	190,5	254	304,8
Poids ≈	kg/m	0,74	0,85	0,89	0,95	1,03	1,25	1,47	2,6	3,08	3,35
Qualités	Voir p. 49		D/L					D/L	D/L	D	D

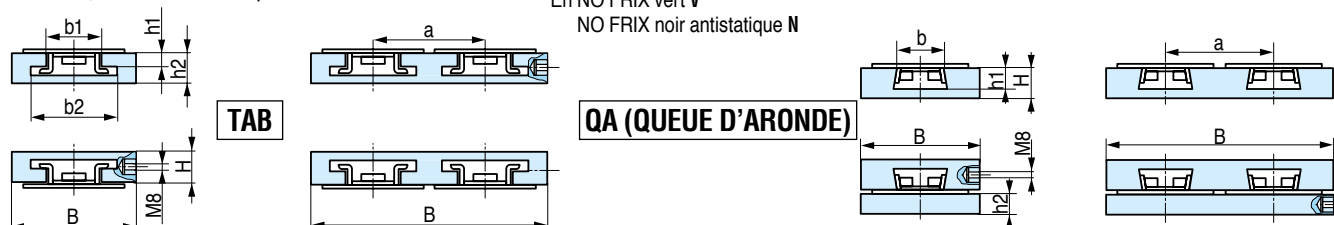
GUIDES DROITS ET COURBES POUR CHAÎNE À PALETTE

Toutes les glissières peuvent être exécutées à la demande.
Elles peuvent être exécutées avec une seule rainure ou avec rainures multiples concentriques.

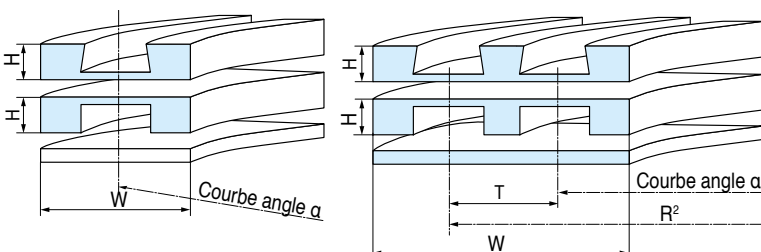
- Pour les chaînes à palettes standard, elles sont :
- soit en 3 pièces pour les chaînes avec queue d'aronde
- soit en 2 pièces pour les chaînes avec rainure en Té.
- Pour les chaînes à cardan, elles sont :
- en 2 pièces à flancs intérieurs droits pour les chaînes standard.
- en 2 pièces (1 avec rainure en Té, l'autre à flancs droits) pour les chaînes avec rainures en Té (types TAB).

Ci-dessous, quelques guides «standardisés» disponibles en usine, donc livrables rapidement

En NO FRIX vert V
NO FRIX noir antistatique N



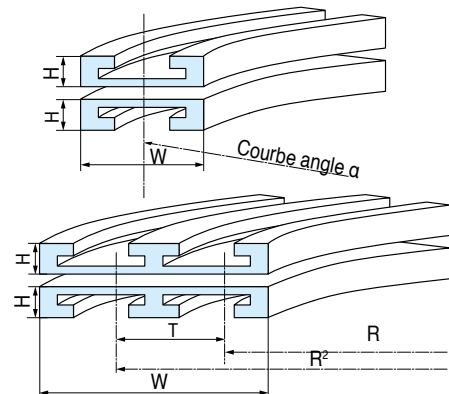
EN 3 PIÈCES POUR CHAÎNE À QUEUE D'ARONDE (8°)



(TYPES 880 - 882 - SS881 - 1701)

Chaîne	R	W	a	h	R²	W²	T	H	Chaînes
Largeur	Réf.	mm				mm			
52,4	-	610	100		-	-	-	30	1701
63,5	K 250	500	90		567	157	67	25	880
82,6	K 325	500	100		586	186	86	25	880 - SS 881
88,9	K 350	610	110		702	202	92	25	880
114,3	K 450	610	125		727	242	117	25	880 - SS 881
				0-90°				35	882
190,5	K 750	610	200		804	394	194	25	880 - SS 881
								35	882
254	K 1000	610	270		867	527	257	35	882
304,8	K 1200	610	320		918	628	308	35	882

EN 2 PIÈCES POUR CHAÎNE AVEC RAINURES EN T (TAB)



Chaîne	R	W	a	R²	W²	T	H	Chaînes
Largeur	Réf.	mm			mm			
63,5	K 250	500	90	-	-	-	25	880 TAB - SS 881 TAB
82,6	K 325	500	100		586	186	86	880 TAB - SS 881 TAB
							40	1873
88,9	K 350	610	110		702	202	92	880 TAB - SS 881 TAB
		610	125		727	242	117	880 TAB - SS 881 TAB
114,3	K 450	500	125		617	242	117	1873
				0-90°			35	882 TAB
							25	880 TAB - SS 881 TAB
190,5	K 750	610	200		804	394	194	1873
							35	882 TAB
254	K 1000	610	270	0-45°	867	527	257	882 TAB
304,8	K 1200	610	320	0-45°	918	628	308	1873 - 3873
							35	882 TAB

EN 2 PIÈCES POUR CHAÎNE À CARDAN

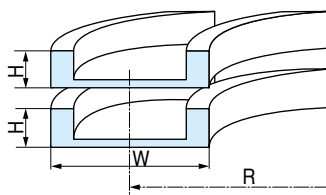
POUR COMMANDER INDiquer

- Réf. Chaîne (Ex.: 880 TAB K250)
- Angle (0 = en ligne droite)
- Nombre de rainures (1 à 6)
- Couleur matière (V ou N)
- V Verte
- N Noire antistatique

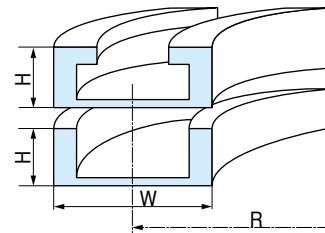
Exemple :

Désignation 880 TAB K250 90° 1V

À PATTES Type 1700 - 1702 - 2600



RAINURE EN T Type 2600t - 1701 TAB



Largeur chaîne	R	W	α	H	Chaînes	Largeur chaîne	R	W	α	H	Chaînes
mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm		mm	
42,0	610	100		40	2600-C& 2600-0	42,0	610	100		40	2600-TC
53,0	610	100	0-90°	30	1702				0-90°		2600-TO
53,0	610	100		30	1700	53,0	610	100		30	1701-TAB

CHAÎNES À CARDANS EN PLASTIQUE

POUR CONVOYEURS LÉGERS À TRAJET COMPLIQUÉ
S'employant seules, par paires ou en nappes
idéales pour le transport de flacons, étuis, cartons, caisses ...

Une particularité de ces chaînes = leur possibilité de glisser sous la charge = si par exemple une telle chaîne amène des boîtes à une machine à conditionner à une cadence supérieure au débit de celle-ci, ces boîtes " attendent " leur tour, alors que la chaîne glisse sous elles. C'est un stockage tampon qui peut être érigé en système.

Températures admissibles = de - 40 à +90° C. En service continu et à pleine charge, ne pas dépasser 50° C.

Vitesse maximum d'emploi = 100 m/min.

Charge en service continu = (charge + poids de la chaîne) = 275 daN par chaîne à 20° C.

Tension maximum = 4 000 N. Longueur maximum du brin chargé = 50 mètres environ.

CHAÎNES 1702

PAS : 50mm

Désignation CPCAR Réf. Qualité

Nues ou avec accessoires

(plaques chevauchantes - demi-lune - taquets).

Rouleaux standard de 6,10 mm

Axes INOX

Rayon minimum de courbure : 150 mm

sauf chaîne P = rayon min. = 500 mm

Qualité D : voir page 49

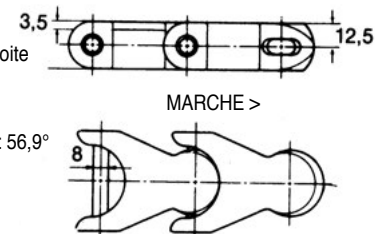
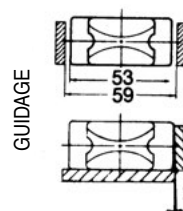
Nettoyage facile

	Réf.	kg/m	stock
Standard	1702	1,5	D
Demi-lune	1702DL98	1,9	D
à taquets	1702T17	2,3	D
à plaques	1702P250	3	D

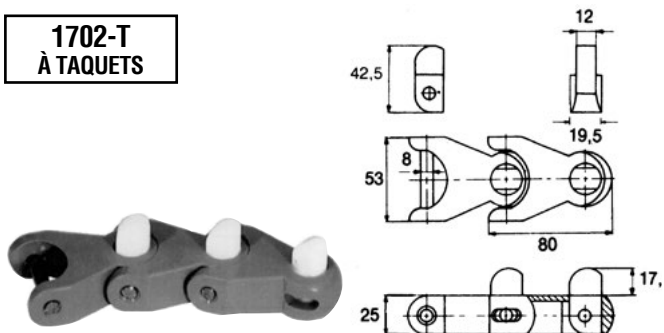
1702
STANDARD NUE

en Stock

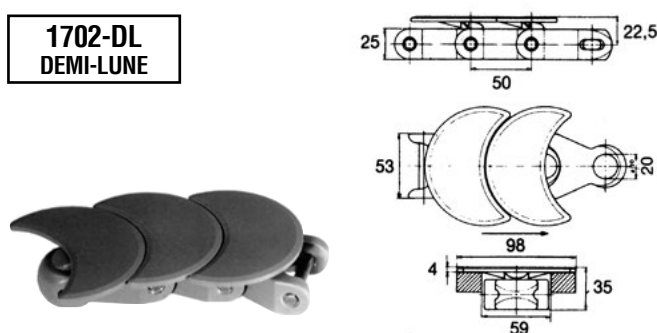
Les dimensions tramées



1702-T
À TAQUETS



1702-DL
DEMI-LUNE



CHAÎNES CARDANS SIMPLES PAS : 50mm

en Stock

Qualité D

PLASTIQUE QUALITÉ D

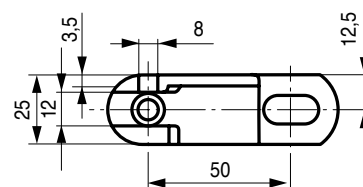
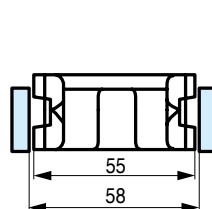
AXES INOX 18/8

RAYON DE COURBURE MIN. 150mm

Tension maximum : 4 000 N

Poids au mètre : 1,37 kg

Rouleaux de 6,10 mètres



SENS DE LA MARCHE

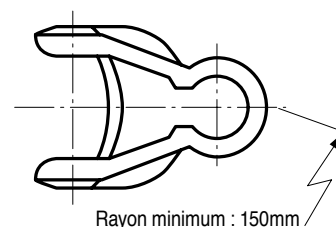


Pour convoyer en courbe avec petit rayon (150 mm)

Désignation

CP.CAR 1700 D

1700



CHAÎNES CARDANS SIMPLES

1701



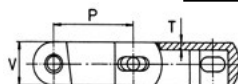
Désignation CPCAR 1701 (1701TAB)

PAS : 50 mm

- 1701 = côtés inclinés à 8% (démontage facile pour nettoyage)
- 1701 TAB = à rainures en T (pour convoyeurs en serpentín)
- rayon de courbure minimum 150 mm

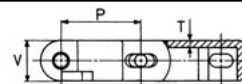
en Stock

PLASTIQUE QUALITÉ D - AXES INOX 18/8



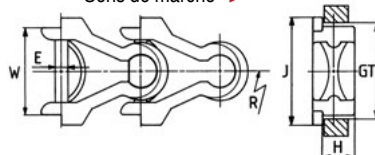
1701

Sens de marche →

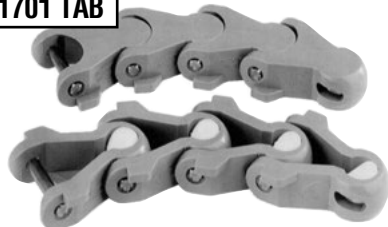


1701 TAB

Sens de marche →



1701 TAB



2600.C



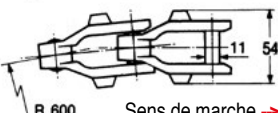
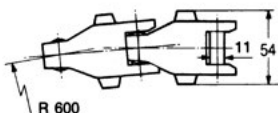
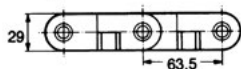
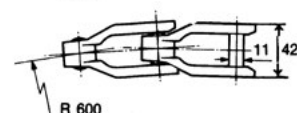
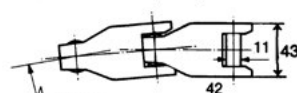
2600.O



2600.TC



2600.TO



Sens de marche →

PAS : 63,5 mm

Désignation CPCAR Réf. Qualité

**PLASTIQUE QUALITÉ D
AXES INOX 18/8**

Rayon de courbure minimum : 600 mm
Tension maximum : 4 000 N.
Poids au mètre : environ 1,1kg.
Rouleaux de 6,10 mètres

en Stock

Les références tramées en qualité D

2 versions de dessus

- C : dessus couvert
- O : dessus ouvert

2 versions de guidage

- 2600. : sans guidage
- 2600. T : guidage en T

PIGNONS POUR CHAÎNES ACIER ET PLASTIQUE

Dentures et Diamètres primitifs (DP)

Référence des chaînes

802-812-820-821-881		820-882		1700-1701-1702	
Pas	38,1	38,1		50	
Dents	DP	Dents	DP	Dents	DP
19	117,3	9	111,4	8	130,6
21 *	129,2	10	123,3	10	161,8
23	141,2	11	135,2	12	193,2
25	153,2	12	147,2	13	208,9
27	165,2	15	183,3	2600 (63,5)	
29	177,2			6	122
31	189,3			8	168,9
				10	210,5
				11	231,4



Référence des chaînes	largeur denture D	largeur totale L	Pré alés.	Acier	Nylon	Nb dents stockées
802	79,4	79,4	20	x	x	21
812	42,9	42,9	20	x	x	19 21 23
820	42,3	42,3	20	x	x	21
821	79,4	79,4	20	x	x	21
881	31,8	42,3	20	x	x	21
880	15,8	42,3	20	x	x	10
882	22,2	42,3	20	x	x	10
1700-1701-1702	11	42,3	20/25	x	x	8-10
2600	11	42,3	20	x	x	8

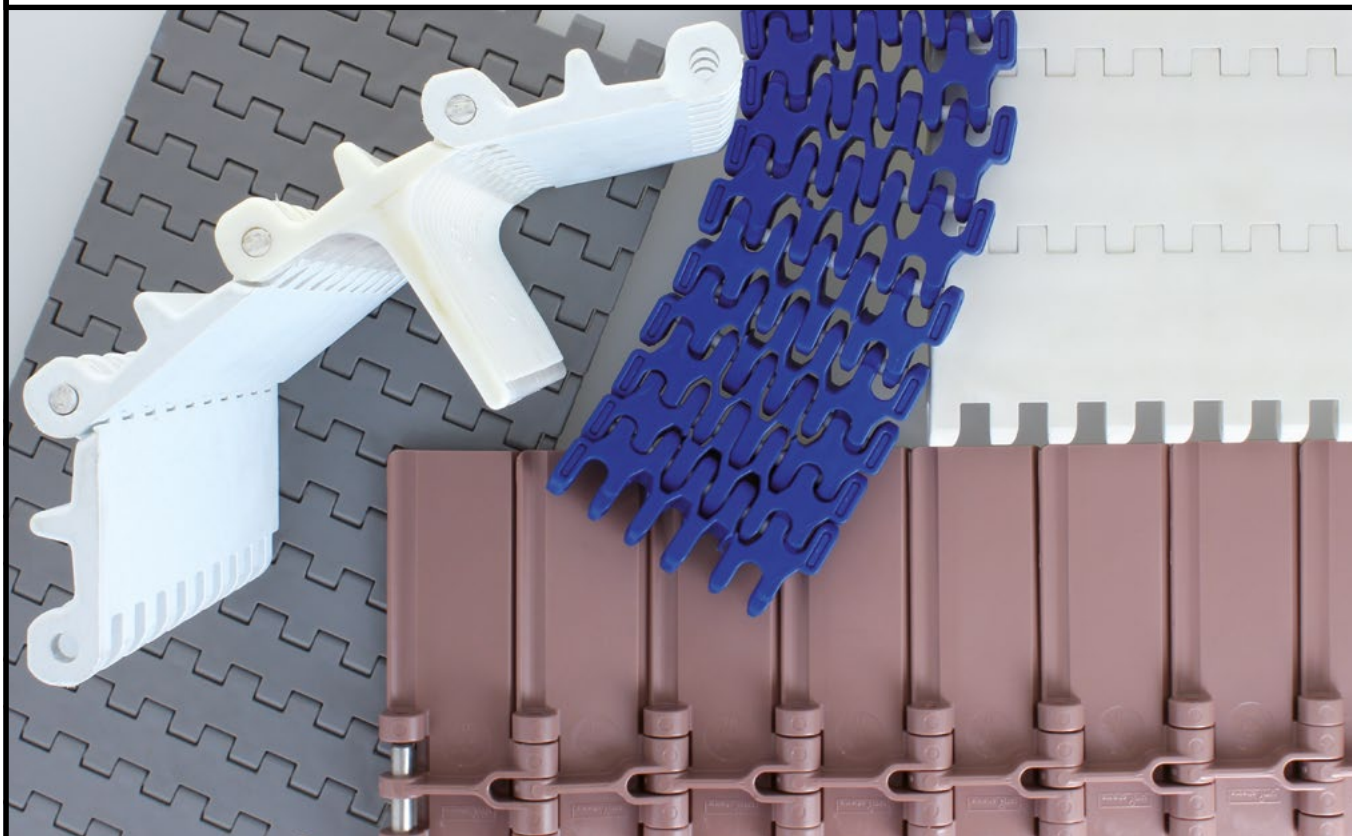
Désignation Z Nb de dents A/PL Réf. chaîne

Ex.: Z9PL820

en Stock

Les dimensions tramées

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE



Les tapis modulaires décrits ci-après sont utilisés aussi bien pour transporter du matériel de conditionnement (flacons verres - bouteilles - cartons, ...) que des aliments en vrac (fruits légumes - viandes - poissons, ...)

Il ne saurait être question ici de développer dans ces quelques pages la vaste gamme de tapis livrables, mais de donner un aperçu de la gamme proposée.

Réalisation des tapis

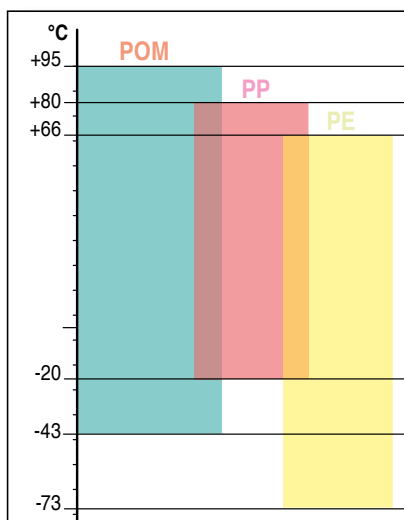
- soit fermés complètement
- soit ouverts (jusqu'à 45 %)
- soit perforés

Matériaux du tapis

- Polyacétal (POM)
-43°C / +95°C
- Polypropylène (PP)
-20°C / +80°C
- Polyéthylène (PE)
-73°C / +66°C
- autres sur demande

Matériaux des axes

- SS = INOX Cr Ni 18/8
- PP = Polypropylène
- PE = Polyéthylène



Renforts

Sur certains types de tapis (OPB - L SNB - Uni Light EP - Flex SNB et Flex Belt) des renforts métalliques permettent de réduire l'allongement dû aux variations de température et l'allongement permanent (avec les renforts, il est nécessaire d'utiliser des axes en acier inoxydable).

Accessoires

- talons
- butées
- flancs latéraux
- peignes
- etc

Industries concernées

Laiteries - boulangeries - industries alimentaires - industries des fruits et légumes - industries de la pêche et de la viande - restauration rapide.

Normes

Le transport d'aliments est soumis à des normes draconiennes. Tous nos tapis répondent aux exigences des normes européennes et américaines.

En particulier, ils ont été agréés par les très exigeantes normes américaines FDA et USDA.

- FDA (US FOOD and Drug administration) : pour le contact direct des aliments (à l'exception de la viande et de la volaille)
- US DA (US Department of agriculture) pour le contact direct de la viande et de la volaille.

PRUD'HOMME
transmissions

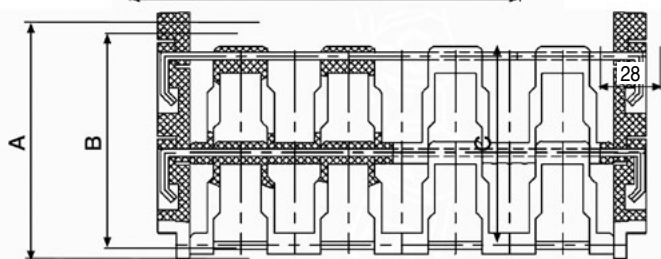
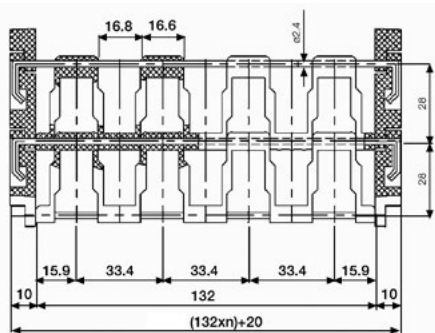
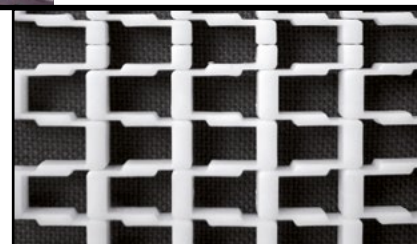
25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS Cedex
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

CATALOGUES SPÉCIFIQUES SUR DEMANDE

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE

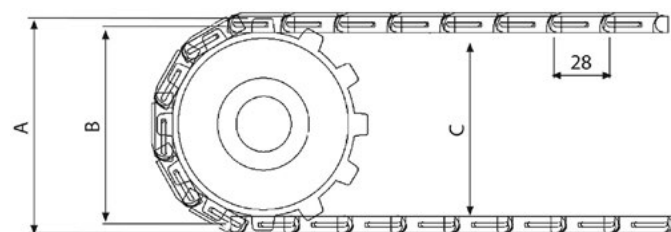


TM GB - 101



- Tapis ouvert.
- Ouvert à 62%. Plus grande ouverture 16x25mm.
- Idéal pour le transport de produits lourds.
- Accessoires : Butées taille 40 mm.
- Axes en **INOX 304-316**.
- Nettoyage très facile.
- Module de largeur : 33 mm.
- Application : Transport viennoiserie, emballage, le refroidissement ou la congélation...

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE TYPE GB-101



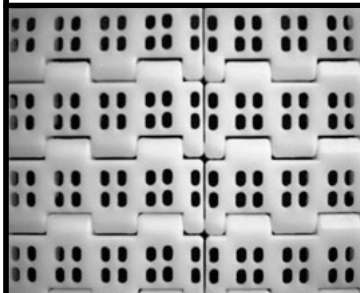
Matière	Capacité de charge	Poids tapis	Couleur
	kg/m ²		
Polyacétal (POM)	4000	11,0	Blanc, vert

Désignation DTMGB101 (Nb dents) øAlésage

Nb de Dents	A	B	C	Alésages possibles
	mm			
12	118,40	109,40	99,80	ø20 / ø25 / ø30 / ø35
18	168,60	159,60	150,00	ø30 / ø35 / ø40 / ø45 ø50 / ø55 / ø60

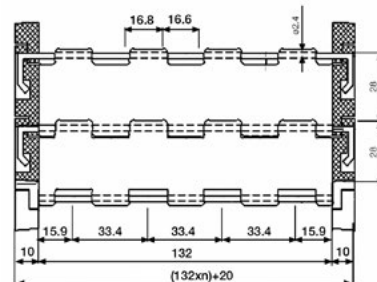
TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE

TM GB - 102



- Tapis fermé.
- Idéal pour le transport de produits lourds
- Accessoires : butées taille 40 mm.

- Axes en INOX 304-316
- Nettoyage facile
- Module de largeur : 33 mm.
- Application : Produits destinés à l'emballage...

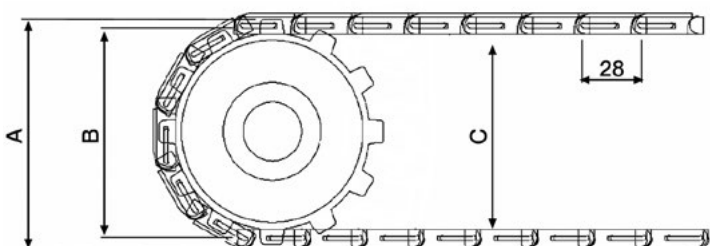


Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis	Couleur
Polyacétal (POM)	3000	9,0	Blanc, vert

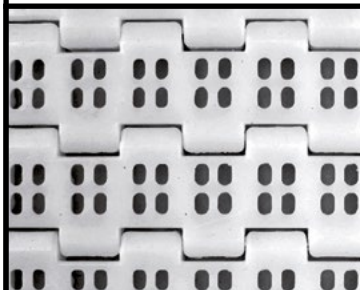
Désignation DTMGB102 (Nb dents) ØAlésage

Nb de Dents	A	B	C	Alésages possibles (mm)
12	124,80	109,40	99,80	Ø20 / Ø25 / Ø30 / Ø35
18	175,00	159,60	150,00	Ø30 / Ø35 / Ø40 / Ø45 / Ø50 / Ø55 / Ø60

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE TYPE GB-102

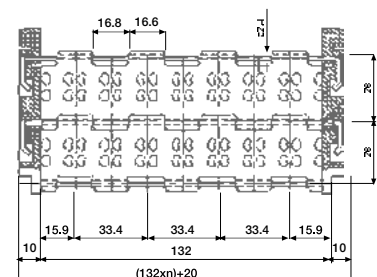


TM GB - 103



- Tapis ouvert.
- Ouvert à 15%.
- Idéal pour le transport de produits lourds
- Accessoires : butées tailles 40 mm.

- Axes en INOX 304-316
- Nettoyage facile
- Module de largeur: 33 mm.
- Applications : Produits destinés au conditionnement, emballage...

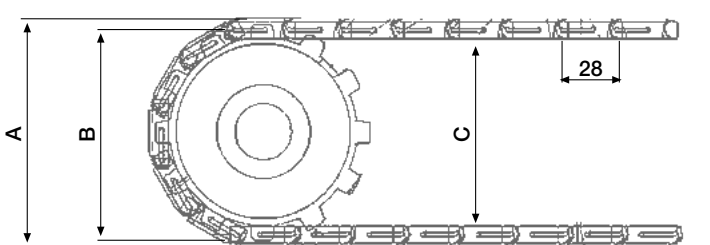


Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis	Couleur
Polyacétal (POM)	3000	7,6	Blanc, vert

Désignation DTMGB103 (Nb dents) ØAlésage

Nb de Dents	A	B	C	Alésages possibles (mm)
12	122,50	109,40	99,80	Ø20 / Ø25 / Ø30 / Ø35
18	172,70	159,60	150,00	Ø30 / Ø35 / Ø40 / Ø45 / Ø50 / Ø55 / Ø60

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE TYPE GB-103

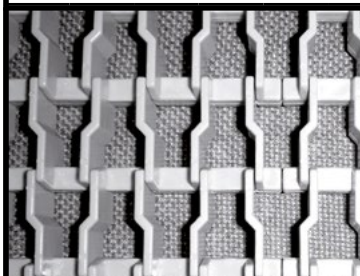


Largeur (mm) possible des tapis TMGB101 / TMGB102 / TMGB103

88	120	153	186	210	252	285	318	351	384	417	450	483	516	549	582	615	648	681	714	747
780	810	848	879	912	945	978	1011	1044	1077	1110	1143	1176	1209	1242	1275	1308	1341	1374	1407	1440
1473	1506	1538	1605	1638	1671	1704	1737	1770	1803	1838	1863	1992	1935	1968	2001	2034	2067	2067	2100	2133

etc

TM GB - 104



- Tapis ouvert.
- Ouvert à 62%. Plus grande ouverture 16x25mm.
- Idéal pour le transport de produits lourds.
- Accessoires : butées tailles 40 mm.

- Axes en INOX 304-316
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 33 mm.
- Applications : Transport de bouteilles, de verre...

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis	Couleur
Polyacétal (POM)	3500	8,35	Blanc, vert

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE TYPE GB-103

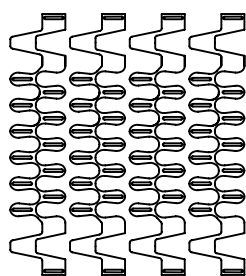
Nb de Dents	A	B	C	Alésages possibles (mm)
12	135,80	109,40	99,80	Ø20 / Ø25 / Ø30 / Ø35
18	186,00	159,60	150,00	Ø30 / Ø35 / Ø40 / Ø45 / Ø50 / Ø55 / Ø60

Désignation DTMGB104 (Nb dents) ØAlésage

Largeur (mm) possible des tapis TMGBSS101 TMGBSS102, TMGBSS103 et TMGBSS104

76	626	1112	1630
108	658	1144	1662
141	690	1176	1694
173	723	1208	1726
206	755	1241	1759
238	788	1273	1791
271	820	1306	1824
302	853	1338	1856
335	885	1371	1889
367	917	1403	1921
398	949	1435	1953
431	982	1467	1985
464	1014	1500	2018
496	1047	1532	2050
529	1079	1565	2083
561		1567	etc
594			

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE



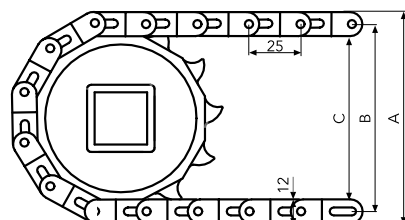
Tapis pour les courbes

- Tapis ouvert.
- Ouvert à 62%. Plus grande ouverture 16x25mm.
- Idéal pour le transport de produits lourds.

TM S - 100

- Accessoires : butées taille 40 mm.
- Axes en INOX 304-316
- Nettoyage très facile
- Module de largeur : 33 mm.
- Applications : Transport de bouteilles, de verre...

Matière	Axe	Capacité de charge kg/m²	Poids tapis
Polyacétal (POM)	PP	75	7
	Nylon	110	7
	Acier	150	12
Polypropylène (PP)	PP	60	4,5
	Nylon	90	4,5
	Acier	100	9,7
Acier renforcé	Acier	350	12



Désignation DTMS100 (Nb dents) ØAlésage

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE S100

Nb de Dents	A	B	C	Alésages possibles (mm)	
8	78	66	54	Ø20 / Ø25	25x25
12	103	96	84	Ø20 / Ø25 / Ø30 / Ø40	Ø25x25 / 40x40 / 1.5"x1.5"
20	173	161	149	Ø25 / Ø30 / Ø40	25x25 / 40x40 / 1.5"x1.5"

Largeur (mm) possible des tapis TMS100

127	147	168	188	209	229	250	270	291	311	332	352	373	393	413	433
453	475	495	516	536	557	598	618	638	659	679	699	720	741	761	782
802	823	843	864	884	904	925	945	966	1007	1088	1190	1210	1294	1314	etc.

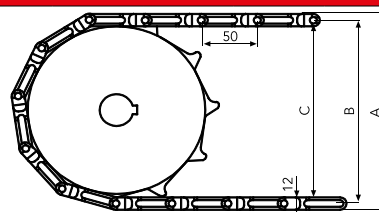
TM J - 450

Tapis pour les courbes

- Tapis ouvert à surface lisse.
- Ouvert à 67%.
- Idéal pour le transport des poids lourds.
- Accessoires : butées tailles 25, 50, 75 mm.
- Nettoyage facile
- Module de largeur : 200 mm
- Application : refroidisseur, convoyeur...

Désignation DTMJ450 (Nb dents) ØAlésage

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE J450



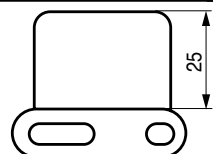
Nb de Dents	A	B	C	Alésages possibles (mm)	
6 POM	116	104	92	Plein	
11 POM	189	117	166	Ø30 / Ø40 / Ø45	40x40
11 Acier	189	117	166	Plein	

Largeur (mm) possible des tapis courbes TMJ450

95	128	162	195	229	262	296	329	532	566	600	633	667	701	734	768	802	835	869	903	1003	1103	1203	1303	1403	etc.
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

FLANCS LATÉRAUX

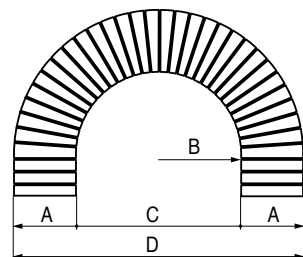
Désignation FLTM C H



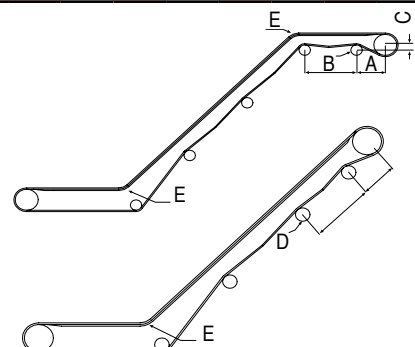
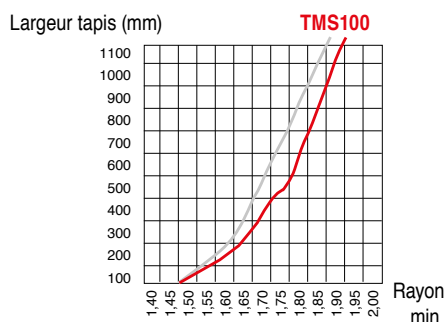
TAPIS COURBES

BUTEES

Désignation BUTM C H



Rayon min. du tapis = $\frac{\text{Rayon intérieur}}{\text{Largeur du tapis}}$



Exemple d'installation

- A = 200 – 300 mm
- B = Min. 1000 mm
Max. 10% de la distance
- C = 0 – 50 mm
- D = 25 Min. Ø50 mm
50 Min. Ø100 mm
- E = Min. rayon de 150 mm

Exemples de courbes pour tapis TMS100

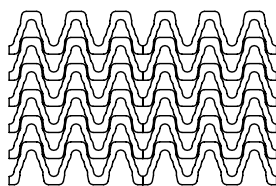
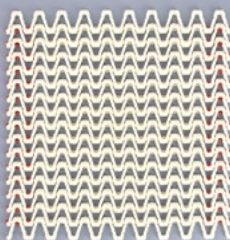
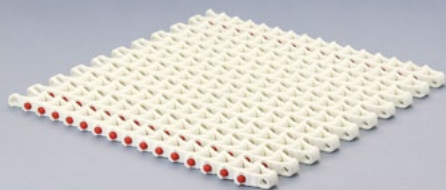
A Largeur standard	209	270	373	475	577	679	782	884	986	1088
B Rayon intérieur	343	451	645	845	1061	1263	1470	1697	1903	2143
C ø intérieur	686	902	1290	1690	2122	2526	2940	3394	3806	4286
D ø extérieur	1104	1442	2036	2640	3276	3884	4504	5162	5778	6462

Exemples de courbes pour tapis TMJ450

A Largeur standard	95	195	296	386	498	600	701	802	903	1003
B Rayon intérieur	133	283	444	614	797	960	1157	1364	1562	1775
C ø intérieur	266	566	888	1228	1594	1920	2314	2728	3124	3550
D ø extérieur	456	956	1480	2020	2560	3120	3716	4332	4930	5556

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE - TM 12

TM 12 – 400

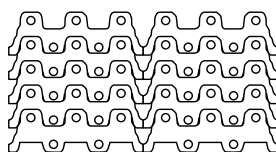
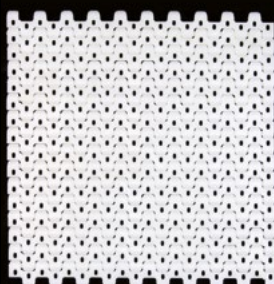


Désignation TM12 400 Matière L I

- Tapis surface lisse.
- Ouvert à 8%. Plus grande ouverture 6x8 mm
- Idéal pour le transport de produits légers
- Matière : PE / PP / POM
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 10mm.
- Largeurs possibles : 100 mm, 110 mm, 120 mm...

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	600	3,5	Naturel
Polypropylène (PP)	800	3,5	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	1450	4,8	Bleu

TM 12 – 406

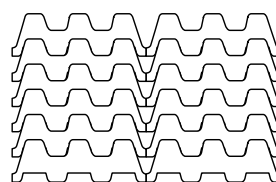
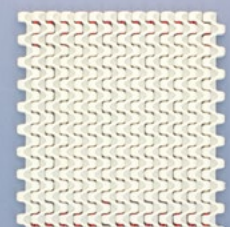
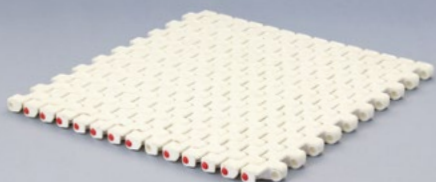


Désignation TM 12 406 Matière L I

- Tapis surface lisse.
- Ouvert à 0%. Plus grande ouverture 4x2.5 mm
- Idéal pour le transport de produits légers
- Matière : PE / PP / POM
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 10mm.
- Largeurs possibles : 100 mm, 110 mm, 120 mm...

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	600	4,5	Naturel
Polypropylène (PP)	800	4,5	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	1450	6	Bleu

TM 12 – 408



Désignation TM 12 408 Matière L I

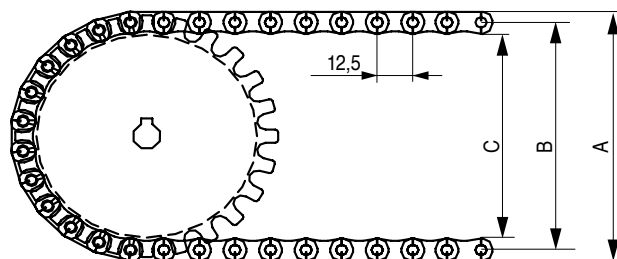
- Tapis surface lisse.
- Ouvert à 0%.
- Idéal pour le transport de produits légers
- Matière : PE / PP / POM
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 10mm.
- Largeurs possibles : 100 mm, 110 mm, 120 mm...

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	600	4,5	Naturel
Polypropylène (PP)	800	4,5	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	1450	6	Bleu

DISQUES POUR TM 12



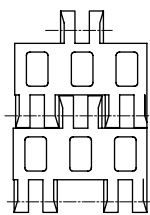
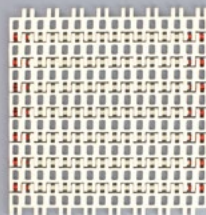
Désignation DTM12 (Nb dents) Ø Alésage



Nb de Dents	A B C			Alésages possibles (mm)	
	(mm)			Ø	□
10	50	42	33	10 / 20	
19	84	76	82	20 / 25 / 30 / 40	25x25 / 40x40
24	104	96	87	20 / 25 / 30 / 40	25x25 / 40x40
28	120	112	103	20 / 25 / 30 / 40	25x25 / 40x40

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE - TM 25

TM 25 – 400



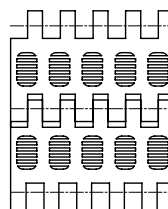
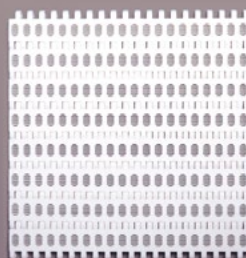
Désignation TM 25 400 Matière L I

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	630	5	Naturel
Polypropylène (PP)	1060	5	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	1500	7	Bleu

- Tapis surface perforée.
- Ouvert à 29%. Plus grande ouverture 6x10 mm
- Idéal pour transport de produits de moyenne densité
- Accessoires : Butées tailles 3, 25 & 50mm. Flancs latéraux taille 25 & 50

- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 12,5mm.
- Largeurs possibles : 100mm, 112,5mm, 125mm...
- Applications: idéal pour le transport de produits alimentaires Ex.: : Fruits de mer, viandes, légumes...

TM 25 - 406



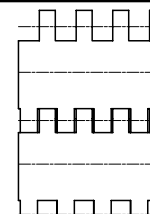
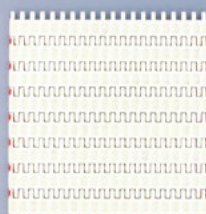
Désignation M 25 406 Matière L I

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	900	6	Naturel
Polypropylène (PP)	1250	6	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	2400	8	Bleu

- Tapis surface perforée.
- Ouvert à 13%. Plus grande ouverture 1x6 mm
- Idéal pour transport de produits de moyenne densité
- Accessoires : Butées tailles 5, 25 & 50 mm. Flancs latéraux taille 25 & 50

- Nettoyage très facile
- Module de largeur : 5mm.
- Largeurs possibles : 100 mm, 105 mm, 110 mm...
- Applications: produits nécessitant un égouttage Ex.: : produits laitiers, légumes, volailles, snacks...

TM 25 – 408



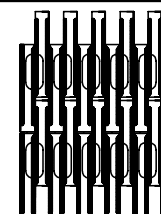
Désignation TM 25 408 Matière L I

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	900	6	Naturel
Polypropylène (PP)	1250	6	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	2400	8,5	Bleu

- Tapis surface plate.
- Ouvert à 0%.
- Idéal pour transport de produits de moyenne densité
- Accessoires : Butées tailles 25 & 50 mm. Flancs latéraux taille 25 & 50

- Nettoyage facile
- Module de largeur: 15mm.
- Largeurs possibles: 100 mm, 105 mm, 110 mm...
- Applications: transport de petits produits Ex.: : composants...

TM 25 – 420



Désignation TM 25 420 Matière L I

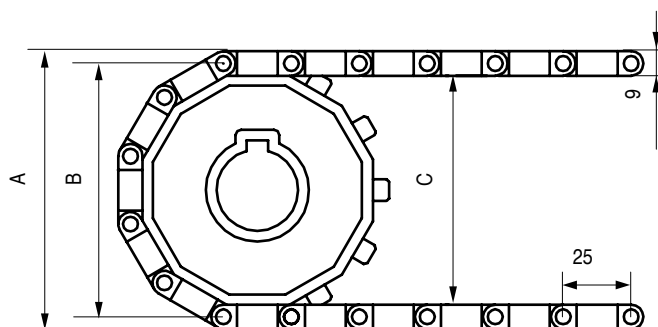
Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	900	8	Naturel
Polypropylène (PP)	1200	8	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	2400	11	Bleu

- Tapis surface perforé
- Ouvert à 14%. Plus grande ouverture 10x2 mm.
- Idéal pour transport de produits de moyenne densité
- Accessoires : Peignes de jonction

- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 10mm.
- Largeurs possibles: 100 mm, 110 mm, 120 mm...
- Applications: transport de bouteilles, petits produits...

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE - TM 25

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE 25 – 4**



Désignation DTM25 4 (Nb dents) Ø Alésage

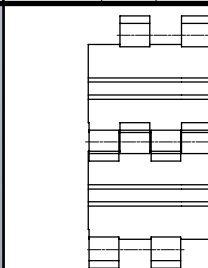
Nb de Dents	A	B	C	Alésages possibles (mm)	
	(mm)			Ø	□
6	54	45	36	20	
8	70	61	52	20/25	25x25 / 40x40
12	104	95	86	20/25/30/40	25x25 / 40x40
20	169	160	151		25x25 / 40x40

TM 25 – 800



Désignation TM 25 800 Matière L x l

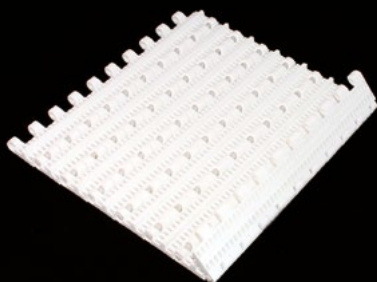
Matière	Capacité de charge kg/m²	Poids tapis kg/m²	Couleur
Polyéthylène (PE)	550	5	Naturel
Polypropylène (PP)	650	5	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	1050	7,5	Bleu



en Stock

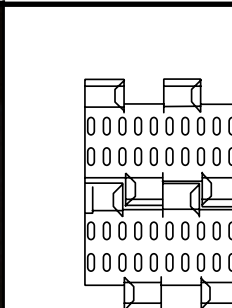
- Tapis surface plate.
- Ouvert à 0%.
- Idéal pour le transport de produits légers
- Accessoires : butées tailles 25 & 50 mm. Flancs latéraux taille 25 & 50
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 10mm.
- Largeurs possibles: 100 mm, 110 mm, 120 mm...
- Applications: transport de viandes rouges, légumes, fruits de mer, fruits..

TM 25 – 806



Désignation TM 25 806 Matière L l

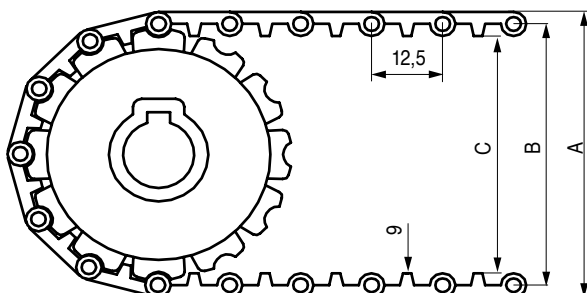
Matière	Capacité de charge kg/m²	Poids tapis kg/m²	Couleur
Polyéthylène (PE)	550	5	Naturel
Polypropylène (PP)	650	5	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	1050	8	Bleu



en Stock

- Tapis perforé plat.
- Ouvert à 23%. Plus grande ouverture 2x5mm.
- Idéal pour le transport de produits légers
- Accessoires : Butées tailles 25 & 50 mm. Flancs latéraux taille 25 & 50.
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 10mm.
- Largeurs possibles: 100 mm, 110 mm, 120 mm...
- Applications: transport de fruits de mer, produits laitiers, légumes, volailles...

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE 25 – 8**

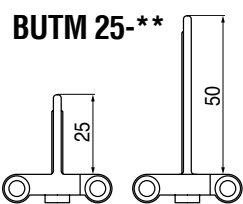
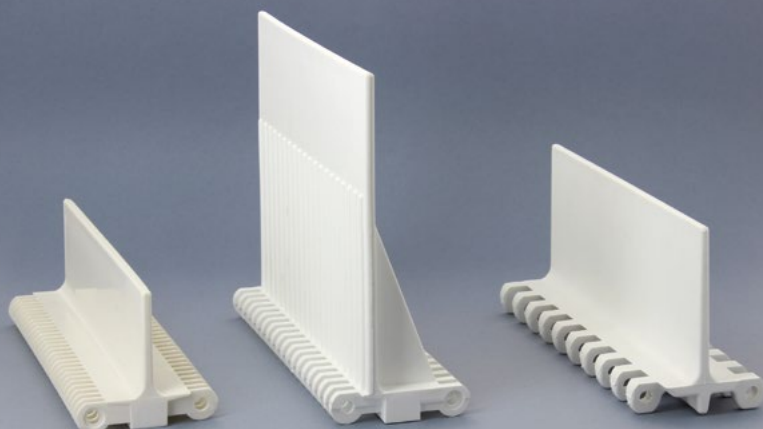


Désignation DTM25 8 Nb dents Ø Alésage

Nb de Dents	A	B	C	Alésages possibles (mm)	
	(mm)			Ø	□
6	59	50	41	20	
12	106	97	88	25 / 30 / 40	40x40
20	170	161	152	25 / 30 / 40	60x60
20	169	160	151		25x25 / 40x40

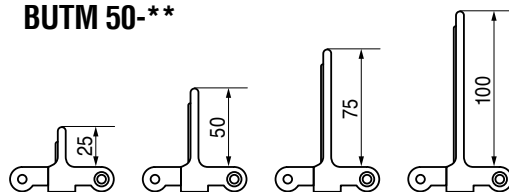
ACCESSOIRES POUR TAPIS MODULAIRES PLASTIQUE

BUTÉES POUR TAPIS



Désignation BUTM25 H

BUTM 50-**

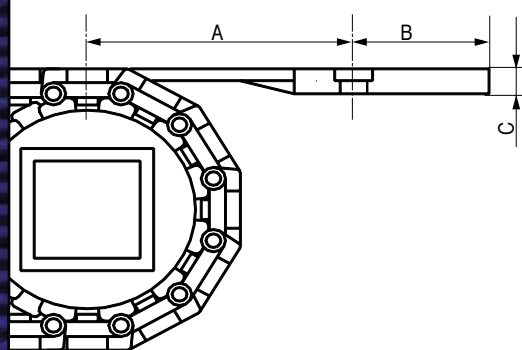
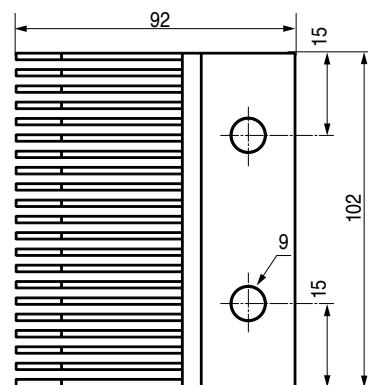


Désignation BUTM50 H

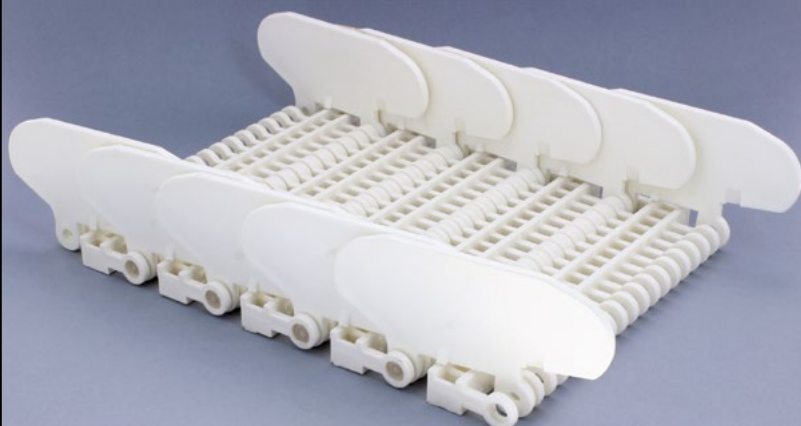
PEIGNE



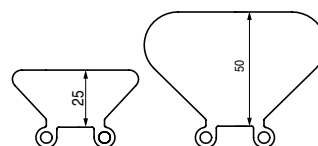
Désignation PEIGNE



FLANCS LATÉRAUX

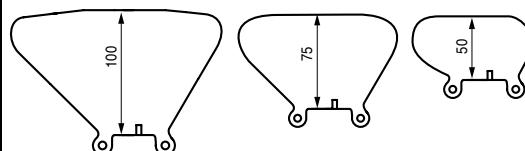


FLTM 25-**



Désignation FLTM25 H

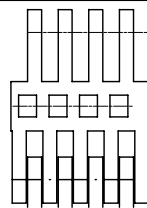
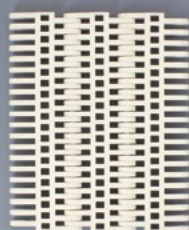
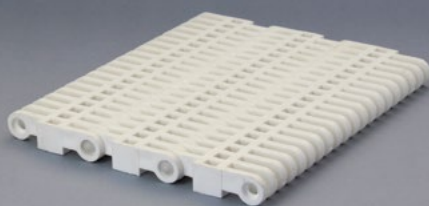
FLTM 50-**



Désignation FLTM50 H

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE - TM 50

TM 50 – 100

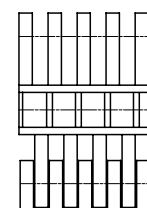
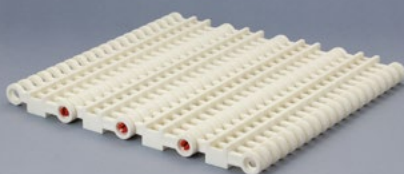


Désignation TM 50 100 Matière L I

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1840	8	Naturel
Polypropylène (PP)	2795	8	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	4200	12	Bleu

- Tapis ouvert avec surface lisse.
- Ouvert à 27%. Plus grande ouverture 5x9 mm
- Idéal pour le transport de produits lourds
- Accessoires : butées tailles 25, 50, & 70 mm. Flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150. Peigne de 50.
- Nettoyage facile
- Module de largeur: 10 mm.
- Largeurs possibles: 100 mm, 105 mm, 110 mm...
- Applications: transport de fruits de mer, viandes, légumes...

TM 50 – 300



Désignation TM 50 300 Matière L I

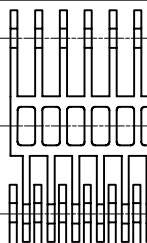
Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1740	7	Naturel
Polypropylène (PP)	2300	7	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	3450	10	Bleu

- Tapis ouvert (hauteur 4mm)
- Ouvert à 27%. Plus grande ouverture 5x9 mm.
- Idéal pour le transport de produits lourds
- Accessoires : Butées tailles 25, 50, & 70 mm. Flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150. Peigne de 50.
- Nettoyage facile
- Module de largeur : 5 mm.
- Largeurs possibles: 100 mm, 105 mm, 110 mm...
- Applications: transport de fruits de mer, viandes, légumes, volailles...

TM 50 – 400

Désignation TM 50 400 Matière L I

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1640	6	Naturel
Polypropylène (PP)	2160	6	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	3240	8	Bleu



- Tapis ouvert avec surface lisse
- Ouvert à 47%. Plus grande ouverture 11 x 5 mm.
- Idéal pour le transport de produits lourds.
- Accessoires : butées tailles 25, 50, & 75 mm. flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150.
- Nettoyage très facile.
- Module de largeur: 7 mm.
- Largeurs possibles : 100 mm, 107 mm, 114 mm...
- Applications : Chambre froide, congélation, transport de fruits de mer...

DÉTERMINEZ VOTRE TAPIS MODULAIRE SUR NOTRE SITE avec notre formulaire !



PRUD'HOMME
transmissions

Catalogue Nos produits Contact Rechercher

Formulaires

FORMULAIRES

DÉTERMINEZ VOTRE VA-ET-VIENT

DÉTERMINATION DE VIS D'ARCHIMÈDE MODULAIRE

CATALOGUE 2016

FEUILLETER LE CATALOGUE

DÉTERMINER UNE COURROIE TRANSMISSION

DÉTERMINER UN SILENTBLOC



CONSULTER LE CATALOGUE

DÉTERMINATION TAPIS MODULAIRES

DÉTERMINATION ENGRENAGE

PRODUITS

PAR INDUSTRIES

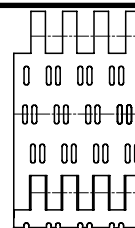
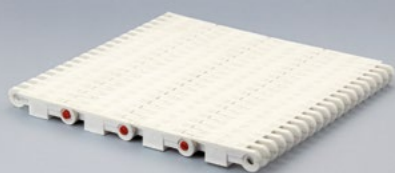
PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers
F-93203 SAINT-DENIS Cedex
Tél. 01 48 11 46 00
Fax 01 48 34 49 49

www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE - TM 50

TM 50 – 600

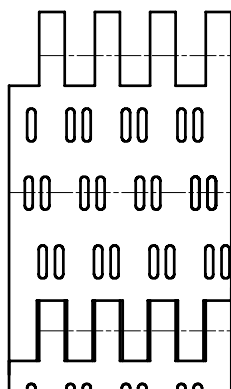


Désignation TM50 600 Matière L I

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1790	7	Naturel
Polypropylène (PP)	2400	7	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	3600	11	Bleu

- Tapis perforé avec surface lisse
- Ouvert à 9%. Plus grande ouverture 1x6mm.
- Idéal pour le transport de produits moyennement lourds à lourds.
- Accessoires : Butées tailles 25, 50, & 75mm.
- Flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150.
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 5 mm.
- Largeurs possibles: 100 mm, 105 mm, 110 mm...
- Applications: produits laitiers, légumes, snacks...

TM 50 – 606

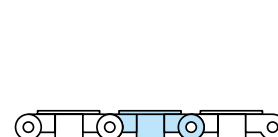
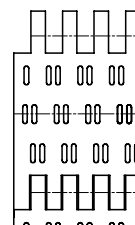
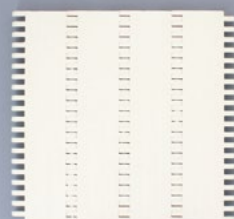


Désignation TM50 606 Matière L I

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1790	7	Naturel
Polypropylène (PP)	2400	7	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	3600	11	Bleu

- Tapis perforé avec surface lisse
- Ouvert à 10%. Plus grande ouverture 3x6 mm
- Idéal pour le transport de produits moyennement lourds à lourds.
- Accessoires : Butées tailles 25, 50, & 75 mm.
- Flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150.
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 5 mm.
- Largeurs possibles : 100 mm, 105 mm, 110 mm...
- Applications : Produits laitiers, légumes, snacks...

TM 50 – 608

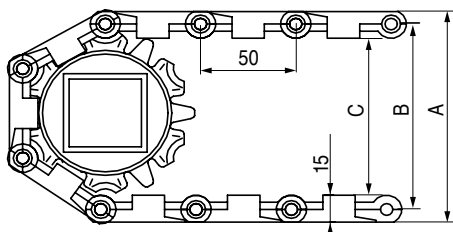


Désignation TM50 608 Matière L I

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1790	7	Naturel
Polypropylène (PP)	2400	7	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	3600	11	Bleu

- Tapis surface lisse
- Ouvert à 0%.
- Idéal pour le transport de produits moyennement lourds à lourds.
- Accessoires : Butées tailles 25, 50, & 75 mm.
- Flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150.
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 5 mm.
- Largeurs possibles: 100 mm, 105 mm, 110 mm...
- Applications: produits laitiers, légumes, volailles...

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE 50-6**



Désignation DTM50 (Nb dents) Ø Alésage

Nb de Dents	A	B	C	Alésages possibles (mm)
6	117	101	85	25/30/40
8	149	133	117	25/30/40
10	180	164	148	30/40/50/60/80
12	211	195	179	30/40/50/60/80
16	275	259	243	60/80

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE - TM 50

TM 50 – 800



en Stock

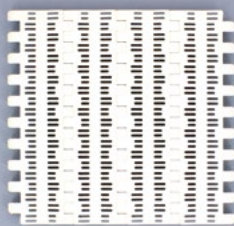
Désignation TM50 800 Matière L I

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1200	8	Naturel
Polypropylène (PP)	1400	8	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	2100	12	Bleu

- Tapis surface lisse
- Ouvert à 0%.
- Idéal pour le transport de produits moyennement lourds à lourds.
- Accessoires : Butées tailles 25, 50, & 75 mm.
- Flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150.

- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 20 mm.
- Largeurs possibles: 100 mm, 120 mm, 140 mm...
- Applications: viandes rouges, fruits, produits laitiers, légumes...

TM 50 – 806



Désignation TM 50 806 Matière L I

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1200	8	Naturel
Polypropylène (PP)	1400	8	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	2060	12	Bleu

- Tapis perforé avec surface lisse
- Ouvert à 20%. Plus grande ouverture 2,5 x 11 mm
- Idéal pour le transport de produits moyennement lourds à lourds.
- Accessoires : Butées tailles 25, 50, & 75 mm.
- Flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150.

- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 10 mm.
- Largeurs possibles: 100 mm, 110 mm, 120 mm...
- Applications: Viandes rouges, fruits, produits laitiers, légumes...

TM 50 – 908

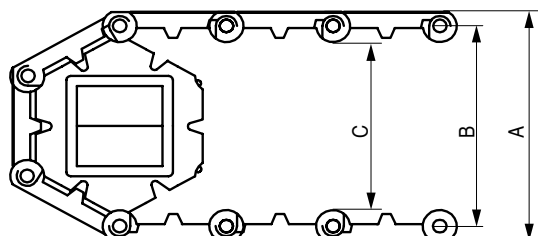


Désignation TM 50 806 Matière L I

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1200	8	Naturel
Polypropylène (PP)	1400	8	Blanc ou gris
Polyacétal (POM)	2060	12	Bleu

- Tapis surface lisse
- Ouvert à 0%.
- Idéal pour le transport de produits très lourds.
- Butées : taille 25mm.
- Nettoyage facile

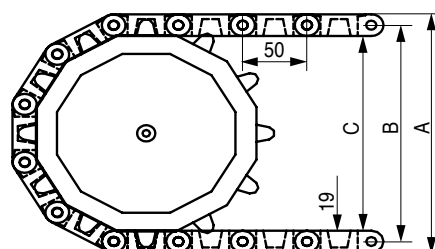
- Module de largeur: 20 mm.
- Largeurs possibles: 100 mm, 120 mm, 140 mm...
- Applications: système de chargement de camion, transport de pièces automobiles...



DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE 50-8**

Désignation DTM50 8 Nb dents Ø Alésage

Nb de Dents	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)
6	115	101	85	25/30/40
8	147	133	117	25/30/40
10	178	164	148	30/40/50/60/80
12	209	195	179	30/40/50/60/80



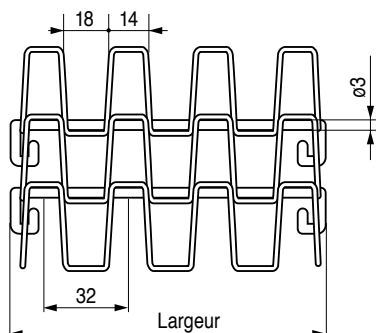
DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE 50-9**

Désignation DTM50 9 (Nb dents) Ø Alésage

Nb de Dents	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)
12	210	191	172	60x60 / 80x80 / 90x90
18	307	288	269	60x60 / 80x80 / 90x90

TAPIS MODULAIRES EN MÉTAL

TM GBSS - 101

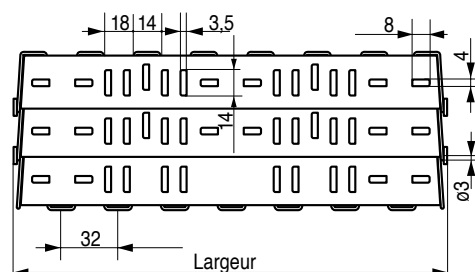


- Ouvert à 62%. Plus grande ouverture 16x25 mm.
- Applications : four de cuisson, lavage de produit, refroidissement et congélation...

- Tapis ouvert.
- Idéal pour le transport de produits moyennement lourds à lourds.
- Nettoyage facile
- Module de largeur: 33 mm.
- INOX 304/316

Type	Poids tapis	Capacité de charge (kg/m²)
TM GBSS-101	9,0	4000
TM GBSS-102	11,0	
TM GBSS-103		
TM GBSS-104		

TM GBSS - 102

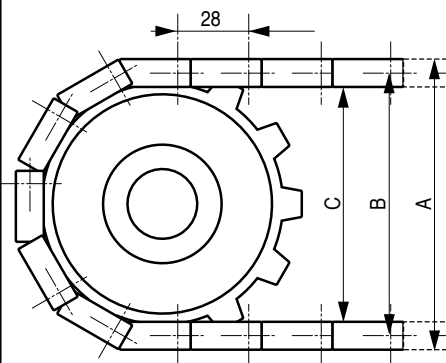


- Ouvert à 20%.
- Applications : Emballage...

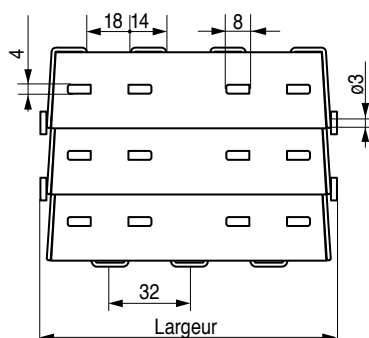
DISQUES TAPIS TM GBSS

Désignation

DTMGBSS10... (Nb dents) ØAlés.



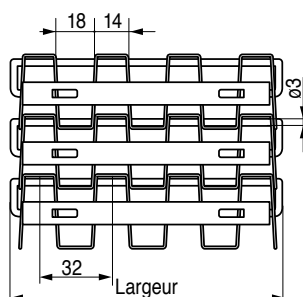
TM GBSS - 103



- Ouvert à 10%.
- Applications : Lavage de produit, emballage fruit et légume...

TM GBSS ...	Nb de Dents	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Alésages possibles ø (mm)
...101	12	119,80	109,80	99,80	20/25/30/35
...102	18	170,00	160,00	150,00	30/35/40
...104					45/50/55/60
...103	12	121,80	109,80	99,80	20/25/30/35
	18	172,00	160,00	150,00	30/35/40 45/50/55/60

TM GBSS - 104



- Ouvert à 20%.
- Applications : Emballage...

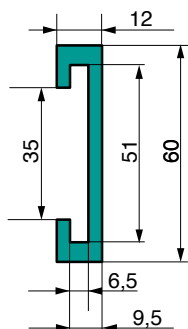
Largeur (mm) possible des tapis TMGBSS 101 / 102 / 103 et 104

Largeur (mm)	Nb de Dents	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Alésages possibles ø (mm)
84	484	885	1285	1685	2147
115	515	915	1316	1716	2178
146	546	946	1346	1747	2209
176	576	977	1377	1778	2240
207	607	1008	1408	1808	2270
238	638	1038	1439	1870	2301
269	669	1069	1470	1900	2332
299	700	1100	1500	1932	2363
330	730	1130	1531	1962	2394
361	761	1162	1562	1993	2424
392	792	1192	1593	2024	2455
422	823	1223	1624	2055	2486
453	854	1251	1654	2086	2517

GLISSIÈRES POUR TRANSPORTEURS, CONVOYEURS...

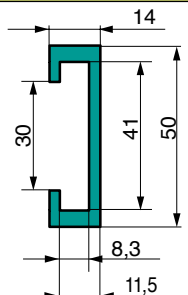
TYPE BL pour FER PLAT

BL 50 x 6



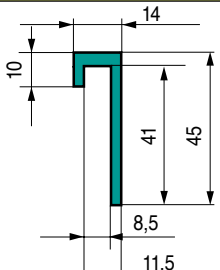
Pour fer plat de 50 x 6

BL 40 x 8



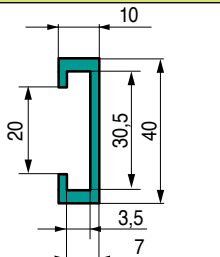
Pour fer plat de 40 x 8

BLO 40 x 8



Pour fer plat de 40 x 8

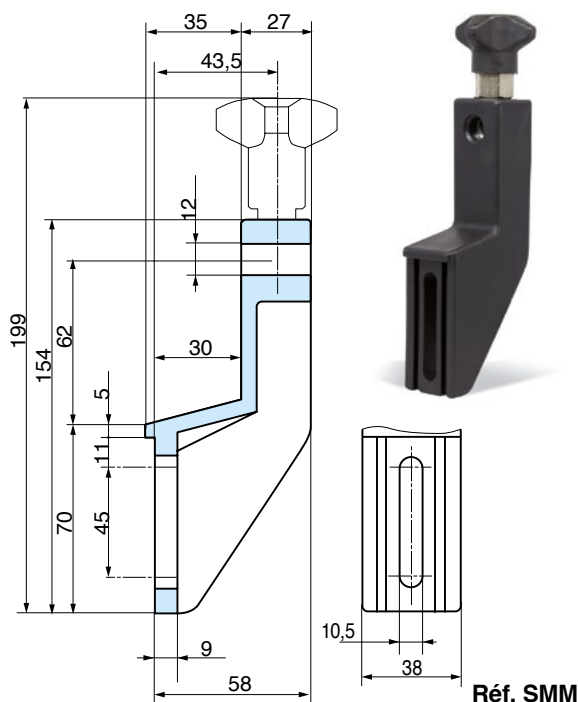
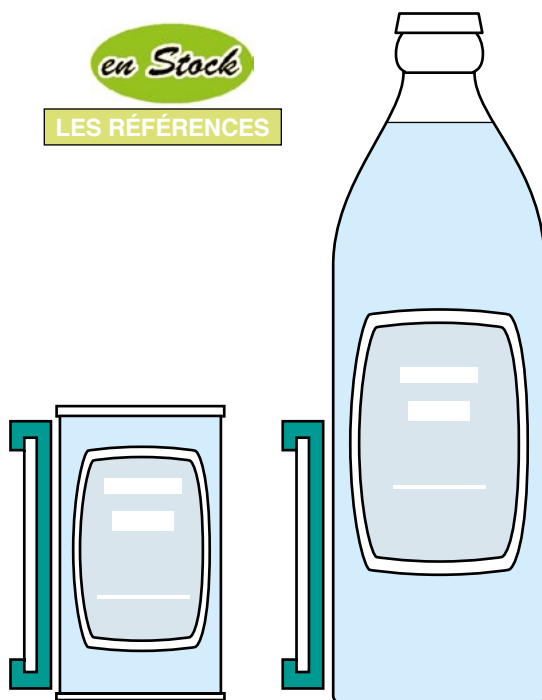
BL 30 x 3



Pour fer plat de 30 x 3

en Stock

LES RÉFÉRENCES



Réf. SMM

Support en matière moulée réglable en tous sens pour rails de tous types.

LONGUEURS

BL GL RK RR : 2 mètres

OS : 3 mètres

Profils métalliques : 2 mètres

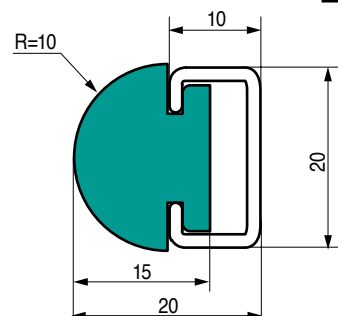
Tous modèles spéciaux, si la quantité le justifie, peuvent être créés pour répondre à vos besoins spécifiques.

Pignons : voir page 503

GLISSIÈRES LATÉRALES

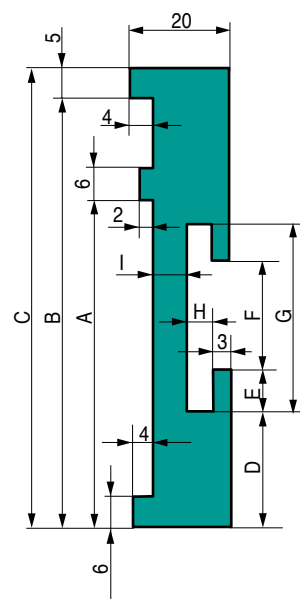
(sur profil métallique P3)

PGL

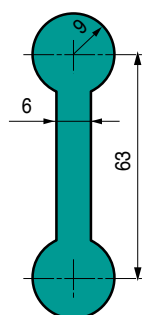


PROFIL À ÉVIDEMENTS

Évitant de détériorer les étiquettes par le frottement. Ils sont usinés à la demande. Préciser les cotes A à I. Toutes autres formes sur demande.

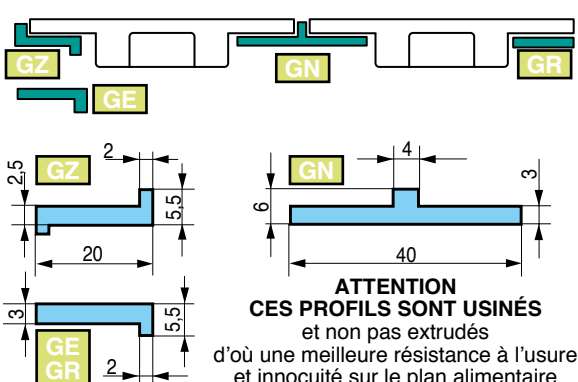


PROFIL EN OS



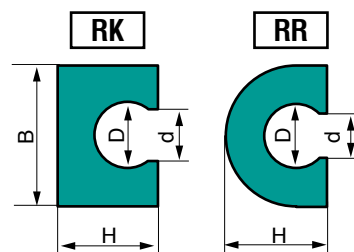
Pour guides latéraux (Qualité noire)
Sur demande

GLISSIÈRES pour TRONÇONS DROITS de CHÂÎNES À PALETTES



ATTENTION
CES PROFILS SONT USINÉS
et non pas extrudés
d'où une meilleure résistance à l'usure
et innocuité sur le plan alimentaire

À EMBOÎTER SUR FER ROND Ø D



	D	8	10	12	Sur demande
d	7	8,5	10		
B	20	22	24		
H	14	16	18		